

安鋒實業股份有限公司

台中市南屯區工業 24 路 29 號 TEL: 886-4-23501155 (代表) FAX: 886-4-23507373
E-mail: anvictor@ms45.hinet.net 網站: www.twanfong.com

LEVACO 技術資料

2013.03.15	WT 500 併用 LUCRAMUL 1820(預開稀)可以穩定增由高固體份(50%)PUD 開稀到低固體份 (35~40%)的水性 PU 膠，不會分層。
2015.03	客戶：水性畫筆調色產品，劃線時有色差(浮色)問題。建議用 WT-100，用量 0.1~3.0%加入可防止(用 AC 2523, AC 75222)及增加色相強度。
2018.03.15	詢問何支產品適用於減少表面張力且不起泡。LEVACO 推薦 WT 400，WT 400 是 WT 系列中最佳適用於減少表面張力的產品，在德國有許多大印刷油墨廠商使用。
2018.03.20	LUCRAMUL DA PRIME, CS 1041-17 和 LUCRAMUL RL 是 Disperbyk 191 的相當品。
2018.07.17	Q1.當使用 DA130, DA135, DA Prime 分散色漿時，可否添加 WT100 來潤濕色漿?相容性如何?建議用量為何? A1.可以，建議用量為 0.5~3%，可以改善顏料的濕潤性，且色漿的相容性也會變更好。 Q2.對於水性色漿配方，可以使用 WT100 來取代 LUCRACHEM TEA 18 嗎? A2.關於黏度的減少程度，LUCRACHEM TEA 18 的效果比 WT100 好，所以要低黏度還是建議使用 LUCRACHEM TEA 18。
2018.07.18	Q1.詢問適用於溶劑型或無溶劑 UV 塗料的分散劑 A1.無溶劑 UV 塗料建議用 LUCRAMUL DA 130、LUCRAMUL RL。WT 400 也是一支適用 UV 固化印墨的良好流平劑。 Q2.客戶欲分散固體染料粉末在水中，測試了一些分散劑+AMP95，但分散效果都不夠好。請建議具有高分散效果和顯色性的分散劑。 A2.當預分散的對象是染料而非顏料時，建議用 WT100、WT400、WT600，此三支產品有極佳共溶劑性質，所以和染料有良好操作性。(但仍須依染料種類而定)
2018.08.16	Q.客戶使用粉末型染料在木器塗料中，詢問有什麼助劑可以增加溶解分散力。 A.原廠推薦使用 WT-400，因 WT-400 有極佳的共溶劑特性。
2018.10.08	Q.詢問 TEGO 750W 和 EDAPLAN 490 的相當品(因 ASCOTEC 配方中有使用到) A.原廠建議 LUCRAMUL AP，對於鈦白粉和防銹顏料有極佳分散性，且 AP 含磷酸酯結構，可微提升防銹功能。(向 ASCOTEC 求證，磷酸酯結構的確可能提供些許防銹功能)
2019.01.23	Q.客戶要用 UV 單體 TPGDA+有機顏料製成 UV 色漿，不能有結塊，請推薦適合的分散劑。另外，客戶也想要將 UV 色漿加到 UV 寡聚物，但兩者的相容性並不好。我建議他們可以在研磨時添加 WT 100 試試看。 A. Levaco 並沒有很多 UV 固化塗料的相關經驗，當然你的客戶可以測試 DA 345 和 WT 100，也可以同步測試 DA 130 和 DA PRIME 看看。我們的分散劑之中用於 UV 固化墨水有不錯經驗的是 WT 400，在這個應用中可以提供良好流平性且可作為顏色增強助劑。WT 400 有在臺灣化學物質清單中。
2019.03.15	Q.客戶欲研磨顏料成奈米色漿，然後加入噴墨 PUD 做成數位噴墨墨水，請介紹適合的材料。 A. Levaco 依其經驗，認為最佳選擇是使用 LUCRAMUL JET 及 LUCRAMUL DA Prime，僅須添加 15~25% JET 到有機顏料或碳黑，若用量過多或過少，墨水的黏度可能非常高。
2019.05.08	Q1.詢問 TEGO Disperse 752W 的相當品，用於水性木器塗料中分散 TiO ₂ 。

安鋒實業股份有限公司

台中市南屯區工業 24 路 29 號 TEL: 886-4-23501155 (代表) FAX: 886-4-23507373
E-mail: anvictor@ms45.hinet.net 網站: www.twanfong.com

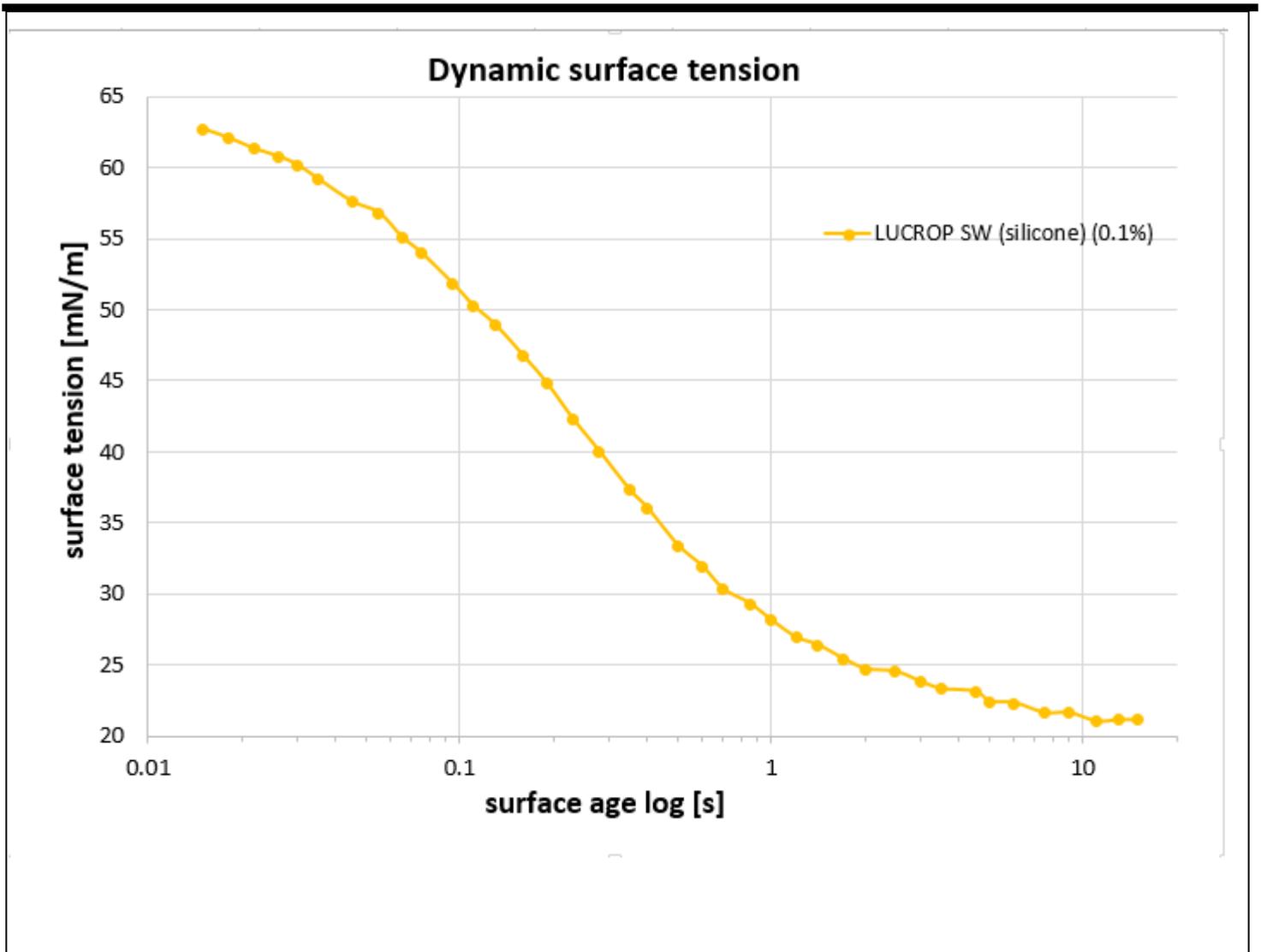
A1.推薦 LUCRAMUL JET，可做為 TEGO 752 和 Disperbyk 190 的相當品。
Q2.詢問適當的疏水性分散劑來分散 TiO ₂ /填料，用於水性防銹塗料。
A2.LUCRAMUL AP 是低 pH 值，但可以用低濃度的方式來研磨防銹顏料。且 AP 並不是非常的親水，所以也可用於所有種類的溶劑。
2019.05.13 Q.客戶使用 DA PRIME 分散碳黑，黑度非常好，但黏度很高。請建議適用的分散降黏劑，當其調整顏色(PB 15:3、黃色、TiO ₂ 、黑色)時，不會浮色、分色。
A.建議添加 1~2% LUCRAMUL AP 或 CS 1030-18 到色漿中，也可添加 2% LUCRAMUL WNS。
Q.可將 AP 或 CS 1030-18 與 DA PRIME 混合，一同研磨嗎?或是調漿時再加入 AP 或 CS 1030-18 以降低黏度? 當以 PB 15:3、黃色、紅色、黑色色漿搭配 TiO ₂ 漿時，哪種方法較能改善浮色、分色?
A.建議在研磨時加入兩種產品(AP 或 CS 1030-18 + DA PRIME)以取得最佳性能。CS 1030-18 做為後添加時，也可降低黏度。
2019.09.19 原廠告知其客戶混合使用 WT 400 及 WT 100 應用於無氣噴塗(airless spray)可展現極佳結果。
2019.10.29 “動態表面張力”通常指的是下列此張圖，y 軸為水/空氣表面的表面張力，x 軸為表面時間。下圖包含特定表面時間的表面張力及界面活性劑的濃度，可知矽氧烷界面活性劑的濃度是 0.1%。當表面時間為 0.1 秒時，表面張力約 52 mN/m，而表面時間為 1 秒時，表面張力約為 28 mN/m。從第 6 秒開始到測量結束，表面張力持續保持在 22 mN/m，這裡就是達平衡狀態了，此時的表面張力一般稱為“靜態表面張力”。在“動態表面張力圖”中，也可以看到界面活性劑降低表張的速度有多快，此項資訊需要特殊的測量方法，並無法將“靜態表面張力”轉換為“動態表面張力”。

安鋒實業股份有限公司

台中市南屯區工業 24 路 29 號 TEL : 886-4-23501155 (代表) FAX : 886-4-23507373

E-mail : anvictor@ms45.hinet.net

網站 : www.twanfong.com



2020.08.18 JET 及 WT 100 可以用來分散染料。

2020.10.19 Q.客戶在找疏水性氣凝膠粉末的分散劑，應用為牆壁漆和矽酸鈣板上的隔熱應用。

A.建議使用 LUCRAMUL AP 及 AP 130。在使用填料之後，主要問題可能是高黏度。填料應是無機的，而 AP 及 AP 130 對無機材料的分散相當好。

2020.10.19 Q.客戶在找親水性氣凝膠粉末的分散劑，應用為鋁材和鋼板塗料上的隔熱應用。

A.同樣建議使用 LUCRAMUL AP 及 AP 130。或許可減少黏度的問題，但應該還是會存在其他問題。

2021.05.10 Q.客戶想要用 PMA 搭配鈦白粉 TiO_2 做無樹脂色漿，請介紹除分散效果外，還可提供防沉效果，並且對烘烤 $230^{\circ}C \times 30$ 分鐘有耐黃變性的分散劑。

A.建議測試 LUCRAMUL AP，非常適合用於分散水性無機顏料及油性顏料，具有極佳的穩定效應。即使是高顏料負載，仍可有低黏度。

安鋒實業股份有限公司

台中市南屯區工業 24 路 29 號 TEL : 886-4-23501155 (代表) FAX : 886-4-23507373

E-mail : anvictor@ms45.hinet.net 網站 : www.twanfong.com
