

安鋒實業股份有限公司

台中市南屯區工業區 24 路 29 號 TEL：886-4-23501155(代表) FAX：886-4-23507373
E-mail：anvictor@ms45.hinet.net 網站：www.twanfong.com

無樹脂水性紅色 F5RK 色母參考配方

實驗配方及配製：

原材料	比例
純水	64.5
分散劑 LUCRAMUL JET	4.5
消泡劑 LUCRAFOAM S03N	1
紅色色粉 F5RK	30

1. 銼珠研磨組：加入與配方液總重相同之銼珠，高速研磨 3000rpm×60 分鐘。
2. 無銼珠分散組：直接高速攪拌分散 1200rpm×60 分鐘、3000rpm×30 分鐘、3000rpm×60 分鐘。

實驗結果與討論：

1. 銼珠研磨組的黏度：(均在消泡後才測量)

轉速 (rpm)	轉針 S64 的黏度(cP)				
	研磨完當下	老化 50°C×1 週	老化 50°C×2 週	老化 50°C×3 週	老化 50°C×4 週
100	360	258	348	324	456
60	500	330	500	480	570
50	580	400	600	670	610

2. 細度：

測試組	細度	老化 50°C 外觀
銼珠研磨組 3000rpm×60 分鐘後的當下	<5μm	在老化後會有些許軟沉底， 手動攪拌可以輕易消除
無銼珠分散組-1 1200rpm×60 分鐘後的當下	<5μm	
無銼珠分散組-2 3000rpm×30 分鐘後的當下	<5μm	
無銼珠分散組-3 3000rpm×60 分鐘後的當下	<5μm	

綜合結論：

1. 銼珠研磨組之黏度在 50°C 老化初期之變化較大，但到了第 4 週又恢復至與老化前相近的黏度。
2. 無論何種攪拌條件，皆在老化後有些微沉底的現象，但是手動攪拌即可輕易解決此狀況。可用後添加的方式，加入少量 VIS 4 來防沉澱。

注意：此為一指導性資料，並不具有約束力，我們建議使用者能在使用之前做有必要的測試，不要把它當做一種直接的替代品，如此才能確保產品適合於指定的應用。