

## 水性 PU 熱熔膠 WHMU 系列

品名	固成份 (%)	100%模量 (kg/cm <sup>2</sup> )	軟化點 (°C)	熱壓作業溫度(°C)	延伸率 (%)	抗張強度	其他重要特性及用途
WHMU-2064	50 ± 2	—	85	90~120	600	6N/mm <sup>2</sup>	1.運動鞋面皮-皮革、布料、PU、TPU、PVC、EVA 等熱壓貼合。 2.紡織品、皮革、橡塑膠、鋁箔、造紙、泡棉等貼合。 3.PC、ABS、RUBBER、PU、PVC 等乾式貼合。
WHMU-2065	50 ± 2	—	85	90~150	600	6N/mm <sup>2</sup>	1.運動鞋面皮-皮革、布料、PU、TPU、PVC、EVA 等熱壓貼合。 2.紡織品、皮革、橡塑膠、鋁箔、造紙、泡棉等貼合。 3.PC、ABS、RUBBER、PU、PVC 等乾式貼合。
WHMU-4308	30 ± 1	27 ± 6	—	90~100	> 750	200kg/cm <sup>2</sup>	耐水解、高透明度、不黃變的水性 PU 熱熔膠，它可在 90~100°C 下熱壓活化，並對被貼合材產生有效的貼合效果，在冷卻後，則回復到原先乾爽的狀態，即使經長時間存放，仍然可具有此熱貼合的效果。應用於已印刷紙材的上光及其隨後對 PET 或 PVC 泡殼的吸塑熱封、布類的熱壓貼合。
WHMU-4322	50.0±2.0	10±5	—	110~130	> 700	> 50kg/cm <sup>2</sup>	不黃變的水性 PU 熱熔膠，它可在 110~130°C 下熱壓活化，並對被貼合材產生有效的貼合效果，在冷卻後，則回復到原先乾爽的狀態，即使經長時間存放，仍然可具有此熱貼合的效果。應用於布類的熱壓貼合。
WHMU-5048	48 ± 2	—	60	120~150	500	45 MPa	1.運動鞋面皮-皮革、布料、PU、TPU、PVC、EVA 等熱壓貼合。 2.紡織品、皮革、橡塑膠、鋁箔、造紙、泡棉等貼合。 3.PC、ABS、RUBBER、PU、PVC 等乾式貼合。
WHMU-5156	55 ± 2	65	110~120	130~160	> 400	220kg/cm <sup>2</sup>	1.用於成衣轉印有耐水洗性，與油墨及織物密著性佳。 2.用於吸塑塗料時，皮膜乾爽不回黏，永遠保持熱密封性。 3.用於轉貼、熱轉印、燙金、貼合及吸塑包裝板塗層。
WHMU-5165	50 ± 2	—	75	80~130	> 600	7N/mm <sup>2</sup>	1.運動鞋面皮-皮革、布料、PU、TPU、PVC、EVA 等熱壓貼合。 2.紡織品、皮革、橡塑膠、鋁箔、造紙、泡棉等貼合。 3.PC、ABS、RUBBER、PU、PVC 等乾式貼合。

品名	固成份 (%)	100%模量 (kg/cm <sup>2</sup> )	軟化點 (°C)	熱壓作業溫度(°C)	延伸率 (%)	抗張強度	其他重要特性及用途
WHMU-5345	50 ± 2	42 ± 8	—	100~150	> 500	300kg/cm <sup>2</sup>	不黃變的水性 PU 熱熔膠，它可在 <b>95~100°C</b> 下熱壓活化，並對被貼合材產生有效的貼合效果，在冷卻後，則回復到原先乾爽的狀態，即使經長時間存放，仍然可具有此熱貼合的效果。應用於 <b>已印刷紙材的上光及其隨後對 PET 或 PVC 泡殼的吸塑熱封、信用卡中 PET 膜對 PVC 板與布類的熱壓貼合。</b>
WHMU-5604	47 ± 2	58	70~80	80~150	> 400	190kg/cm <sup>2</sup>	1.用於成衣轉印有耐水洗性，與油墨及織物密著性佳。 2.用於吸塑塗料時，皮膜乾爽不回黏，永遠保持熱密封性。 3.用於轉貼、熱轉印、燙金、貼合及吸塑包裝板塗層。
WHMU-5605	50 ± 2	58	65~70	80~150	> 400	180kg/cm <sup>2</sup>	1.用於成衣轉印有耐水洗性，與油墨及織物密著性佳。 2.用於吸塑塗料時，皮膜乾爽不回黏，永遠保持熱密封性。 3.用於轉貼、熱轉印、燙金、貼合及吸塑包裝板塗層。
WHMU-5606	47 ± 2	58	65~70	80~150	> 400	180kg/cm <sup>2</sup>	1.用於成衣轉印有耐水洗性，與油墨及織物密著性佳。 2.用於吸塑塗料時，皮膜乾爽不回黏，永遠保持熱密封性。 3.用於轉貼、熱轉印、燙金、貼合及吸塑包裝板塗層。
WHMU-5647	47 ± 2	—	—	80~100	> 450	160kg/cm <sup>2</sup>	1.具有優異的貼合拉力。 2.長時間耐水解性及耐海水特性。 3.耐甲苯。 4.耐熱穩定性。

注意：此為一指導性資料，並不具有約束力，我們建議使用者能在使用的前做有必要的測試，不要把它當做一種直接的替代品，如此才能確保產品適合於指定的應用。