

# 安鋒實業股份有限公司

台中市南屯區工業區 24 路 29 號 TEL:886-4-23501155 (代表) FAX:886-4-23507373  
E-mail:anvictor@ms45.hinet.net 網站:www.twanfong.com

## 關於 phylon 處理劑的發展狀況

漢高(Henkel)、奇異(GE)：

Henkel：

(水性)Water Borne primer	LOCTITE AQUACE PR-607	UV-curing primer for DC EVA, phylon
(無苯)Toluene Free primer	LOCTITE BONDACE 005S	Non UV primer for die-cut EVA&Phylon
	LOCTITE BONDACE P-5-2	UV-curing primer for general phylon soles
	LOCTITE BONDACE P-6-2	UV-curing primer for CMP and injection phylon
	LOCTITE BONDACE P-7-2	UV-curing primer for Injected Phylon(IP), Compression molded pre-form(CMP), Unit sole(IU)

GE：

Type	Item no	Name	Appearance	Main component	Viscosity	Solid content	Main application	Characteristics
IP-Phylon	6262	(水性) Water-based pu primer	Milky white semi-transparent viscous liquid	Ethylene-vinyl acetate dispersion	<100	5-7	Used with water based pu adhesive, for uv surface treating of EVA/Phylon	Excellent priming effect
	6263	(水性) Water-based pu primer	Emulsion type	Ethylene-vinyl acetate dispersion	<100	4.5±1.5	6263 W/B uv primer is designed for using in IP, IPF and traditional phylon surface treatment	6263 can be used with S/B and W/B pu adhesive

Phylon primer 目前仍是以溶劑型(Solvent borne)為主，要求為 toluene free，又分為 UV-Curing 及 NON-UV-Curing 二類。Phylon 的組合是多變的，即使是溶劑型 UV-Curing，Henkel 產品有：P-5-2、P-6-2、P-7-2 予以因應。

由於環保的要求及 VOC 的影響致使朝水性系統發展，水性 UV-Curing primer，Henkel 產品有 PR-607，大東產品有 6262、6263。取得大東產品 6263S：

1. 6263S 並非真正水系產品，其採用了大量 co-solvent：propylene glycol methyl ether acetate(丙二醇甲醚醋酸酯)。

2. 於相關 Phylon 材質實測，其處理效果並不理想。

### Phylon midsole：

Phylon 質量輕，製作容易且反應敏銳，將 EVA 塑膠粒子加熱，使其發泡後再注入模型中加熱冷卻，壓縮成型的 Phylon 可被塑成各種不同的設計，並且有極細的表皮皺紋。

二次發泡，材料注入模具後通過二次高溫加熱，依作業方式區分為：

Compression molded EVA(CMEVA) midsole、Compression molded pre-form(CMP)、Injection molded EVA(IMEVA) midsole、Injection phylon(IP)

### Phylite：

採 Injection-molded，其組成為 60% Phylon 和 40% 橡膠，比橡膠輕但比 Phylon 重，同時具有中底和外底功能，此中底和外底二合一的構造，可大幅減輕鞋子的整體重量並提高彈性。

注意：此為一指導性資料，並不具有約束力，我們建議使用者能在使用之前做有必要的測試，不要把它當做一種直接的替代品，如此才能確保產品適合於指定的應用。