

安鋒實業股份有限公司

台中市南屯區工業 24 路 29 號 TEL：886-4-23501155（代表） FAX：886-4-23507373

E-mail：anvictor@ms45.hinet.net

網站：www.twanfong.com

無載體水性白色漿參考配方-TR700D、TR700W、TR700J

參考配方：

一、以 DA-130+AP 分散(TR700D)→用於金屬防鏽漆(較疏水性)

品名	配方 1 配比(%)	配方 2 配比(%)
純水	24.45	24.45
pH 值調整劑 AMP-96	0.05	0.05
分散劑 DA 130	4	4
分散劑 AP	1	-
分散劑 S-NAP	-	1
消泡劑 S03N 或 ADD 5070	0.5	0.5
TiO ₂ 粉 R-900	70	70
增稠劑 VIS 4	0.3	-
白煙 N-20	-	1

[註 1]：消泡劑使用 ADD 5070 配製完當下泡較少；使用 S03N 配製完後須靜置 1 天後才可以完全消泡。

[註 2]：使用白煙 N-20 的配方黏度較低，但是會有黃色懸浮液析出，分散劑換成 S-NAP 可以大幅減少黃色懸浮液的產生。

[註 3]：本配方參考自“安鋒-1121205002”、“安鋒-1121205003”。

[註 4]：此兩配方是以**鋳珠**進行高速研磨(3000rpm×60 分鐘)配製而成，白煙 N-20 可共研磨，增稠劑 VIS 4 不可共研磨，需事後以低轉速添加

[註 5]：無樹脂載體色漿皆可加入少量保濕劑(EG、PG 等)來避免在桶壁發生乾燥、剝落等現象。

• 老化測試(節錄自“安鋒-1121205003”)

	沉底狀況	黏度變化(S64、60rpm)	細度變化
配方 1	50°C老化四週無沉底	初始黏度：4269 cp 老化四週：4069 cp	初始細度：<5μm 老化四週：<5μm
配方 2	50°C老化四週無沉底 但有少量黃色懸浮層， 輕微攪拌即可消除	初始黏度：2779 cp 老化四週：2819 cp	初始細度：<5μm 老化四週：<5μm

安鋒實業股份有限公司

台中市南屯區工業 24 路 29 號 TEL：886-4-23501155（代表） FAX：886-4-23507373

E-mail：anvictor@ms45.hinet.net

網站：www.twanfong.com

二、以 W170+A2 分散(TR700W)→用於木器漆、地床漆

品名	配比(%)
純水	17.9
共溶劑 PG	6
分散劑 W170	5
濕潤劑 A2	1
消泡劑 S03N	0.1
TiO2 粉 R-900	70

[註 1]：本配方參考自“安鋒-1121122004”。

[註 2]：本配方是以高速分散(無銹珠，3000rpm×60 分鐘)配製而成。

• 老化測試(節錄自“安鋒-1121122004”)

	沉底狀況	黏度變化(S63、60rpm)	細度變化
TR700W	50°C老化 7 天後即沉底，第 15 天會有浮水現象，輕微攪拌後即可消除兩個狀況；也可事後添加增稠劑 VIS 4，防止沉底，並且穩定色漿黏度	初始黏度：1110 cp 老化兩週：824 cp	初始細度：8μm 老化兩週：13μm

三、以 JET 分散(TR700J)→用於塑膠合成革、其他工業塗料

品名	配比(%)
純水	26.4
PH 值調整劑 AMP-96	0.05
分散劑 JET	2.8
消泡劑 S03N	0.25
濕潤劑 WT 100	0.5
TiO2 粉 R-900	70

[註 1]：本配方參考自“安鋒-1121122004”。

[註 2]：本配方是以高速分散(無銹珠，3000rpm×60 分鐘)配製而成。

• 老化測試(節錄自“安鋒-1121122004”)

	沉底狀況	黏度變化(S63、60rpm)	細度變化
TR700J	50°C老化 7 天後即沉底，第 10 天會有浮水現象，輕微攪拌後即可消除兩個狀況；也可事後添加增稠劑 VIS 4，防止沉底，並且穩定色漿黏度	初始黏度：366 cp 老化兩週：245 cp	初始細度：<5μm 老化兩週：10μm