

安鋒實業股份有限公司

台灣省台中市工業區 24 路 29 號 TEL:886-4-23501155 (代表) FAX:886-4-23507373

E-mail:anvictor@ms45.hinet.net

網站: www.twanfong.com

Alberdingk 技術資訊

所有 Alberdingk 的水性 PU 分散液(PUD)不含有任何的自由 OH 基，但它們仍然能夠與聚異氰酸酯硬化劑架橋反應，此是由 PU 聚合物骨幹的醯胺 (amide) 基與之反應。有 OH 基能夠計算出正確的立體的化學反應。但是醯胺 (amide) 基則不能，因為我們不能正確計算出來，目前只能建議用下列方法:加 2, 4, 6, 8, 10, 12, 14, 16%聚異氰酸酯硬化劑來快速測試。

水性 PUD 加上不同量硬化劑，攪拌 10 分鐘然後施工於塑膠或木頭底材上，乾燥後在室溫下置放 7 天使塗膜架橋完全。7 天後試耐化學性 (水、酒精、咖啡、果漿...) 及機械性能 (擺桿硬度、鉛筆硬度、耐刮傷性...)。其結果可以看出來加多少硬化劑。

PUD binder 未加硬化劑：不良耐醇性、柔軟彈性膜，沒有很好耐刮傷性

PUD binder 加 2%硬化劑：不良耐醇性、柔軟彈性膜，沒有很好耐刮傷性

PUD binder 加 4%硬化劑：不良耐醇性、柔軟彈性膜，好耐刮傷性

PUD binder 加 6%硬化劑：適中耐醇性、柔軟彈性膜，好耐刮傷性

PUD binder 加 8%硬化劑：好的耐醇性、柔軟彈性膜，很好耐刮傷性

PUD binder 加 10%硬化劑：好的耐醇性、柔軟彈性膜，很好耐刮傷性

PUD binder 加 12%硬化劑：很好耐醇性、柔軟彈性膜，很好耐刮傷性

PUD binder 加 14%硬化劑：很好耐醇性、硬彈性膜，很好耐刮傷性

PUD binder 加 16%硬化劑：很好耐醇性、硬彈性膜，很好耐刮傷性

在此情況下，加 10~12%的硬化劑能達到很好的膜性能，即選用加 10~12%硬化劑

防滑塗料 (anti-slip coating) 可用 CUR21、U2101、U330、U420 水性，PUD 木板上貼紙的裝飾塗裝 (紙上光) 可以用水性 UV 樹脂 LUX480VP。LUX480 有很好的光澤及超級耐刮傷性，在 24 μ m、50 μ m 濕膜下 50°C 乾燥 2 分鐘，經 80Watt/cm 燈管 1 支，速度 5 米/分鐘 UV 照射，(能量約 300MJ/cm)。

紙 上 光							
產品	LUX2804	LUX2807	LUX370	LUX390	LUX399	LUX441	LUX480
60° 光澤(50 μ 濕膜)	22	33	24	22	21	22	21
60° 光澤(24 μ 濕膜)	10	11	16	14	15	13	12
耐刮傷性(50 μ 濕膜)	++	++	-	++	++	-	++
耐刮傷性(24 μ 濕膜)	-	-	--	+-	++	--	+

很好 ++

很差 --

安鋒實業股份有限公司

台灣省台中市工業區 24 路 29 號 TEL:886-4-23501155 (代表) FAX:886-4-23507373

E-mail:anvictor@ms45.hinet.net

網站: www.twanfong.com

Alberdingk 水性塗料技術資訊

1. 有關乾燥條件：

一般來說水性木器塗料，並不需強制烘烤乾燥，但是若客戶有需要提高塗裝生產速度，可使用傳統的熱風乾燥爐。

建議最高烘烤溫度為：軟木 40°C、木器 40~50°C、塑膠 50~70°C，時間為 10~80 分鐘。

2. 有關木器塗料、底漆研磨性難易因素：

會因每一支樹脂之硬度、化學體系 (chemical base)、塗膜殘留之水分、共溶劑、甚至塗膜之表層溫度、都會顯現差異，按 Alberdingk 公司的經驗，AC2514 是很快乾及優秀之砂磨特性。

3. 改善砂磨的方法：

很多業者藉由添加水性硬酯酸鋅 (Zinc-stearate)

4. 抗水性的測定方法：

將沾濕的棉花球，放在塗膜表面上，並用玻璃蓋上，經過 16 小時，檢查塗膜是否顯現白化 (whitening) 或起泡 (bubbles)。

5. 木器傢俱塗裝：

通常在歐洲木器塗裝需 2~4 道塗，簡單的方法就是使用相同的水性樹脂作為底漆 (base coat) 與面漆 (top coat)。

標準每道濕膜厚度為 80~120 μm ，有些木材有很多孔隙 (open pores)，這時可先塗一道著色底及一道加有填充料 (filler) 的底塗，接著再一道底漆 (base coat)，然後是面漆 (top coat)。

一般來說熱風烘箱並不需，但要加速塗裝速度則可使用之。

6. Alberdingk 適合傢俱使用之水性樹脂：

a. AC2514：水性壓克力型，很好耐刮性、耐化學性，可適合作為填縫研磨底漆 (sanding sealer)、底漆 (base coat)、面漆 (top coat)。

b. APU10610：水性亞克力型與聚氨酯混合型，很好抗刮性，適合用於底漆 (base coat)、面漆 (top coat)。

c. CUR69：蓖麻油改性之水性 PU 樹脂：很好抗刮性很適合用實木地板、面漆與傢俱漆。

d. H595：很細小粒徑之水性樹脂，非常適合用於木材的著色。

7. Alberdingk 水性樹脂、耐化學性檢測標準是按 EN12720 及 DIN68861 之方法作基準的。

8. 用於木器著色 (wood stain)，Alberdingk 提供下列三種油脂：

a. 鹼性化精製亞麻仁油 Alkali Refined Linseed Oil

b. 雙煮沸的亞麻仁油 Double Boiled Linseed Oil

c. 脫氫蓖麻油 Dehydrated Castor Oil

此三種油脂有低粘度、良好滲透性 (滲入木材) 且不會形成膜，它們是乾性油，但有時候可能需要加入催乾劑來促進所需要的乾燥時間。脫氫蓖麻油比亞麻仁油更不會變黃。假如要求非常淺色相的木材著色時，建議用特殊精製的亞麻仁油。

9. 水性木器塗料：

Bayer VP LS 2342 水性 PU，Alberdingk 相當品為 CUR 99；建議用 CUR 99 混合 MAC 34 或 CUR 99 混合 AC 2514。

AC 2513 (硬度 146 秒)、AC 2514 (硬度 104 秒) 有良好性質：如砂磨性、耐化學品及良好

安鋒實業股份有限公司

台灣省台中市工業區 24 路 29 號 TEL:886-4-23501155 (代表) FAX:886-4-23507373

E-mail:anvictor@ms45.hinet.net

網站: www.twanfong.com

硬度和快乾。AC 2514 為自行架橋型，比 AC 2513 有較好耐化學性。AC 2513 為非自行架橋型，其改良品為 AC 25131，比 AC 2513 有更好消泡性。

APU 1015 不再生產，可以用 AC 2533：35 份混合 U 911：65 份替代具有相同性質；可混合也可 以用在 ABS、ABS + PC 的塑膠底材上。

Alberdingk 技術資訊

水性塑膠塗料應用領域:

A. HiFi、電視機殼、行動電話、電腦等，材質有 ABS、PS、ABS-PC 混合(Blend)，要求下列條件：

1. 耐醇性(alcohol→酒精、IPA)
2. 耐脂肪性(fat→護手乳霜及防晒乳液)
3. 附著力佳(百格試驗)
4. 鋁銀漿定位好
5. 硬度佳
6. 耐沸水性(在沸水中 1 小時、7 小時)

建議使用：

1. 壓克力苯乙烯共聚合乳液:AS2606、AS2615、AS26080。
2. PUD 乳液:U9160，二液型用 U9800(加水性硬化劑架橋)，U9160 耐沸水 1 小時 OK。

B. 汽車內部裝飾。材質有 PA6(尼龍 6)、ABS-PC 混合、PP，要求下列條件：

1. 非常好的附著力
2. 耐刮傷性
3. 耐醇性及耐脂肪性
4. velvet(絲絨感)與橡膠之間
5. 柔軟感塗料

建議使用：

1. 柔軟感塗料：使用二液型有良好耐化性及機械性能
PUD 乳液：U610、U2101、U420、CUR21
壓克力乳液：AC2592、AC2597 } 他們合併使用
2. 硬塑膠材質：
 - a. 壓克力乳液：AS26090 與水性氯化 PP(cpo)併用

C. 汽車外部及底塗(base coat)要求有下列條件：

1. 良好附著力
2. 鋁銀漿定位好
3. 再塗性好

建議使用：

1. PUD 乳液:U325、U610 (1K 及 2K 系統)
2. PUD/壓克力乳液:APU1012 (1K 及 2K 系統)

D. 汽車輪圈蓋：材質有 PA6、PA66，要求有下列條件：

安鋒實業股份有限公司

台灣省台中市工業區 24 路 29 號 TEL:886-4-23501155 (代表) FAX:886-4-23507373

E-mail:anvictor@ms45.hinet.net

網站: www.twanfong.com

1. 良好附著力
2. 鋁銀漿定位好
3. 硬度佳

建議使用：

1. APU1012、APU1061

Alberdingk 的 LUX308 及 LUX285 可用在室內用，凹版印刷塗料，且有以下特性：

1. 對鋁、PVC、PET、TPU 等塑膠底材有良好的密著力。
2. 高光澤、高耐熱性（可達 160°C×1 鐘）。

ALBERDINGK 水性木器塗料

A. 水性木器塗料的形態有傢俱漆、地板漆(parquet)窗子及門漆、DIY 著色及裝飾(修)漆。

1. 傢俱漆要求下列特性：

- a. 耐化性
- b. 耐乳霜
- c. 很好的木材外觀(底材紋路顯現)
- d. 砂磨性好
- e. 防貼粘(合)性好

2. 地板漆要求下列特性：

- a. 耐磨擦性(abrasion)
- b. 耐水性
- c. 砂磨性好
- d. 良好 spontaneous(自然性)及長效消泡性
- e. 耐黑輪痕跡
- f. 耐黃變性

3. 工業窗框漆要求下列特性：

- a. 耐雨水性良好
- b. 高防貼合性
- c. 高彈性(elasticity)
- d. 非常好的耐水性
- e. 耐鹼性良好

4. DIY 著色要求下列特性：

- a. 耐水性及耐候性良好
- b. 高撓曲性
- c. 低價格

B. 下列不同系列的水性樹脂應用：

1. AC2523、AC2537、AC2518→新品：應用於門窗框、著色、室外用裝修漆

- a. 自行架橋的純壓克力乳液
- b. Core-shell 的高份子
- c. 非常好的防貼合性
- d. 非常好的耐候性
- e. 耐混凝土性良好

2. AC2514:用於傢俱漆、地板漆、片板(panel)、裝修漆

- a. 自行架橋的純壓克力乳液
- b. 耐脂肪性極佳
- c. 非常好的耐化性

安鋒實業股份有限公司

台灣省台中市工業區 24 路 29 號 TEL:886-4-23501155 (代表) FAX:886-4-23507373

E-mail:anvictor@ms45.hinet.net

網站: www.twanfong.com

- d. 非常好的砂磨性、快乾、硬 (MFFT:43°C)
- e. 防貼合性良好
- 3. AS26102:傢俱漆、地板漆、片板、裝修漆
 - a. 苯乙烯(SM)改性的壓克力乳液
 - b. 高固體份，約 50%
 - c. 濕塗膜透明性
 - d. 非常好的耐化性
 - e. 硬樹脂(MFFT:54°C)，擺桿硬度 180 秒
 - f. 高光澤
- 4. CUR99 及 CUR991(無溶劑):高品質的 1K 及 2K 通用木器漆、地板、傢俱、裝修漆 單獨用或與壓克力乳液合併用。
 - a. 蓖麻油 PU 分散液
 - b. 創新的原材料
 - c. 罐內透明及濕塗膜透明
 - d. 高光澤，在木材上很好的外觀
 - e. 很好的耐水性及耐化性
- 5. U800 及 U8001(無溶劑):高品質的 1K 及 2K 通用木器漆、地板、傢俱、裝修漆、單獨用或與壓克力乳液合併用。
 - a. 聚酯型的 PU 分散液
 - b. 室內及室外使用
 - c. 罐內透明及濕塗膜透明
 - d. 高光澤，在木材上很好的外觀
 - e. 很好的耐水性及防貼合性
- 6. U915 及 U9152(無溶劑):高品質，很硬的 2K 地板漆
 - a. 脂肪族的聚碳(pc)型 PU 分散液
 - b. 極佳的耐磨性
 - c. 極佳的耐水性及耐化性
 - d. 很好的耐黑輪痕跡
- 7. U325 及 U3251(無溶劑):室內及室外木器漆與壓克力乳液合併用
 - a. 脂肪族的聚酯型 PU 分散液
 - b. 防貼合性良好
 - c. 耐水性良好
 - d. 室外應用有彈性
- 8. U6153:單獨使用或合併用於高品質的木器及塑膠，不含 NMP
 - a. 脂肪族的聚碳(pc)型 PU 分散液
 - b. 極佳的耐水性及透明性
 - c. 彈性
 - d. 對不同表面有很好附著力
- 9. Lux399:水性 UV 硬化硬、彈性的面漆，用於木地板、木器、PVC 地板。
 - a. 脂肪族的 PU 分散液
 - b. 高耐刮傷性及很好的耐磨性
 - c. 高光澤，很好的防貼合性

大陸手機:1350-9624401,1382-5211745

第 5 頁，共 10 頁 (第一版 2006.10)

安鋒實業股份有限公司

台灣省台中市工業區 24 路 29 號 TEL:886-4-23501155 (代表) FAX:886-4-23507373

E-mail:anvictor@ms45.hinet.net

網站: www.twanfong.com

- d. 透明性，對塑膠附着力很好
- e. 再乳化性很好

10. Lux480:水性 UV 硬化硬、彈性的面漆，用於木地板、木器、PVC 地板

- a. 脂肪族的 PU 分散液
- b. 高耐刮傷性
- c. 高光澤，很子的防貼合性
- d. 在有顏色的塗裝上有極佳的耐污性
- e. Dual 硬化是可能

C. 耐化性試驗:塗膜 2x200 μ (有砂磨)，室溫下 7 天後測試

一般測試下:判定:

- 1. 丙酮 : 1 小時
- 2. 酒精(1:1 水) : 1 小時
- 3. 脂肪(酸價 100): 1 小時
- 4. 氨水(12.5%) : 1 小時
- 5. 水 : 16 小時
- 6. 咖啡 : 16 小時
- 7. 可樂 : 16 小時
- 8. 紅酒 : 16 小時
- 9. 茶 : 16 小時

D. 其他試砂磨性、透明性、硬度、耐磨性、防貼合性

1. 試耐磨性:用 Taber abraser 儀器

- a. rolls :CS17
- b. 重量 :1000 克
- c. 轉動 :1000

2. 試防貼合性:

- a. 乾燥 :室溫 1 小時，砂磨，噴漆
- b. 乾燥 :室溫 1 小時加 70°Cx2 小時，冷卻 20 分鐘
- c. 存放 :在 50°Cx24 小時
傢俱漆:10kp
窗框漆:20kp

-
- 1. AS 2615 噴塗黏度一般是 45 秒 (DIN, 4 號杯) 或是 12~14 秒 (DIN, 6 號杯)。
 - 2. 塑膠上塗料高耐化學性及耐磨擦性用 U9160 和 AC2597。
 - 3. AC 2514 水性壓克力，共溶劑也可以用 PM、DPM、單獨或混合用。最好結果是 DPM +BDG，或 PG+DPM (PG 較少量，用 DPM 量的 30%)。

安鋒實業股份有限公司

台灣省台中市工業區 24 路 29 號 TEL:886-4-23501155 (代表) FAX:886-4-23507373

E-mail:anvictor@ms45.hinet.net

網站:www.twanfong.com

Alberlingk 產品使用建議

A. 木地板漆：

1. 品質<1>:使用 U9152,U9150,CUR69。
2. 品質<2>:使用 CUR991(無 N.M.P),UC90(無 N.M.P)。
3. 品質<3>(經濟型):使用 APU2005VP(無 N.M.P)。
4. 木器補土(Putty):使用 AC2560。

B. 傢俱噴漆：

1. 品質<4>:使用 CUR69,U938,U938/AC2544(混合>1:1)
2. 品質<5>:使用 U938/AC2544(混合>30:70)。
3. 品質(經濟型):使用 AC2544,AC2514。
4. 品質(低成本):使用 AC25381VP。

C. 塑膠應用：

1. 話機外殼:應用 AS2510,AS2610(無 APEO),AS2505,AS26080(無 APEO)。
2. 柔軟感(softfeeling):使用 CUR21,U2101(與聚酯樹脂混合)。
3. Metallic 底漆:使用 U610。
4. 聚苯乙烯(PS)底材:使用 AS26080,AS2688。
5. ABS 底材:使用 AS2510,AS2610,U610,U938。
6. 聚碳酸(PC)底材:使用 U615,U938,U911。
7. PVC 底材:使用 U930,U938,U610。
8. 聚醯胺(尼龍)底材:使用 U610,APU1012。

D. 室外木器(如窗框、平板)：

1. 底漆:使用 AC2522。
2. 面漆:使用 AC2537/U205(混合>95:5),AC2537,AC28383VP。

E. 窗框(鋁材及 PVC 材質)：

1. 面漆:使用 APU1062。
2. F.D.I.Y 塗料:
3. 通用型:使用 AC25381VP。

F. 金屬塗料：

1. 防蝕底漆:使用 AS2688。
2. 面漆:使用 MAC25。

備註：

- <1>非常高的機械性能(耐磨擦、黑輪痕跡性、拖刮傷性)及非常好的耐化性。
<2>非常好的磨擦性及良好的耐化性。

安鋒實業股份有限公司

台灣省台中市工業區 24 路 29 號 TEL:886-4-23501155 (代表) FAX:886-4-23507373

E-mail:anvictor@ms45.hinet.net

網站:www.twanfong.com

<3>在木器上有良好的外觀及容易做配方,低成本。

<4>很好的耐酒精性及耐脂肪酸性。

<5>APU1068:非常好的耐酒精性(CU99/MAC34:非常好的耐脂肪酸性)。

ALBERDINGK 新水性樹脂用於塑膠塗料

A. 應用範圍:

1. 柔軟感塗料(softfeeling paint)
2. 消費性電子產品塗
3. 塑膠上雙組份透明塗料
4. 塑膠上底塗(basecoat)

B. 柔軟感塗料:要求條件如下

1. 耐化學品(chemical resistance)
2. 對 ABS、ABS/PC 附著力佳
3. 手感好
4. 最新要求:耐防曬褐色洗劑助力(sun tan lotion resistance)

C. 柔軟感塗料適用樹脂如下:

1. CUR21:非常柔軟感,粘度:600~1600cps,脂肪族蓖麻油聚酯 PU 分散液。60%固体份,不含 NMP 及 APEO 型乳化劑。MFFT:0°C,硬度:20 秒(konig 法),伸長率:900%.抗張強度:12N/mm²,100% modulus:1.0 N/mm²,可與水性聚酯多元醇(例如 1181/03、XP2429)併用。
2. U2101:柔軟感,粘度:600~1400cps,脂肪族聚酯 PU 分散液。60%固体份,不含 NMP 及 APEO 型乳化劑。MFFT:0°C,硬度:30 秒(konig 法),伸長率:800%.抗張強度:19 N/mm²,100% modulus:1.5 N/mm²,可與水性聚酯多元醇(例如 1181/03、XP2429)併用。
3. U330:硬、耐 sun tan lotion 最佳,33%固体份,粘度:20~200cps,含 9% NMP 共溶劑,MFFT:0°C,硬度:25 秒(konig 法),伸長率:800%.抗張強度:30 N/mm²,100% modulus:2.0 N/mm²,可與水性聚酯多元醇(例如 1181/03、XP2429)併用。
4. U420:共粘合樹脂(co-binder),耐化學品佳。脂肪族 PU 分散液,40%固体份,含 3.2% NMP 共溶劑,可與水性聚酯多元醇或柔軟感水性 PUD(如 CUR21、U2101)併用。

D. 消費性電子產品塗料要求條件:

1. 對 ABS、ABS/PC、PS 及 HIPS(高耐衝擊聚苯乙烯)附著力佳
2. 好的層間附著力(intercoat adhesion),似雙組塗料系統
3. 耐醇性及耐乳霜(creme)佳
4. 好的銀(鋁)漿定向性(orientation)
5. 未來要求:鏡面效果塗料(mirror effect)及較低 VOC

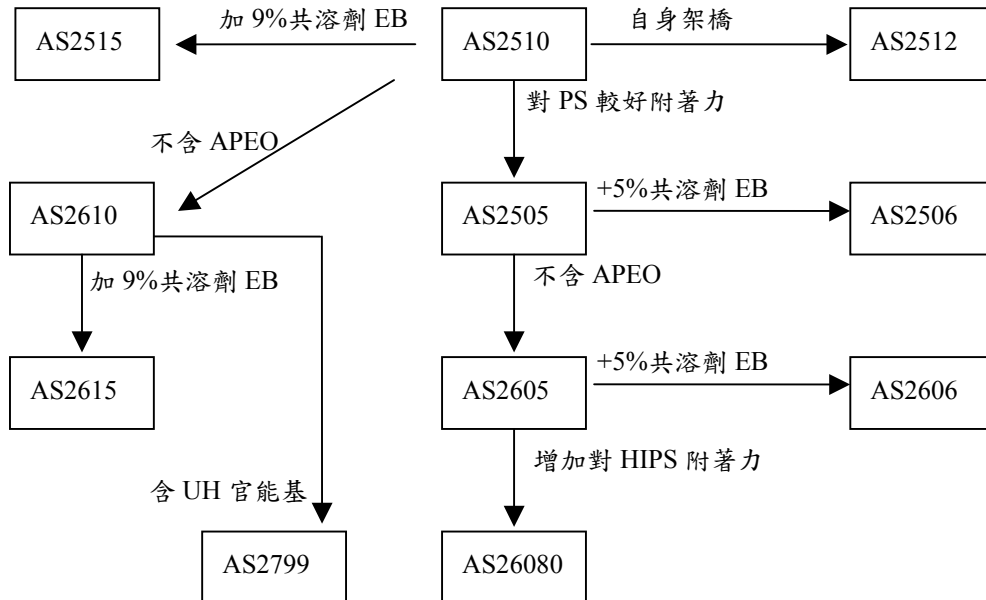
安鋒實業股份有限公司

台灣省台中市工業區 24 路 29 號 TEL:886-4-23501155 (代表) FAX:886-4-23507373

E-mail:anvictor@ms45.hinet.net

網站: www.twanfong.com

E. 消費性電子產品塗料,選用丙烯酸樹脂圖:



I. 含有 APEO 型乳化劑的壓克力乳液

1. AS2505: 固體份:50.0±1.0%, 粘度:1000~3000cps, MFFT:80°C
2. AS2506: 固體份:50.0±1.0%, 粘度:100~500cps, MFFT:80°C
3. AS2510: 固體份:50.0±1.0%, 粘度:500~2500cps, MFFT:80°C, 硬度:140 秒(Konig 法)。
4. AS2515: 固體份:51.0±1.0%, 粘度:100~300cps, MFFT:60°C。
5. AS2512: 固體份:51.0±1.0%, 粘度:1000~3000cps, MFFT:80°C。

II. 不含 APEO 型乳化劑的壓克力乳液

1. AS2605: 固體份:50.0±1.0%, 粘度:200~2000cps, MFFT:80°C
2. AS2606: 固體份:50.0±1.0%, 粘度:100~500cps, MFFT:80°C
3. AS2610: 固體份:50.0±1.0%, 粘度:100~1000cps, MFFT:80°C, 硬度:140 秒(Konig 法)。
4. AS2615: 固體份:51.0±1.0%, 粘度:50~300cps, MFFT:60°C
5. AS26080: 固體份:48.0±1.0%, 粘度:200~2000cps, MFFT:80°C
6. AS2799: 固體份:50.0±1.0%, 粘度:100~1000cps, MFFT:60°C

III. 不含 APEO 型的優點:

1. 增加耐化學品性
2. 在金屬漆中(metallic paint)有較高明亮性
3. 對銀(鋁)漿增加穩定性

F. 塑膠用雙組份(2K)透明清漆用樹脂:

I. AC2579: 固體份:30%, OH%:4.0%, 最低成膜溫度(MFFT):17°C

II. AC2598: 固體份:30%, OH%:4.0%, 最低成膜溫度(MFFT):40°C

III. 塗料性質

1. 高的耐化學品性

大陸手機:1350-9624401,1382-5211745

第 9 頁, 共 10 頁 (第一版 2006.10)

安鋒實業股份有限公司

台灣省台中市工業區 24 路 29 號 TEL:886-4-23501155 (代表) FAX:886-4-23507373

E-mail:anvictor@ms45.hinet.net

網站: www.twanfong.com

2. 非常耐刮傷(scratch resistance)
3. 適合半光(semi-gloss)及啞光(matt)面漆
4. 快速乾燥及架橋
5. 與 NCO 硬化劑(如 XWT-2104)架橋反應

G. 塑膠用底漆(basecoat)要求條件如下:

1. 良好銀(鋁)漿定向性(orientation)
2. 對塑膠如 ABS、PC、ABS/PC、PS.....等有好的附著力
3. 好的耐候性(weathering resistance)
4. 好的耐水性(water resistance)
5. 好的柔韌性(flexibility)

H. 塑膠底漆適用樹脂如下:

- I. APU1012:壓克力聚酯 PU 混合型(hybrid) 固體份:43%,粘度:20~200cps,MFFT:12°C,含 2.1% NMP 共溶劑,硬度:60 秒(Konig 法),對多種底材有良好附著力。
- II. U610:純聚酯型水性 PUD, 固體份:30%,粘度:10~100cps,MFFT:0°C,含 9.7% NMP 共溶劑,硬度:50 秒(Konig 法),伸長率:400%,100% modulus:13 N/mm²,抗張強度:25 N/mm²。良好耐衝擊性,顏料分散性,對 PVC 材質可抑止可塑劑。

PC 塑膠上柔軟感塗料參考配方

原材	配方	SF01	SF02	SF03	SF04	SF05
U2101		67.7	—	—	—	67.7
CUR21		—	67.7	—	—	—
U330		—	—	75.0	—	—
U420		—	—	—	75.0	—
Worlepol 1181/303		5.0	5.0	3.0	3.0	5.0
Butylcellusolve(B.C.S)		2.0	2.0	2.0	2.0	2.0
去離子水(純水)		20.0	40.0	10.0	10.0	45.0
平光粉		4.0	4.0	2.5	2.5	—
平光粉 TS100(或 TS100/20)		—	—	—	—	4.0
消泡劑		0.5	0.5	0.5	0.5	0.5
底材濕潤平坦劑		0.3	0.3	0.3	0.3	0.3
黑色漿(N131)		2.5	2.5	1.5	1.5	2.5
總計		102.0	122.0	94.8	94.8	127.0

1.建議用水性透明 PU 彈性消光劑 SLP49/ELS 或 SPHAREAWET TR7FES,有更好的耐刮傷性(不反白)及觸感。

注意:此為一指導性資料,並不具有約束力,我們建議使用者能在使用之前做有必要的測試,不要把它當做一種直接的替代品,如此才能確保產品適合於指定的應用。