

生質聚醚、聚酯、蓖麻油、部份生質聚酯多元醇資訊

A. 生質聚醚多元醇：(由 PO₃G 單體合成的 Velvetol 系列，所有規格皆含有生物基穩定劑)

| 品名 | OH 值 (mg KOH/g) | 酸價 (mg KOH/g) | 分子量 | 黏度 (40°C, mPas) | 含水率 (ppm) | 熔點 (°C) | CPR 值 (meg KOH/30kg) | 特性&應用 |
|-------|--------------------|------------------|-----------|--------------------|--------------|------------|-------------------------|--|
| H250 | 370~550 | <0.05 | 200~300 | 40~60 | <500 | <0 | -2.0±2.0 | 1. 應用在 TPU： Shore 硬度更低、極佳機械性(拉伸強度 >35MPa)、極佳耐磨耗(磨耗 <40mm³)、低溫撓曲性(Tg < -30°C)。 2. 應用在 PUD： 改善低溫撓曲性、密著、耐磨耗、可降低染料和顏料的用量、改善超纖皮革的柔軟度。 3. 應用在 PU 彈性體： 改善整體韌性、更高耐磨耗及伸長率、改善剝離強度、改善壓縮永久變形。 4. 可應用於灌注 PU 系統、TPE 彈性體、TPU 鞋材、PUD 合成革、超纖合成革、活性黏膠、功能塗料。 |
| H500 | 280~187 | <0.05 | 400~600 | 90~120 | <500 | 0~5 | -2.0±2.0 | |
| H1000 | 125~102 | <0.05 | 900~1100 | 200~300 | <500 | 12~14 | -2.0±2.0 | |
| H2000 | 59.1~53.4 | <0.05 | 1900~2100 | 750~900 | <500 | 16~18 | -2.0±2.0 | |
| H2400 | 48.8~44.9 | <0.05 | 2300~2500 | 1200~1500 | <500 | 17~19 | -2.0±2.0 | |
| H2700 | 43.2~40.1 | <0.05 | 2600~2800 | 1550~1850 | <500 | 22~25 | -2.0±2.0 | |

B. 日本 GOO 生物基聚酯多元醇(可降解性)

| 品名 | 生物基合成 聚合物含量 ISO 16620-3 | OH 值 (mg KOH/g) | 酸價 (mg KOH/g) | 分子量 ¹ (Mn) | 黏度 (75°C, mPas) | 玻璃轉化 溫度 Tg (°C) | 熔點 (°C) | 溶解性 ² | 特色 |
|-------------|-------------------------------|--------------------|------------------|--------------------------|--------------------|-----------------------|------------|--------------------|----|
| GX-1499-100 | 100% | 112 | <1.0 | 1000 | 100 | -50 | - | 丙酮、MEK、DMF、EAC 皆可溶 | 氣相 |
| GX-1500-100 | 98% | 75 | <1.0 | 1500 | 400 | - | 54 | 丙酮、MEK、DMF、EAC 皆可溶 | 晶體 |
| GX-1501-100 | 70% | 112 | <1.0 | 1000 | 850 | - | 2 | 丙酮、MEK、DMF、EAC 皆可溶 | 晶體 |

備註：¹以 OH 價為基礎所計算。²溶解條件：GX-1499-100 為室溫，GX-1500-100 及 GX-1501-100 為 50°C，皆溶成固含量=70%。

| 多元醇 | | GX-1499-100 | GX-1500-100 | GX-1501-100 | PPG | PTMG | 備註 |
|-------------|-------------------------------|-------------|-------------|-------------|-------|--|---|
| 3PU 聚合性能 | Mw | 29000 | 38000 | 42000 | 22000 | 159000 | * PPG=Polypropylene Glycol 1000, diol type, CAS No.25322-69-4。 |
| | Mn | 13000 | 19000 | 21000 | 11000 | 80000 | |
| | Mw/Mn | 2.2 | 2.0 | 2.0 | 2.0 | 2.0 | * PTMG=Poly(tetramethylene ether) Glycol 1000, CAS No.25190-06-1。 |
| | Tg(°C) | -31 | - | -12 | -37 | - | 3 聚合條件：搭配 TDI(1.1eq)、DMF，80°C×6 小時(無催化劑)。 |
| | 熔點(°C) | - | 46 | - | - | - | |
| 特色 | 無色/黏感 | 微白/不黏 | 無色/黏感 | 無色/黏感 | 無色/黏感 | 4 熱封條件：PET 膜，120°C×5 分鐘，乾膜厚約 3μm，熱封壓力 1MPa×1 秒×80°C。 | |
| PU 樹脂性能 | 熱封強度 ⁴ (N/15mm) | 1.0 | 0.1 | 2.8 | 0.2 | 1.4 | 5 塗佈條件：PET 膜，120°C×5 分鐘，乾膜厚約 3μm。 |
| | PET 密著性 ⁵ | ○ | △ | ○ | ○ | △ | 6 耐乙醇：棉花棒沾乙醇來回擦拭 5 下。評價膜面：○=無變化 △=白化 x=溶解。 |
| | 耐 99%乙醇 ⁶ | x | x | △ | x | x | |
| | 耐 50%乙醇 ⁶ | △ | ○ | ○ | x | △ | |

C.德國 Alberdingk 蓖麻油多元醇 ALBODUR 系列

應用：地板塗料，耐蝕性、防蝕保護塗料，彈性體，填縫膠，灌注樹脂(電子系統)，黏著劑。

| 產品編號 | 黏度 (mPas) | OH 價 (mg KOH/g) | Shore A 硬度 | Shore D 硬度 | 特色 |
|-------------|--------------|--------------------|---------------|---------------|--|
| ALBODUR 102 | 700 | 89 | - | - | 反應性稀釋劑、PU 彈性體系統。 |
| ALBODUR 110 | 300 | 62 | - | - | 反應性稀釋劑、PU 彈性體系統。 |
| ALBODUR 145 | 3350 | 240/7.1% | 100 | 80 | 耐化性硬表面。 |
| ALBODUR 901 | 600 | 185 | 89 | 25 | MDI 架橋地板塗料用聚醇 ，撓曲性系統、PU 彈性體系統、PU 填縫劑。 |
| ALBODUR 903 | 600 | 160 | 89 | 15 | 中度撓曲性。 |
| ALBODUR 904 | 700 | 214 | 89 | 21 | MDI 架橋地板塗料用聚醇 ，高度撓曲性、PU 彈性體系統、PU 填縫劑。 |
| ALBODUR 912 | 600 | 208 | 97 | 44 | 混凝土用 Primer、MDI 架橋地板塗料用聚醇 ，中硬質，但撓曲性；與 SUPRASEC 9584 搭配可作 PU/尿素底漆；PU 電子注型系統。 |
| ALBODUR 916 | 2200 | 160 | 97 | 59 | 低黏度標準品質、PU 彈性體系統。 |
| ALBODUR 917 | 3000 | 165 | 93 | 65 | 標準中等硬質。 |

| 產品編號 | 黏度 (mPas) | OH 價 (mg KOH/g) | Shore A 硬度 | Shore D 硬度 | 特色 |
|--------------|-----------|-----------------|------------|------------|---|
| ALBODUR 918 | 3500 | 164 | 93 | 65 | 標準中等硬質，長 pot-life。 |
| ALBODUR 921 | 600 | 218 | 98 | 60 | MDI 架橋地板塗料用聚醇 ；硬質，但撓曲性；直接應用到金屬(DTM)，管線內壁塗料(油、氣體、水、化學品)、管線外壁塗料、船舶塗料(甲板、平台)、結構工程塗料(槽、橋梁)。 |
| ALBODUR 923 | 3000 | 234 | 97 | 75 | MDI 架橋地板塗料用聚醇 ；硬質聚醇，低濕氣敏感、良好隔離性。 |
| ALBODUR 924 | 2500 | 232 | 98 | 65 | 硬質撓曲性，低導電性聚醇 、良好隔離性。 |
| ALBODUR 942 | 500 | 318 | 98 | 80 | MDI 架橋地板塗料用聚醇 、941 的較長 pot-life 版本、 非常硬質 ；直接應用到金屬(DTM)，管線內壁塗料(油、氣體、水、化學品)、管線外壁、 重防蝕塗料 、船舶塗料(甲板、平台)、結構工程塗料(槽、橋梁)、PU 彈性體系統、PU 電子注型系統、PU 填縫劑。 |
| ALBODUR 956 | 2300 | 305 | 96 | 65 | HDI 架橋地板塗料用聚醇，硬質脂肪族固化 ；工業塗料(起重機、鋼鐵設備)、管線外壁塗料。 |
| ALBODUR 965 | 1100 | 291 | 90 | 45 | HDI 架橋地板塗料用聚醇，軟質脂肪族固化 。 |
| ALBODUR 1055 | 2000 | 203 | 85 | 40 | HDI 架橋地板塗料用聚醇，石子地坪，面漆，UV 穩定聚醇 。 |

蓖麻油型 Poloyol—ALBODUR 系列選用表：

| 品名 | 一般工業地板 | 工業地板 (高硬度) | 運動地板 | 騎樓梯門漆 | 屋頂塗料 | 防蝕金屬漆 | 槽/管件漆 | 接著劑 | 噴塗應用 | 顏料色漿 | 工業漆 | 地板 |
|-----|--------|------------|------|-------|------|-------|-------|-----|------|------|-----|----|
| 901 | | | ● | ● | ● | | | | ● | ● | | |
| 912 | ● | | ○ | ○ | ○ | ● | ● | ● | ● | | | |
| 921 | | ● | | | | ○ | ● | | ● | ● | ○ | |
| 942 | | ● | | | | | | ● | ● | | ○ | ○ |
| 903 | | | | | | | | ● | ● | | | |
| 956 | | | ○ | | | | | ○ | ○ | | | ● |

1.一般工業地板及高硬度工業地板塗料使用：ALBODUR 912、921、942。

要求條件：高耐磨性、高衝擊性、高耐化性、導電性。容易清潔及維護且平整表面。

2.食品加工及醫藥工業使用：ALBODUR 912、921、942。

要求條件：高耐磨性、色彩穩定、容易清潔(高溫、高壓裝備)及維護、且平整表面。

3.運動地板使用：ALBODUR 901，也能併用 912。

要求條件：高耐磨性、高衝擊性、色彩穩定、容易清潔及維護、止滑表面、平整表面。

4.騎樓及梯門使用：ALBODUR 901 併用 912。

可作為多用途的屋頂塗料，可做封閉底漆、面漆、色漆或透明光油。

5.防蝕保護塗料使用：ALBODUR 912、921、942。

管件、橋樑要求重防塗料，要求有 1800 小時耐鹽噴。此類應用最少需有 2 層或 3 層。面塗使用不變黃硬化劑(HDT-LV2)

6.接著劑應用：

a.泡棉接著劑使用：ALBODUR 903、912。

要求條件：永久性撓斷性、耐高溫水(可到 95°C)、低黏度、容易使用。

b.地板接著劑使用：ALBODUR 912、921。

要求條件：對木材及混凝土有良好附著力、彈性(不同膨脹係數)、高填充性、降成本。

7.停車場使用：ALBODUR 912、921。

要求條件：高耐磨性、容易清潔及維護、永久性撓曲性及一定的彈性。

8.其他的應用：

船上甲板塗料。 止滑塗料。 cell coating。 自來水源的地板塗料。

9.混凝土板塗裝需注意事項：

表面需清潔乾淨。測量及控制混凝土的殘留濕度，2cm 深度不能超過 4%(測量方法)，同時混凝土需要有足夠的接著抗張強度，避免受損，溫度至少 8°C 以上(露點以上)。

D.生質材聚酯多元醇(Bio-base Polyester Polyol)

| 品名 | 組成 | Bio 成份 | 外觀(25°C) | 氫氧值 OHV (mgKOH/g) | 酸價 (mgKOH/g) | 色數 (APHA) | 水份(%) |
|-----------------|-------------------------|--------|----------|----------------------|-----------------|--------------|-------|
| Bio • PES-51160 | AA/Bio-1,4BG | 53% | 固體 | 160±5 | <0.35 | <50 | <0.03 |
| Bio • PES-51112 | AA/Bio-1,4BG | 51% | 固體 | 112±5 | <0.3 | <50 | <0.03 |
| Bio • PES-51056 | AA/Bio-1,4BG | 48% | 固體 | 56±1 | <0.3 | <50 | <0.03 |
| Bio • PES-51038 | AA/Bio-1,4BG | 46% | 固體 | 36.5~38 | <0.2 | <50 | <0.02 |
| Bio • PES-52059 | AA/Bio-1,4BG/MPO | 38% | 固體 | 59±1.5 | <0.3 | <50 | <0.02 |
| Bio • PES-53112 | AA/Bio-1,3PG | 47% | 固體 | 112±5 | <0.3 | <50 | <0.03 |
| Bio • PES-53056 | AA/Bio-1,3PG | 44% | 固體 | 56±3 | <0.3 | <50 | <0.03 |
| Bio • PES-53037 | AA/Bio-1,3PG | 42% | 固體 | 37±2 | <0.5 | <50 | <0.05 |
| Bio • PES-56112 | Bio-Succinic Acid/1,6HG | 51% | 固體 | 112±5 | <0.5 | <80 | <0.05 |
| Bio • PES-58225 | Succinic Acid/1,3PG | 100% | 固體 | 225±10 | <0.5 | <80 | <0.05 |
| Bio • PES-58160 | Succinic Acid/1,3PG | 100% | 固體 | 160±7 | <0.5 | <80 | <0.05 |
| Bio • PES-58112 | Succinic Acid/1,3PG | 100% | 固體 | 112±5 | <0.5 | <80 | <0.05 |
| Bio • PES-58114 | Succinic Acid/1,3PG | 100% | 固體 | 112±5 | <0.5 | <80 | <0.05 |
| Bio • PES-58056 | Succinic Acid/1,3PG | 100% | 固體 | 56±3 | <0.5 | <250 | <0.05 |
| Bio • PES-58037 | Succinic Acid/1,3PG | 100% | 固體 | 37±2 | <0.5 | <100 | <0.05 |
| Bio • PES-59224 | Sebacic Acid/1,3PG | 100% | 固體 | 224±5 | <0.5 | <50 | <0.05 |
| Bio • PES-59112 | Sebacic Acid/1,3PG | 100% | 固體 | 112±6 | <0.5 | <120 | <0.05 |
| Bio • PES-59056 | Sebacic Acid/1,3PG | 100% | 固體 | 56±3 | <0.5 | <120 | <0.05 |
| Bio • PES-59037 | Sebacic Acid/1,3PG | 100% | 固體 | 37.5±1.5 | <0.5 | <120 | <0.05 |

特性&應用：

| 品名 | 組成 | 特性&應用 |
|--|-------------------------|--|
| Bio • PES-51038 Bio • PES-52059 | AA/Bio-based 1,4-BG | 可作為熱可塑性彈性體(TPU)主劑使用，可再生加工、耐磨耗性及機械強度佳、應用範圍廣，硬度可自由調整(60A~65D)、成型作業性、儲存安定性佳及耐熱性佳、生質 PU 樹脂合成用等特性。可以用射出成型或押出成型的方式，應用於滾輪、軟管及其他彈性墊材的 TPU 及合成皮革、接著劑等用途的 PU 樹脂合成。 |
| Bio • PES-51056 Bio • PES-51160 | AA/Bio-based 1,4-BG | 可作為熱可塑性彈性體(TPU)主劑使用，可再生加工、耐磨耗性及機械強度佳、應用範圍廣，硬度可自由調整(60A~65D)、成型作業性、儲存安定性佳等特性。可以用射出成型或押出成型的方式，應用於滾輪、軟管及其他彈性墊材。 |
| Bio • PES-53056 Bio • PES-53112 | AA/Bio-based 1,3-PG | 可作為熱可塑性彈性體(TPU)主劑使用，可再生加工、耐磨耗性及機械強度佳、應用範圍廣，硬度可自由調整(60A~65D)、成型作業性、儲存安定性佳等特性。可以用射出成型或押出成型的方式，應用於滾輪、軟管及其他彈性墊材。 |
| Bio • PES-56112 | Bio-Succinic Acid/1,6HG | 可作為熱可塑性彈性體(TPU)主劑使用，可再生加工、耐磨耗性及機械強度佳、應用範圍廣，硬度可自由調整(60A~65D)、成型作業性、儲存安定性佳等特性。可以用射出成型或押出成型的方式，應用於滾輪、軟管及其他彈性墊材。 |
| Bio • PES-58037 Bio • PES-58056 Bio • PES-58112 Bio • PES-58114 | Succinic Acid/1,3PG | 可作為熱可塑性彈性體(TPU)主劑使用，可再生加工、耐磨耗性及機械強度佳、應用範圍廣，硬度可自由調整(60A~65D)、成型作業性、儲存安定性佳等特性。可以用射出成型或押出成型的方式，應用於滾輪、軟管及其他彈性墊材。 Bio • PES-58056 用於 TPU 及 PU foam，也可用於 PU 鞋材灌注、成型。 Bio • PES-58114 為 Bio • PES-58112 改良，耐黃變型產品。 |
| Bio • PES-59037 Bio • PES-59056 Bio • PES-59112 | Sebacic Acid/1,3PG | 可作為熱可塑性彈性體(TPU)主劑使用，可再生加工、耐磨耗性及機械強度佳、應用範圍廣，硬度可自由調整(60A~65D)、成型作業性、儲存安定性佳等特性。可以用射出成型或押出成型的方式，應用於滾輪、軟管及其他彈性墊材。 |

E. 幾內酯單體和聚幾內酯二元醇/三元醇/多元醇/高聚物(Polycaprolactone diols, triols, polyols)

1. 幾內酯單體(ϵ -己內酯):

易溶於水、乙醇等極性溶劑，不溶於石油醚，是生產聚己內酯可降解塑料的主要原料。聚己內酯可降解塑料因其優良的生物降解及生物相容特性，在生物降解材料、醫療器械、藥物載體和 3D 列印等領域有廣闊市場前景。己內酯開環後得到己內酯衍生物，例如：己內酯多元醇，用作改性劑，廣泛應用於聚氨酯、丙烯酸、聚酯、環氧樹脂等材料上的改性，使其擁有優異的柔韌性、抗衝擊、耐候性、耐溶解性、耐水性及提高色澤度等性能。

| Cas No. | 分子量 | 外觀 | 純度 | 色度(Pt-Co) | 酸價 | 密度 | 含水率 |
|----------|--------|------|--------|-----------|--------------|-------|--------|
| 502-44-3 | 114.14 | 無色液體 | ≥99.9% | ≤10 | ≤0.3mg KOH/g | 1.069 | ≤0.05% |

2. 聚幾內酯二元醇:

聚己內酯二元醇(polycaprolactone diols) PCL-2000 系列是通過小分子二元醇與己內酯單體聚合而成的。與己二酸型的聚酯二醇相比，**具有更優異的耐水解性和低溫柔韌性**。與聚醚二元醇相比，**具有更優異的耐熱性和耐候性**。此外，以聚己內酯二元醇所製備的聚氨酯有更高強度。

| 產品編號 | 分子量 | 外觀 | 色相(APHA) | 60°C黏度(mPas) | 羥值(mg KOH/g) | 酸價(mg KOH/g) | 含水率(%) | 熔點(°C) |
|----------|------|----|----------|--------------|--------------|--------------|--------|--------|
| PCL-2044 | 400 | 液體 | ≤30 | 45 | 280±10 | ≤0.5 | ≤0.03 | - |
| PCL-2053 | 530 | 液體 | ≤30 | 60 | 212±8 | ≤0.5 | ≤0.03 | - |
| PCL-2083 | 830 | 糊狀 | ≤30 | 115 | 135±4 | ≤0.5 | ≤0.03 | 35~40 |
| PCL-2102 | 1000 | 蠟狀 | ≤30 | 150 | 112±4 | ≤0.3 | ≤0.03 | 35~50 |
| PCL-2105 | 1000 | 蠟狀 | ≤30 | 160 | 112±4 | ≤0.3 | ≤0.03 | 35~50 |
| PCL-2202 | 2000 | 蠟狀 | ≤30 | 400 | 56±2 | ≤0.3 | ≤0.03 | 45~55 |
| PCL-2204 | 2000 | 蠟狀 | ≤30 | 400 | 56±2 | ≤0.3 | ≤0.03 | 45~56 |
| PCL-2205 | 2000 | 蠟狀 | ≤30 | 400 | 56±2 | ≤0.3 | ≤0.03 | 45~56 |
| PCL-2302 | 3000 | 蠟狀 | ≤30 | 830 | 37±2 | ≤0.3 | ≤0.03 | 50~58 |
| PCL-2304 | 3000 | 蠟狀 | ≤30 | 950 | 37±2 | ≤0.3 | ≤0.03 | 50~58 |
| PCL-2404 | 4000 | 蠟狀 | ≤30 | 1700 | 28±2 | ≤0.3 | ≤0.03 | 55~60 |

3. 聚幾內酯三元醇:

聚己內酯三元醇(polycaprolactone triols) PCL-3000 系列是通過小分子三元醇與己內酯單體聚合而成的，**可作為要求高柔韌性的塗料表面塗層的原料或添加劑，也可作為要求優良低溫特性的聚氨酯泡沫的原料**。

| 產品編號 | 分子量 | 外觀 | 色相(APHA) | 60°C黏度(mPas) | 羥值(mg KOH/g) | 酸價(mg KOH/g) | 含水率(%) | 熔點(°C) |
|----------|------|----|----------|--------------|--------------|--------------|--------|--------|
| PCL-3037 | 300 | 液體 | ≤30 | 170 | 560±20 | ≤1.0 | ≤0.03 | - |
| PCL-3057 | 550 | 液體 | ≤30 | 150 | 306±10 | ≤1.0 | ≤0.03 | - |
| PCL-3097 | 900 | 糊狀 | ≤30 | 160 | 187±5 | ≤1.0 | ≤0.03 | - |
| PCL-3207 | 2000 | 蠟狀 | ≤30 | 300 | 84±4 | ≤0.5 | ≤0.03 | 35~45 |

4. 聚幾內酯多元醇：

◆特殊系列 1

此系列是以特殊多元醇為起始劑，將己內酯單體聚合改性所製得的聚己內酯多元醇產品。以 2200T 製備的聚氨酯彈性體保留了聚己內酯多元醇的強度，同時也提升了聚氨酯彈性體的低溫特性、耐水性、耐磨性和動態機械性能。2200C 是具有高耐水解、耐溫性的二官液體聚己內酯多元醇，常用於特殊聚氨酯膠黏劑、聚氨酯彈性體等用途。

| 產品編號 | 分子量 | 外觀 | 色相(APHA) | 60°C黏度(mPas) | 羥值(mg KOH/g) | 酸價(mg KOH/g) | 含水率(%) | 熔點(°C) |
|-------|------|-------|----------|--------------|--------------|--------------|--------|--------|
| 2200T | 2000 | 糊狀 | ≤30 | 340 | 56±2 | ≤0.3 | ≤0.03 | - |
| 2200C | 2000 | 液體~糊狀 | ≤50 | 1050 | 56±2 | ≤0.3 | ≤0.03 | - |

◆特殊系列 2

PCL-H 系列是以(甲基)丙烯酸羥乙酯為起始劑與己內酯單體聚合而成的大分子，單體以此系列產品為原料所製備的塗層具有優異耐刮性、耐磨耗、低溫韌性、高彈性、黏接力和可加工性。

| 產品編號 | 分子量 | 外觀 | 色相(APHA) | 25°C黏度(mPas) | 羥值(mg KOH/g) | 酸價(mg KOH/g) | 含水率 (%) | MEHQ(ppm) |
|------|-----|----|----------|--------------|--------------|--------------|---------|-----------|
| HA2 | 230 | 液體 | ≤50 | 30 | 244 | ≤3.0 | ≤0.03 | 500 |
| HA3 | 344 | 液體 | ≤50 | 76 | 163 | ≤3.0 | ≤0.03 | 500 |
| HA4 | 458 | 液體 | ≤50 | 140 | 123 | ≤3.0 | ≤0.03 | 500 |
| HAM2 | 244 | 液體 | ≤50 | 30 | 230 | ≤3.0 | ≤0.03 | 500 |
| HAM3 | 358 | 液體 | ≤50 | 70 | 157 | ≤3.0 | ≤0.03 | 500 |
| HAM4 | 472 | 液體 | ≤50 | 125 | 119 | ≤3.0 | ≤0.03 | 1000 |

*羥值為理論計算值。

5. 聚己內酯高聚物：

此系列為高分子量(>10000)的可降解脂肪族聚酯樹脂，可用於低溫塑型材料、醫療板材、熱熔膠膠黏劑、兒童玩具、3D 列印材料、可降解材料的原料。

| 產品編號 | 分子量 | 25°C外觀 | 酸價(mg KOH/g) | 熔點(°C) | 熔融指數(g/10min) |
|---------|-------|--------|--------------|--------|---------------|
| PCL6500 | 50000 | 白色顆粒 | ≤1.0 | 60~62 | 17 |
| PCL6800 | 80000 | 白色顆粒 | ≤1.0 | 60~62 | 5 |

*熔融指數測試條件為 2.16kg、160°C。

注意：此為一指導性資料，並不具有約束力，我們建議使用者能在使用之前做有必要的測試，不要把它當做一種直接的替代品，如此才能確保產品適合於指定的應用。