

安鋒實業股份有限公司

台灣省台中市工業區 24 路 29 號 TEL:886-4-23501155 (代表) FAX:886-4-23507373

E-mail:anvictor@ms45.hinet.net 網站: www.twanfong.com

攪拌機攪拌分散資訊

一、成品配製、攪拌分散、轉速之探討。後續操作、施工。

1、說明：成品配製、主劑樹脂、色粉、鈦白粉、膨潤土...等，添加溶劑及助劑後，必須靠研磨機、攪拌機來分散、研磨，茲就攪拌機單項，加工分散攪拌，其攪拌速度來探討。備料(選料)→加工→裝罐→使用(儲存期)。

2、攪拌機：就我司目前有三種攪拌機，其轉速列出如下。

3、攪拌、研磨細度：攪拌分散、攪拌珠磨、三滾輪研磨、新式奈米研磨機。材料添加順序及預分散等。

4、過濾：過濾細度、過濾網孔洞數目(Mesh)、過濾後再觀察(時間)。

| | |
|----|------------------|
| 殘渣 | : 攪拌研磨不夠、助劑不相容。 |
| 絮凝 | : 材料、助劑。 |
| 沉澱 | : 材料、比重、硬沉澱、軟沉澱。 |
| 分層 | : 材料、特性。 |
| 泡沫 | : 尋找適當消泡劑解決。 |

5、裝罐、儲存問題。

6、施工操作(人工、機械)：

噴塗(細目、速度、流量、溫度等)、空壓機、噴槍、Airless...

刷塗、毛刷選擇、刷塗厚度、刷塗工法。

刮塗、刮板、刮塗厚度(例如：地床...)、流塗。

淋塗(工廠固定設備，回收液再使用...)、浸塗。

滾塗(例如：牆壁、地床...)。

施工乾燥後檢查施工面之完整性(平整、顆粒、均勻度、厚度等目視條件)。

7、施工操作後、乾燥時間、Curing 時間、外觀、測物化性等，針對攪拌分散研磨項目檢討。

2-1 攪拌機機型及轉盤葉片分類：齒片式(鋸齒型)...

4-1 高黏度乳膠溶液中微小氣泡之消泡方法。

| 攪拌機 | 直徑 D(cm) | 轉速(rpm) | 速度(cm/秒) | (m/秒) |
|---------|------------|---------|----------|-------|
| 加工機 | D=31.5 | 200 | 329.9 | 3.3 |
| | | 300 | 494.8 | 4.95 |
| | | 400 | 659.7 | 6.6 |
| | | 500 | 824.7 | 8.3 |
| | | 600 | 989.6 | 9.9 |
| 1100rpm | 18.14(m/秒) | 700 | 1154.5 | 11.5 |
| 1200rpm | 19.79(m/秒) | 800 | 1319 | 13.2 |
| 1300rpm | 21.44(m/秒) | 900 | 1484 | 14.8 |
| 1400rpm | 23.09(m/秒) | 1000 | 1649 | 16.5 |
| | | 1500 | 2474 | 24.7 |

安鋒實業股份有限公司

台灣省台中市工業區 24 路 29 號 TEL:886-4-23501155 (代表) FAX:886-4-23507373

E-mail:anvictor@ms45.hinet.net 網站: www.twanfong.com

| 實驗室 | 小台 D=3.4cm | | 大台 D=6cm | |
|-----------|------------|------|----------|-------|
| | cm/秒 | m/秒 | cm/秒 | m/秒 |
| rpm | | | | |
| 1000 | 178 | 1.78 | 314 | 3.14 |
| 1200 | 213.6 | 2.14 | 377 | 3.77 |
| 1500 | 267 | 2.62 | 471 | 4.71 |
| 2000 | 356 | 3.56 | 628 | 6.28 |
| 2500 | 445 | 4.45 | 785 | 7.85 |
| 3000 | 534 | 5.34 | 942 | 9.42 |
| 4000(依機型) | 712 | 7.12 | 1256.6 | 12.57 |
| 4500(依機型) | 801 | 8.01 | 1413.7 | 14.14 |

107.5.15 ALBERDIN 回覆 dissolver tip speed should be 20~25m/s. this is to disperse e.g

Titanium dioxide or defoamers.

二、成品配方、各項添加劑之探討。

三、產品之加值因素及推銷。