

安鋒實業股份有限公司

台中市工業區 24 路 29 號 TEL：886-4-23501155（代表） FAX：886-4-23507373

E-mail：anvictor@ms45.hinet.net 網站：www.twanfong.com

熱熔膠粉剝強檢測報告

樣品名稱及型號：PA6120、6150 樣

送樣人：PA 項目組

試驗目的：檢測 PA6120、6150 剝強對比

使用儀器：HP-600LCS 壓燙機、YG034/BQ3 剝離強度儀、烘箱、YG089N 全自動織物縮水率試驗機(標準洗衣機)、翻滾式烘乾機；

表 1 結果：

名稱	6120 撒粉	6150 撒粉	6120 撒粉	6150 撒粉
熔指 g/10min	24.8	26.8	24.8	26.8
熔融時間(160°C 烘箱)	2'12"	1'48"	2'12"	1'48"
開放時間(180°C 烘箱)	1'20"	1'20"	1'20"	1'20"
上膠量 g/m ²	8±1g/ m ²	8±1g/ m ²	8±1g/ m ²	8±1g/ m ²
面料/底材	滌棉/50D 黑襯	滌棉/50D 黑襯	毛料/50D 黑襯	毛料/50D 黑襯
壓燙溫度	130°C	130°C	140°C	140°C
壓燙壓力	2.0kg	2.0kg	3.0kg	3.0kg
壓燙時間	14s	14s	15s	15s
水洗前剝強平均值 N/2.5cm	44.6	45.02	18.96	20.19
40°C 洗 1 次後剝強平均值 N/5cm	36.08	37.58	16.23	18.76
60°C 洗 1 次後剝強平均值 N/5cm	34.17	34.56	14.40%	7.08%
40°C 洗 1 次後剝強下降率	19.10%	16.53%	毛料剝強數據	
60°C 洗 1 次後剝強下降率	23.39%	23.23%		

備註：1.以上剝強測試為我司實驗數據，其結果只適用於試驗的型號與面料；

2.以上剝強測試環境為溫度 20°C 濕度 60%

注意：此為一指導性資料，並不具有約束力，我們建議使用者能在使用之前做有必要的測試，不要把它當做一種直接的替代品，如此才能確保產品適合於指定的應用。