

水性奈米、微米色漿產品資訊

水性奈米色漿具有高透明度、高鮮豔度、高耐候性，並有良好的長期儲存安定性。

應用領域和適用產品如下：1. 3C 塗料：如筆記型電腦外殼、手機、家電外殼等。2. 化妝品外殼、汽車配飾件及輪框。3. 適用於低 VOC 配方。

使用方法：

a. 將色漿充分攪拌均勻，分散約30分鐘。

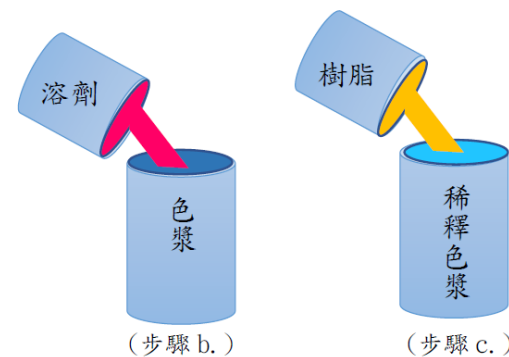
b. 將色漿置於容器最底部，一邊攪拌一邊加入溶劑進行稀釋(如步驟b.)。

(請一定將溶劑往色漿裡加，不要把色漿往溶劑裡加)

c. 請將稀釋好的色漿(步驟b.)先置於容器的最底部，再一邊攪拌一邊加入樹脂(如步驟c.)，

依上述操作則可獲得最佳的透明度與鮮豔度。

d. 高速攪拌至少30分鐘，靜置待氣泡消失後，方可以上機使用。



水性奈米級色漿(W高透型)

品名	色口	C.I.No	主要溶劑	固含量	顏料含量	pH 值	黏度 (cps)	平均粒徑
OPY-910W	黃色紅口	P.Y.139	純水	21±1%	15%	8~10	<50	150±50nm
OPR-930W	紅色黃口	P.R.254	純水	21±1%	15%	8~10	<50	150±50nm
OPR-932W	紅色黃口	P.R.170	純水	21±1%	15%	8~10	<50	150±50nm
OPP-940W	桃紅色	P.R.122	純水	21±1%	15%	8~10	<50	150±50nm
OPB-950W	藍色青口	P.B.15:3	純水	21±1%	15%	8~10	<50	150±50nm
OPGr-960W	綠色	P.G.7	純水	21±1%	15%	8~10	<50	150±50nm
OPV-972W	紫色	P.V.37	純水	21±1%	15%	8~10	<50	150±50nm
OPO-980W	橘色	P.O.71	純水	21±1%	15%	8~10	<50	150±50nm
OPBk-990W	黑色	P.BK.7	純水	21±1%	15%	8~10	<50	150±50nm

水性微米級色漿

品名	色口	C.I.No	主要溶劑	固含量	顏料含量	pH 值	黏度 (cps)	最大粒徑 (micron=μm)
OPBk-991Wr	深黑色	P.BK.7	純水	36%	30%	8~10	-	<3
OPW-906Wr	白色黃口	P.W.6	純水	76%	70%	8~10	-	<3

水性奈米級(W 高透型)&水性微米級色漿特性一覽表

品名	色口	C.I.No	耐溫	耐光		耐候		雙偶氮	RoHS	EN71-3	顏料鹵素含量		色漿鹵素含量	
				本色	調白	本色	調白				氯	溴	氯	溴
OPY-910W	黃色紅口	P.Y.139	260°C	8	7	4~5	4	不含	OK	OK	NO	NO	NO	NO
OPR-930W	紅色黃口	P.R.254	300°C	8	8	5	5	不含	OK	OK	19.85%	NO	2.98%	NO
OPR-932W	紅色黃口	P.R.170	270°C	7	7	4	3~4	不含	OK	OK	NO	NO	NO	NO
OPP-940W	桃紅色	P.R.122	220°C	8	7~8	4~5	4	不含	OK	OK	NO	NO	NO	NO
OPB-950W	藍色青口	P.B.15:3	300°C	8	8	5	5	不含	OK	OK	NO	NO	NO	NO
OPGr-960W	綠色	P.G.7	300°C	8	8	5	5	不含	OK	OK	49.00%	NO	7.35%	NO
OPV-972W	紫色	P.V.37	300°C	8	7~8	5	4~5	不含	OK	OK	NO	NO	NO	NO
OPO-980W	橘色	P.O.71	300°C	7~8	7~8	4~5	4	不含	OK	OK	NO	NO	NO	NO
OPBk-990W	黑色	P.BK.7	300°C	8	8	5	5	不含	OK	OK	NO	NO	NO	NO
OPBk-991Wr	深黑色	P.BK.7	300°C	8	8	5	5	不含	OK	OK	NO	NO	NO	NO
OPW-906Wr	白色黃口	P.W.6	300°C	8	-	5	-	不含	OK	OK	NO	NO	NO	NO

說明：

- 1、上列所述之本色為Full shade，調白為以1/3 SD之添加量(色料：鈦白粉)。
- 2、以目前所規定之偶氮規範、**雙偶氮系列為管制品，單偶氮仍為可用。**
- 3、請參考RoHS(歐盟最新之規範)。
- 4、以上所列之**色料均符合食品與玩具等級。**
- 5、耐光級數共分1~8級，其中8級最佳，1級最差；耐候共分1~5級，其中5級最佳，1級最差。

鹵素含量相關說明：

- 1、上述鹵素資料為色粉供應商提供與自行換算。
- 2、**換算單位為100ppm=0.01%。**
- 3、鹵素含量為平均數據，確切含量需由第三公正單位檢測之。



水性奈米級色漿(W高透型)：汽車模型

水性銀漿色母

產品均由獨特的水性研磨法所產出的銀圓形鋁片為基礎，並包覆惰性化學層(有效阻絕鋁與水的接觸避免發生化學反應)之後所得到之顆粒狀銀漿色母，其色相高亮潔淨不含揮發性有機物質。

品名	外觀	鋁含量	粒徑(micron)
MS-8811W	銀色顆粒狀	<78%	11
MS-8816W	銀色顆粒狀	<78%	16
MS-8822W	銀色顆粒狀	<78%	22
MS-8810SW	銀色顆粒狀	<78%	10
MS-8815SW	銀色顆粒狀	<78%	15



水性銀漿本色



水性銀漿+水性奈米黃色色漿

水性銀漿色母產品使用說明

請先以銀漿色母+水(或水性共溶劑)=1:2之重量比，浸泡一晚得到完全濕潤之銀漿。

以所調製之銀漿為基礎，以低速攪拌來混合其他原料，避免破壞鋁片。

pH值控制在7.5~8.5間產品之安定性較佳。

銀漿色母系列適用於調色產品與奈米級色漿併用可展現色彩鮮豔度。

特別說明：MS-8810SW/MS-8815SW為薄型銀圓鋁片，遮蔽力較同級(MS-8811W/MS-8816W)標準型產品高。

電泳漆色漿

主要顏色：黑色，氧化鐵紅。

主要應用：酸性電泳漆。

電泳相比於常規噴塗方式來說，是目前塗裝金屬工件中最有效的方法之一。

它是將具有導電性的被塗金屬工件，浸泡於裝滿水稀釋且濃度比較低的電泳漆槽中作為陽極(或陰極)，在槽中設置對應的陰極(或陽極)，最後在兩極間接通直流電一段時間後，在被塗物表面沉積出均勻細密、不被水溶解塗膜的一種特殊的塗裝方法。因此電泳漆可以按照其被塗工件的電極的不同，分為陰極電泳漆、陽極電泳漆兩種。

注意：此為一指導性資料，並不具有約束力，我們建議使用者能在使用之前做有必要的測試，不要把它當做一種直接的替代品，如此才能確保產品適合於指定的應用。