

# 安鋒實業股份有限公司

台中市南屯區工業區 24 路 29 號 TEL：886-4-23501155(代表) FAX：886-4-23507373  
E-mail：anvictor@ms45.hinet.net 網站：www.twanfong.com

## 無樹脂水性碳黑 M900 色母參考配方

### 實驗配方及配製：

原材料	A	B
碳黑 M900	20	25
消泡劑 LUCRAFOAM S03	0.5	0.5
分散劑 LUCRAMUL DA554	20	20
純水	54.5	49.8
共溶劑 EG	5	5

- DA554 之有效添加量約為" $320(\text{M900 之比表面積})/5=64\%$ "，DA 554 之有效成分為 60%。
- 此二配方是以高速分散(無銹珠，3000rpm×60 分鐘)配製而成。

### 實驗結果：

#### 1.黏度(轉針#62/轉速 60rpm)：

測試組別	老化前	老化兩週後
A (20% M900)	56 cp	64 cp
B (25% M900)	405 cp	620 cp 攪拌仍滑順

#### 2.細度：

測試組別	老化前	老化兩週後
A (20% M900)	<5 $\mu\text{m}$	<5 $\mu\text{m}$
B (25% M900)	<5 $\mu\text{m}$	<5 $\mu\text{m}$

注意：此為一指導性資料，並不具有約束力，我們建議使用者能在使用之前做有必要的測試，不要把它當做一種直接的替代品，如此才能確保產品適合於指定的應用。