

# 安鋒實業股份有限公司

台中市南屯區工業區 24 路 29 號 TEL: 886-4-23501155(代表) FAX: 886-4-23507373  
E-mail: anvictor@ms45.hinet.net 網站: www.twanfong.com

## 油性無樹脂導電碳黑 MAX-22 色母參考配方



### 參考配方：

原材料	比例
導電碳黑 MAX22	10
分散劑 DA 345	30
濕潤劑 WT 100	3
溶劑 PMA	42
溶劑 DBE	15

\*導電碳黑配比:分散劑有效成分配比为 1:3，老化兩週後細度維持 $<5\mu\text{m}$ 。

### 測試數據：

1.細度及流動性(配方液量少無法測量黏度，改以攪拌棒快速攪動後拉起，觀察流動情形)：

研磨後當下	老化 $50^{\circ}\text{C}\times$ 兩週後
細度 $<5\mu\text{m}$	細度 $<5\mu\text{m}$
流動性好，拉起後漿料會 順著攪拌棒流下	流動性好，拉起後漿料會 順著攪拌棒流下
	

2.導電性測試：

• 導電配方：

原材料	比例
空乾性壓克力 AC-3611/55	40
溶劑 二甲苯/PMA=2/1	59.5
平滑劑 S-346	0.5
總計	100.0
樹脂配比	40%
外添加導電碳黑色漿	20% (碳黑含量 2%)

• 測試條件：底材為 ABS 板。塗佈濕膜  $50\mu\text{m}$ 。理論乾膜約  $11\mu\text{m}$

• 電阻值數據：

老化前	老化後
$10^7\Omega$	$10^7\Omega$