

安鋒實業股份有限公司

台中市南屯區工業 24 路 29 號 TEL:886-4-23501155 (代表) FAX:886-4-23507373

E-mail:anvictor@ms45.hinet.net

網站: www.twanfong.com

PC鏡片含浸變色藥水、防霧劑、HARD COAT資訊

A. 浸變色藥水(例如伊視路產品)→烘80°C×15分，再浸hard coat藥水→烘120°C×2小時硬化。hard coat硬度：

1. 運動用PC片：荷重120g，鋼絲絨0000磨擦至少20下無痕，要求曲折性好(加工組合)。
2. 光學用PC片：要求荷重200g，鋼絲絨0000磨擦至少20下無痕，百格要通過，未要求曲折性(太陽眼鏡片較小片)，再浸防霧劑或做hard coat保護。

B. 目前市場上防霧劑產品有：

1. SDC公司：防霧性最佳。歐美規格最穩定，價格最高，品牌大廠用。
2. 日本日精公司：防霧性OK，硬度比SDC的硬，看操作人員如何做可以通過歐規防霧。
3. 台北元源公司：國產，便宜品質弱，目前在大陸售價為¥300~400/KG。
4. 高松公司SWX-700 + SV-02。
5. 亞立邦公司開發品比元源的好，但防霧性比不上SDC及日精，跟SWX-700有相似防霧性(一直改進中)。
6. 防霧劑硬度：以鋼絲絨0000×20次做測試，SDC-3週後硬度0次，日精-荷重80g×20次，7天後為荷重60g×20次，4週後為荷重20g×20次，下雨天為荷重40g×20次，連續下雨3~5天為荷重20g×20次，且防霧性無法回復，以上都是雙組份。元源做單液型，活化期1個月仍可用，有100%防霧性，2個月後剩下70%防霧性。高松SWX-700 + SV-02：無法通過歐規的要求(8秒)，純水性。SDC及日精是醇溶性(有VOC)。

C. 目前防霧劑測試，有2um及6um兩種乾膜厚度，浸入水中25°C±2°C×2小時，拿出來自乾後，再用儀器測防霧性。防霧性有三種規格：8秒、15秒、30秒(最嚴苛)。SDC：30秒，日精：8秒，SWX-700 + SV-02：2秒，元源：0秒。防霧性測試會用儀器做熱濕透析出來(防止可能有成份析出)，再做百格。

1. 百格測試：SWX-700 + SV-02及亞立邦，剛開始不通過，放久也不通過。
2. 耐熱性測試101°C×30分後百格：高松SWX-700+SV-02最好，亞立邦可以做3次百格OK。日本PC鏡片要求測試：50°C蒸汽後再放入-15°C冰箱內，瞬間透明代表最好，依消失的時間來判定品質，此種測試只有日本要求，歐規並無此要求。
3. 高松SWX-700 + SV-02：防霧性要提升到歐規最低標準8秒(市場上80%要求8秒)，硬度要提升到跟日精荷重20g×20次(最低標)及連續下雨3~5天的穩定性。

注意：此為一指導性資料，並不具有約束力，我們建議使用者能在使用之前做有必要的測試，不要把它當做一種直接的替代品，如此才能確保產品適合於指定的應用。