

安鋒實業股份有限公司

台灣省台中市工業區 24 路 29 號 TEL:886-4-23501155 (代表) FAX:886-4-23507373

E-mail:anvictor@ms45.hinet.net 網站: www.twanfong.com

汽車沙發用合成革技術資訊

一、汽車用合成革，目前以 PVC 革為主(便宜、耐用)，PVC 革回收環保考量，中國預定 2019 年 8 月公告逐步換用 PU 合成革，目前國內南亞、三芳往 PU 革發展，中國也多家研發中。PU 革、PVC 革表面處理在中國已從油性改用水性表處理劑。水性 PU 革表處理劑要求條件如下：

- 1、耐氬氣燈老化：波長 320nm(VW 標準)和 340nm(GM 標準)，用灰度等級變化(要求 ≥ 4 級)。
- 2、耐熱老化標準：有 120°C*7 天(歐系車廠)或 100°C*14 天(美系車廠)，也是用灰度等級變化評估(要求 ≥ 4 級)。
- 3、耐磨性：用 Taber CS-10*1kg*2000 次或 CS-22*1kg 荷重(三芳)，目視外觀做評價無明顯變化為標準，例如：光澤變化、塗層有無脫落或發白、皮紋有否消失。日系車廠用磨耗克重量來評價較多。
- 4、低溫下耐曲折性：有-10°C 下*3 周，-20°C 下*3 周，兩種不同要求，依廠家規格。
- 5、耐化學品：主要耐酒精擦拭。
- 6、耐污性(Stain resistance)：淺色皮較難通過，尤其耐咖啡最難通過。
- 7、啞光效果：光澤 60°：1.0~3.0。
- 8、耐候標準：未加 UV 吸收劑，等級通常在 3.5 級左右，補充：除了灰度等級這個評價指標外，客戶也會對測試後的樣品外觀進行評價，主要是觀察有沒有折白(對折樣品，看折痕處有沒有白化)或頂白(從背面用力頂樣品，觀察被頂處有沒有白化)，折白或頂白與樹脂在氬燈照射後的分解或粉化程度有關，當然與配方成分也有很大關係，比如：二氧化矽啞粉添加多了，白化現象就嚴重。此外，灰度等級滿足並不意味著白化就能通過，兩者並不直接相關！
- 9、jungle test 10 周：剝離強度依廠家規格。

二、PU、PVC 皮在沙發、坐椅上要求非常高檔的表面處理，要求如下：

- 1、很平坦的皮：塗佈量 25g/碼，要耐 95%酒精擦拭來回 50 次。
- 2、有細紋(texture)或壓紋(embosshing)的皮面：用 spray gum(4 槍/8 槍)噴塗，才能有均勻性膜厚。塗佈量 50~100g/碼，耐 95%酒精擦拭 50 次。
- 3、耐污性：塗佈量塗佈量同上述 1、2 點所列的，做抗沾污性(咖啡、果醬、紅酒、茶及原珠筆劃痕→隔 24 小時後可擦拭掉)。
- 4、對有壓紋(embosshing)的皮，可以上 2 道處理劑：第 1 道可噴耐溶劑性的水性處理劑。第 2 道才噴耐磨損、抗沾污的處理劑。
- 5、耐磨損(耗)性試驗方法有 2 種：
 - a. Martindale：一般要求 > 20 萬次：儀器在皮或布上繞圓圈轉。
 - b. WYZEN Beck 法：依 ASTM D114157 在皮(或布)上來回磨擦 > 10 萬次(仿人坐在沙發上來回磨擦)。
 - c. 三芳運動鞋革要求用 STOLL 儀器做來回磨擦：面料用荷重 1000g，內理料用荷重 500g 來回磨 1000 次後，看到見底的部份有 < 1.0 cm 標準。Nike 的標準用 Nike G12，高標是 2000 次回來，見底要 < 1.0 cm，低標是 1000 次回來，見底要 < 1.0 cm。有用#2000 砂紙夾在磨擦頭及同時滴水滴下去做磨擦。
- 6、合皮處理劑：做 2 種：Semi gloss(60°角：50)、啞光 matt gloss(60°角：20)，傳統水

大陸手機:1350-9624401(技術), 1382-5211745(業務)

第1頁，共2頁 (第二版 2018.11)

安鋒實業股份有限公司

台灣省台中市工業區 24 路 29 號 TEL:886-4-23501155 (代表) FAX:886-4-23507373

E-mail:anvictor@ms45.hinet.net 網站:www.twanfong.com

性 PU 可烘：爐溫指示 165°C*2 分鐘。有 embooshing 的皮，不能 >100°C 會裝壓紋消失掉，可以烘 80~90°C*5~8 分鐘。

7、耐 jungle test：jungle 5 周保有剝離強度 1kgf/cm 或 jungle 7 周後保有剝離強度 > 60% 未 jungle 前。

三、在牛仔布上 test 移形：

1、荷重 500g 有沾水，來回磨擦 200 次，要求牛仔布的顏色不能移形到測試磨擦的布上面，此種撥水、撥油、防污處理劑可以烘 160~180°C*2.5~3 分鐘。

注意:此為一指導性資料，並不具有約束力，我們建議使用者能在使用之前做有必要的測試，不要把它當做一種直接的替代品，如此才能確保產品適合於指定的應用。