

安鋒實業股份有限公司

台中市南屯區工業 24 路 29 號 TEL: 886-4-23501155 (代表) FAX: 886-4-23507373
E-mail: anvictor@ms45.hinet.net 網站: www.twanfong.com

USMB 技術資料

2015.2.13 – 不生產錫類 PU 催化，水性 PU 可試用 Zn1910，不親水的影響，使用上對一些水性 PU 有限制，要試才知。
2019.5.2 Q1. VALIKAT DCC 1410、DCC 4110 的說明書寫此二支是鋅的混合物，請問裡面還有哪種金屬或是胺？
A1. 無法告知。
Q2. 客戶目前將 ZB8 用於 2K PU 塗料，請問 DCC 1410 及 DCC 4110 也適用 2K PU 塗料嗎？或是只能作為催化劑用於 PU 樹脂合成？
A2. DCC 1410 及 DCC 4110 也可用於 2K PU，與 ZB8 有不同固化條件，若要用於該客戶的系統需取決於客戶所要求的性能。
Q3. 客戶使用 BI 2010 作為催化劑用於 PU 樹脂、PU 黏膠，以及少許 ZN 1910 來讓後段反應更完全。若改用 DCC 1410 或 DCC 4110，請問反應速度會更快、更完全嗎？若是的話，DCC 1410 和 DCC 4110 哪個較佳？
A4. 反應速率由快到慢依序為 BI 2010 > DCC 4110 > DCC 1410，DCC 產品會讓反應更完全，但仍需視配方而定。
Q5. VALIREX Zn 22.5 是否可取代 VALIREX Zn 12 用於空乾型醇酸？Zn 22.5 可作為催化劑用於 2K PU 塗料嗎？
A5. 須依測試而定。
2021.3.17 – Q. 客戶告知生產 TPU 粒或 PU 樹脂時，將 80~90°C 熱熔果凍狀的多元醇加入 Bi 催化劑及 Zn 催化劑 (Zn 12%/D60)，初期催化效果 OK，但放置 8~24 小時後，催化效果降低。
A. 若多元醇中含水，搭配 Bi 催化劑使用可能出現 "Drift" 現象 (一段時間後活性會降低)，且並不是所有的 Bi 催化劑可與多元醇相容。我們有開發與多元醇具有高相容性的 Bi 催化劑 Valikat Bi 2010 及 Valikat Bi 2010MB。
2021.11.9 – 鈹催化劑中鈹與癸酸的含量：
Valikat Bi 2810: Bi-neodecanoate/Neodecanoic acid = 99-100/0-1
Valikat Bi 2010: Bi-neodecanoate/Neodecanoic acid = 68-72/28-32
Valikat Bi 1610: Bi-neodecanoate/Neodecanoic acid = 55-59/41-45
Valikat Bi 1610 是美國 Vertellus 公司 COSCAT 83 的相當品。
2022.10.19- Q. Bi 2010 除了碳酸二甲酯 (簡稱 PC) 外，還可以用什麼溶劑開稀？客戶測試使用 EAC 開稀，久放會沉澱，用 BAC 開稀會呈現混濁。PMA 或 MEK 可以嗎？
A. 可以在他們使用的多元醇中預先稀釋 Bi 2010，也可以用新癸酸當做稀釋劑或更高沸點的溶劑 (乙二醇、增塑劑)，但要考慮溶劑的含水量，如果稀釋過多在含有少量水的溶劑中，此 Bi 稀釋液的活性會明顯地下降，針對此問題，可以選擇添加對甲苯磺酰異氰酸酯 (PTSI，我司 ASF) 或分子篩。