

# 安鋒實業股份有限公司

台灣省台中市南屯工業區 24 路 29 號 TEL:886-4-23501155 (代表) FAX:886-4-23507373

E-mail:anvictor@ms45.hinet.net 網站:www.twanfong.com

## 水、油性體系平光粉分散方法

### 一、油性體系平光粉分散方法

1. 樹脂+溶劑用 500~600 轉/分攪拌均勻，加入啞粉分散劑(ADD-4010 對 PU 體系；ADD-5010 對烤漆、木器漆；W002 通用型)混合均勻，再緩慢加入啞粉完全混入後，用高速度 1200 轉/分\*20~25 分鐘分散完成。
2. 合成革表面處理劑，塗膜薄小，要求細膩、透明性，一般混合後，經研磨到所要求的細膩度。
3. 平光漆開稀都會沈降，最後變成硬沈澱不容易攪動，可以加入防沈劑 AS-M30(10%PE 臘漿)或 AS-M60(20%防沈臘，加入共研磨)。一般平光粉易刮痕(傷)，建議平光粉：蠟粉用 50：50~60：40 配比使用，用 PP 臘有幫助防沈性、增硬、抗刮傷；用四氟乙烯臘(PTFE)最爽滑性；用低熔點 PE 臘滑爽；用高熔點 PE 臘抗刮傷，請依據不同需求並用。

### 二、水性體系平光粉分散方法

1. 純水+粉料濕潤劑(SW-1000)：1~2%混合均勻，加入啞粉分散劑 SP-5150 或 WD-J100：3~4%混合均勻，緩慢加入啞粉完全混入後，用高速 3000 轉/分\*20~25 分鐘分散完成，再加入防黴殺菌劑 L-664：0.1~0.2%防止發黴。

#### 2. 水性啞光漿配方：

平光粉(AD-6065)	: 20.0
純水(WATER)	: 66.4
分散劑(SP-5150)	: 3.0
顏料濕潤劑(SW-1000)	: 0.3
中和劑(Codis-96)	: 0.3
水性膨潤防沉劑 Ben-Hvw(10%漿)	: 10.0
TOTAL	: 100.0

BEN-HVW(10%)	
膨潤土(BEN-HVW)	: 10.0
純水(WATER)	: 80.0
異丙醇(IPA)	: 10.0
TOTAL	: 100.0

操作步驟：

- 1) 取一適當容器，先加入水、分散劑 SP-5150 與顏料濕潤劑 SW-1000，混合攪拌均勻(800rpm\*3min)。
- 2) 再加入 Codis-96，混合攪拌均勻(800rpm\*3min)。
- 3) 緩慢加入 AD-6065，完全加入後高速攪拌分散(3000rpm\*5min)。
- 4) 再加入 HVW(10%漿)，攪拌分散(3000rpm\*25min)。

儲存穩定性：

- 1) 50°C 老化一個月，無相分離與沉澱。
- 2) 靜置一個月，無相分離與沉澱。

#### 3. 水性螢光漿配方：

純水(WATER)	: 36.0
螢光粉(VS-211 pink)	: 50.0
分散劑(SP-5150)	: 3.0
顏料濕潤劑(SW-1000)	: 0.5
中和劑(Codis-96)	: 0.5
水性膨潤防沉劑 Ben-Hvw(10%漿)	: 10.0
TOTAL	: 100.0

BEN-HVW(10%)	
膨潤土(BEN-HVW)	: 10.0
純水(WATER)	: 80.0
異丙醇(IPA)	: 10.0
TOTAL	: 100.0

# 安鋒實業股份有限公司

台灣省台中市南屯工業區 24 路 29 號 TEL:886-4-23501155 (代表) FAX:886-4-23507373

E-mail:anvictor@ms45.hinet.net 網站:www.twanfong.com

---

操作步驟：

- 1) 取一適當容器，先加入水、SP-5150 與 SW-1000 以及 PH 值調整劑 Codis-96，混合攪拌均勻(800rpm\*5min)。
- 2) 加入螢光粉 VS-211 pink 於步驟 1 中，預先攪拌均勻(3000rpm\*10min)。
- 3) 最後加入 HVW(10%漿)及玻璃珠(50g/2mm)，進行研磨分散(3000rpm\*25min)，將其細度研磨至 5um。

儲存穩定性：

- 1) 50°C 老化一個月，無相分離與沉澱。
- 2) 靜置一個月，無相分離與沉澱。

注意：此為一指導性資料，並不具有約束力，我們建議使用者能在使用之前做有必要的測試，不要把它當做一種直接的替代品，如此才能確保產品適合於指定的應用。