

安鋒實業股份有限公司

台中市南屯區工業 24 路 29 號 TEL:886-4-23501155 (代表) FAX:886-4-23507373

E-mail:anvictor@ms45.hinet.net

網站:www.twanfong.com

EVA.TPR.TPO.TPE.PE.PP.PET.尼龍橡膠附著處理劑產品資訊

A. EVA底材：密度不同需要先測試：

1. U4040：40%，PUD有高內聚力並用水性CPO來改善附著，>100°C熱活化。
2. ARROWBASE AA-1423：配製成鞋膠可改善對鞋材的黏著性、可配製成完全水性的黏膠、即使無primer預處理，仍有極佳密著、對EVA有極佳黏著性。

B. TPR/TPO：

1. 油性用：接枝TPO

- a. PoLinker PL1052S：20%，溶劑：MCH/BAC，可作為油墨、色漿、皮革或纖維的載體、密著促進劑或底漆。
- b. PoLinker PL2170S：20%，溶劑：MCH/甲苯，與聚烯烴有良好相容性。

2. 水性用：

- a. 9700W：30%，改性壓克力聚乙烯，無氯，原液可直接使用，也可開稀後搭配濕潤劑、流平劑等，作為TPO(汽車工業)、TPE、PE膜的primer。
- b. PoLinker PL2480E：50%，聚烯烴乳液，提供不同材料間有良好密著。
- c. WACP-1238：30wt%，無氯。即使在低烘烤溫度條件，仍對PP、PO和多種底材有極佳的密著。也有極佳的耐溶劑性和耐水性。可作為TPO底材的密著促進劑。

C. TPE/PE：

1. 水性用：

- a. 9700W：30%，改性壓克力聚乙烯，無氯，原液可直接使用，也可開稀後搭配濕潤劑、流平劑等，作為TPO(汽車工業)、TPE、PE膜的primer。
- b. 9703W：12%，無氯(即用型)，特別發展用來增進有處理或未處理的TPO薄膜，箔、發泡體、PP、PE聚烯烴混煉物的模壓件的表面張力增加濕潤性，使這些底材能黏著、印刷、植毛(flocking)和塗裝。**直接使用**。
- c. WACP-1201：30%，壓克力PP，無氯。對非極性底材(PP、PE)和極性底材(鋁箔)皆有極佳附著力。可單獨使用，也可與水性PUD或壓克力乳液併用。**可用於食品包裝膜、UV油墨或底漆、水性油墨、汽車外裝及內飾**。

D. PP：

1. 油性CPO：

- a. CP-112X/S：20.5%氯化，MW：7萬，特別用於PP。較高分子量及窄分佈，做primer或base coat密著增進劑。PP、PET、尼龍6、鋁膜、ABS、PVC均可。通用密著劑。
- b. 128X/S：28%氯化，MW：4萬，相容性、附著力佳。做primer或base coat密著增進劑。能用於車門封填的接著劑、植毛劑，也用於燙金、密封應用。
- c. CP-135X/S：22%氯化，較高軟化點。做primer或base coat密著增進劑。能用於車門填縫的接著劑、植毛劑。
- d. 138X/S：11%氯化，壓克力改性CPO，較高分子量，附著及阻力良好。做primer或base

安鋒實業股份有限公司

台中市南屯區工業 24 路 29 號 TEL:886-4-23501155 (代表) FAX:886-4-23507373

E-mail:anvictor@ms45.hinet.net 網站:www.twanfong.com

-
- coat密著增進劑。能用於車門填縫的接著劑、植毛劑。
- e. CP-196X/S：26%氯化，MW：20萬，對PP、PP改性的熱可塑性橡膠有良好附著力，做表面處理的底漆附著增進劑及貼合。熱封性佳。
- f.CP-197X/S：29%氯化，對PP、PP改性的熱可塑性橡膠有良好附著力，做表面處理的底漆附著增進劑及貼合。
2. 油性APO：
- a. 905S：MW：13萬，無氯，對聚烯烴類底材(例如：PET、PP/EPDM熱塑橡膠和聚乙烯(密著強度有限))有極佳密著性，可作為印刷墨水、膠和塗料的密著促進劑，**也可直接作為primer**。
- b. 911S：MW：9萬，無氯，BAC及酮類溶劑可當共溶劑，做primer或base coat密著增進劑或直接做Primer。。
- c. 920S：MW：7萬，無氯，非結晶型。BAC及酮類溶劑可當共溶劑，做primer或base coat密著增進劑或直接做Primer。
- d. 950S：MW：6萬，無氯，結晶型。BAC及酮類溶劑可當共溶劑，做primer或base coat密著增進劑或直接做Primer。
- e. 990S：MW：7萬，無氯，對非芳香族溶劑有良好溶解性。對聚烯烴類底材有極佳的密著性。可作為墨水、密著劑、顏料等的密著促進劑，也可直接做為底漆。
- f. ACP-1250S：MW：5~9萬，改性聚烯烴樹脂。它對於非極性物質顯示出優異的黏附性、密合性，如聚丙烯(PP)和聚乙烯(PE)，且對於極性基材如PET和鋁也有良好的附著力。
- g. ACP-1259S：MW：12~17萬，高分子量的改性聚烯烴樹脂，對非極性底材(例如PP和PE)和極性底材(例如鋁材)展現出極佳的密著性。對有機溶劑仍展現出良好溶解性，可改善密著性。
- h. ACP-102S：MW：5~6萬，丙烯酸改性聚烯烴樹脂。對非極性底材(例如聚丙烯和聚乙烯)和極性底材(例如PET 和鋁)有極佳的附著力，對非芳香族溶劑有良好溶解性。
3. 水性CPO：
- a. 6600W：30%，20%氯化，無APEO，對有處理及未處理PP、PE、PA，混合聚烯烴底材濕潤、增加附著。
- b. 6700W：30%，22%氯化，無APEO，對處理過/未處理PP、PE，混合聚烯烴底材濕潤、增加附著。
- c. 6800W：30%，25%氯化，水性Primer，對處理過/未處理的膜、箔、發泡物、甚至PP、PE等聚烯烴類混練的模壓零件等底材增加濕潤性。用於接著、印墨、植毛及塗裝，亦可作為密著促進劑使用。
- d. WCP-1239：39.0~41.0%，平均粒徑 $<1\mu\text{m}$ 。對PP材有極佳附著性，非常適合作為primer和黏膠。儲安性(高溫、低溫)極佳。
- e. WCP-4800：30%，16%氯化，平均粒徑 $<1\mu\text{m}$ 。對PP材有極佳附著性，非常適合作為primer。與一些水性壓克力乳液的相容性佳。

安鋒實業股份有限公司

台中市南屯區工業 24 路 29 號 TEL:886-4-23501155 (代表) FAX:886-4-23507373

E-mail:anvictor@ms45.hinet.net 網站:www.twanfong.com

4. 水性APO:

- a. 9600W: 30%, 無APEO及氯。Tack free。對有處理及未處理PP、PE, 混合聚烯烴底材濕潤、增加附著。
- b. WACP-1233: 30%, 軟化點70~80°C, 無氯。無乳化劑。對非極性底材(PP)和極性底材(鋁材)皆有極佳附著力。
- c. WACP-1236: 30%, MW: 8萬~11萬, 無氯。對非極性底材(PP)和極性底材(鋁材)皆有極佳附著力。儲安性極佳。
- d. WACP-1238: 30%, 軟化點70~80°C, 無氯。即使在低烘烤溫度條件, 仍對PP、PO和多種底材有極佳的密著。也有極佳的耐溶劑性和耐水性。可作為TPO底材的密著促進劑。

E. PET膜:

1. 油性用高分子聚酯: 使用錨塗層法(anchor coating)在PET/鋁箔、鋁箔/泡棉、PE/PET、鋼板/PVC等薄片狀物的貼合, 加入適當架橋劑可得到良好接著性及持久性。
 - a. HE 514/40TK: 40%, Tg: 10°C, MW: 26000, 軟化點: 110°C。
 - b. HE 516/40P: 40%, Tg: 17°C, MW: 25000, 軟化點: 110°C。
 - c. HE 516/52TS: 52%, Tg: 17°C, MW: 25000。
 - d. HE 554/40: 40%, Tg: 47°C, MW: 18000, 軟化點: 125°C。
 - e. HE 554/100: 100%, Tg: 47°C, MW: 18000, 軟化點: 125°C。
 - f. HE 558/40: 40%, Tg: 67°C, MW: 20000, 軟化點: 145°C。
 - g. HE 558/100: : 100%, Tg: 67°C, MW: 20000, 軟化點: 145°C。
2. 水性用高分子聚酯:
 - a. RZ-570: 25%, MW: 23000, Tg: 60°C。RZ-105: 25%, MW: 16000, Tg: 52°C。配合導電高分子PEDOT/PSS做抗靜電塗佈液, 用在PET抗靜電膜。
 - b. PET膜塗佈要求耐水煮可用Z-570(Tg: 60°C)搭配Z-690(Tg: 110°C), 需加入封閉型NCO硬化劑(WBH-133N、BI-120)烘烤, 建議用電暈再上水性塗佈有更好耐水煮。
 - c. Z-760: 25%, MW: 3000, Tg: 52°C, 軟化點90~105°C, 酸價: 40~55 mg KOH/g, 與酒精不相容, 但與PUD、WAC混拼可相容, 塗佈後展色性佳, 高耐熱性, 改善PUD的耐醇性、密著。有-COO基, 可以加入聚氮丙啶(PAZ)或日清紡碳化二亞胺(CDI)架橋。
 - d. GX-1157: 25%, 可用醇類/水溶液開稀, 對PET及金屬有極佳密著性, 含有羧酸官能基(-COOH)可加入聚氮丙啶(PAZ)或日清紡碳化二亞胺(CDI)架橋, GX-1157可以混拼PUD做PET印墨用樹脂。
 - e. Z-880: 25%, MW: 15000, Tg: 20°C, 軟化點85~95°C, PET film用in-line primer。斷裂伸長率1000%, 斷裂強度50kg/cm², DFT=0.5µm, 在90°C下拉伸4次, 也可以做embossing(壓花紋)。
3. 水性PUD:
 - a. UN-3012: 35±1%, **非離子型**、軟質、耐水解、不黃變、100%無溶劑及無禁用物質

安鋒實業股份有限公司

台中市南屯區工業 24 路 29 號 TEL:886-4-23501155 (代表) FAX:886-4-23507373

E-mail:anvictor@ms45.hinet.net

網站:www.twanfong.com

的水性PU樹脂。也可添加酸性或鹼性水(溶)性物質，加上其成膜堅韌、質軟、不回黏、又耐水洗。

b. UN-3014：40±2%，非離子型、軟質、耐水解、不黃變、100%無溶劑及無禁用物質的水性PU樹脂。也可添加酸性或鹼性水(溶)性物質，加上其成膜堅韌、質軟、不回黏、又耐水洗。

c. UD-5528：30±2%，黏度(25°C)：300~1,000 cP，陰離子型脂肪族水性PU樹脂，具有難黃變性，耐水解性，優異的附著性、柔韌性、抗刮性、耐增塑劑遷移，物理化學性能和機械性能佳。適用於水性清漆和色墨，添加水性架橋劑(WH-2110)可提高耐化學性和耐溶劑性。**可應用於薄膜貼合用接著劑(PET、PC、NYLON、OPP)**。表面改質劑。水性油墨用黏著劑(Binder)。塗料及紡織用。

4. 陽離子PUD：

a. U-8202C：33±1%，對於塑膠、玻璃及**PET**...等特殊材質，具有特殊的密著度，其機械強度及耐水性亦十分優良。

b. U-8204C：30±1%，軟質，純聚醚系、不黃變的水性PU樹脂，可添加酸性水(溶)性物質，例如：抗靜電劑、防火耐燃劑、silane架橋劑、或氟素撥水劑...等。成膜透明、吸墨性及固色性亦十分優良。

c. U8206C：30±1%，純聚醚系、軟質、不黃變的水性PU樹脂，它可添加酸性水溶性物質，例如：抗靜電劑、防火耐燃劑、silane架橋劑、或氟素撥水劑...等。因此可應用於製造抗靜電塗料、防火、耐燃塗料、撥水塗料或玻纖用集束劑。

d. U-9002C：30±1%，純聚碳酸酯(pc)系、硬質、不黃變、超耐候的水性PU樹脂。

e. U-9004C：30±1%，硬質、不黃變的水性PU樹脂。U9004C對於PET或其它塑膠材的密著十分良好，可做為這些材料的全透明式PRIMER。另一方面，U9004C可添加酸性之水溶性物質，例如：防火、耐燃劑、氟素撥水劑、SILANE架橋劑、抗靜電劑...等，配成各種特殊用途的塗料。

F. 尼龍：

1. 油性用NYP-6014A4：1.0~1.5%，高性能尼龍海翠專用處理劑，適用於尼龍布、海翠片、尼龍底等材質的表面處理，盡量少用於白色及淺色的材質。

G. 橡膠類：

1. 油性用RUP-350：3.5±0.5%，油性橡膠(Rubber) Primer，是一特殊有機聚合物，適用於各類型橡膠材質，具優異耐黃變性、高滲透力。

注意：此為一指導性資料，並不具有約束力，我們建議使用者能在使用之前做有必要的測試，不要把它當做一種直接的替代品，如此才能確保產品適合於指定的應用。