

# 安鋒實業股份有限公司

台中市南屯區工業 24 路 29 號 TEL: 886-4-23501155 (代表) FAX: 886-4-23507373  
E-mail: anvictor@ms45.hinet.net 網站: www.twanfong.com

## 金屬塗料用有機腐蝕抑止劑 ASCONIUM-142DA

### 規格：

化學性質	：胺類衍生物的製備物溶於 DPM 溶液
外觀	：黃色到琥珀色液體
密度(20°C)	：1.00±0.02
黏度(20°C)	：30~50cps
凝固點	：<-10°C
閃點	：約 75°C

### 混合性：

水	：不易混合	BCS	：易混合	MEK	：易混合	異丙醇(IPA)	：易混合
乙醇	：易混合	DPM	：易混合	丙酮	：易混合	乙二醇(EG)	：混合到 5%

### 特性：

ASCONIUM-142DA 取代礦物性防蝕顏料或增進它們在水性或溶劑性金屬塗料性能。當疏水劑增進乾膜耐水性。具有下列特性：

1. 備好即用的液體。
2. 無重金屬。
3. 低使用量。
4. 不會減少塗料光澤。
5. 增進塗料的抗起泡性。
6. 增進塗料對金屬底材的附著性。
7. 用於鐵和非鐵底材。
8. 對塗料提供良好穩定性、均質性。
9. 提供色漆及透明漆有極佳的長期防鏽性。
10. 提供水性 DTM 系統符合 C5 級防鏽保護(ISO 12944)

### 應用：

ASCONIUM-142DA 用在任何形式的液體金屬塗料，例如工業、專業的或 DIY 使用，特別是底塗或直接對金屬塗佈(DTM)系統的下列樹脂：

1. 水性、油性壓克力樹脂。
2. 水性 2K-環氧。
3. 水性、油性 2K-PU。

[註]：DTM 塗料可作為單一塗層，取代系統塗層(底塗+中塗+面塗)，搭配 142DA 則可提供以下特性—高防鏽性、對金屬有非常好的密著性、高光、著色的可能性。

### 添加量：

依據系統在分散中或是事後加(post-added)。當用來替代防蝕顏料，在塗料配方中所減少的 PVC，應該用填充料來平衡。

在 2K 系統：對 PU 塗料應加到樹脂部分，在環氧塗料應加到硬化劑部分(要事先測試)。用量：對塗料總重量計。

1. 用來做市售抗腐蝕劑：1.5~3.0%。
2. 用來協同其他抗腐蝕劑：0.8~2.0%。

[註]：ASCOTEC 原廠建議的兩種 142DA 添加方法：

- (1) 在研磨分散(mill base, 或分散鈦白粉)完成後加入 142DA，研磨段必須先有中和劑與共溶劑，研磨完成再攪拌中加入 142DA 持續分散 10~15min。清漆加入含有 142DA 的色漿。
- (2) 研磨完的色漿分別加入樹脂與預中和的 142DA、其他助劑。142DA+中和劑後(配比約為 2.5: 0.2)，不加水，密封可存放 1~2 天，延長可操作時間。

包裝：26kg/膠桶，185kg 鐵桶。

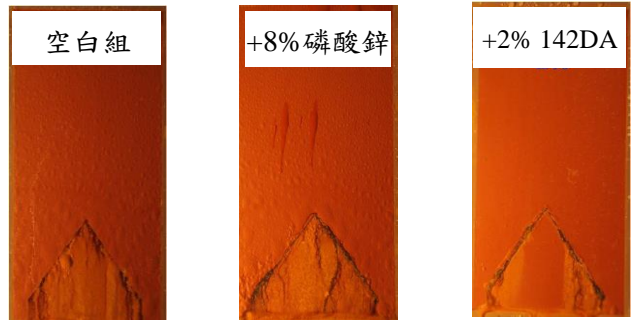
儲存：避免陽光照射，5~30°C 原裝桶內有效期 18 個月，久置顏色會變深，但不影響性能。

# 安鋒實業股份有限公司

台中市南屯區工業 24 路 29 號 TEL: 886-4-23501155 (代表) FAX: 886-4-23507373  
E-mail: anvictor@ms45.hinet.net 網站: www.twanfong.com

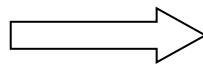
## 耐鹽噴測試-1:

油性 2K 壓克力 PU 塗料(可直接塗佈金屬)  
乾膜厚 75μm  
SST(依據 ASTM B117)×712 小時



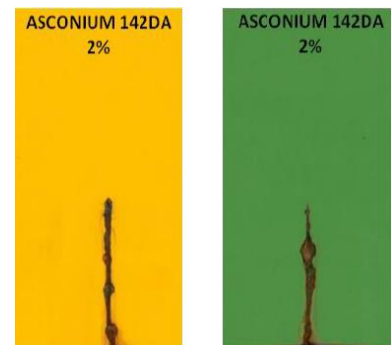
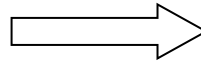
## 耐鹽噴測試-2:

水性壓克力塗料  
冷軋鋼板, 120μm  
SST(依據 ISO 9227) ×1000 小時  
SST 的 24 小時後, 進行密著測試(ISO 2409)  
(左:+5% 磷酸鋅, 右:+2.5% 142DA)



## 耐鹽噴測試-3:

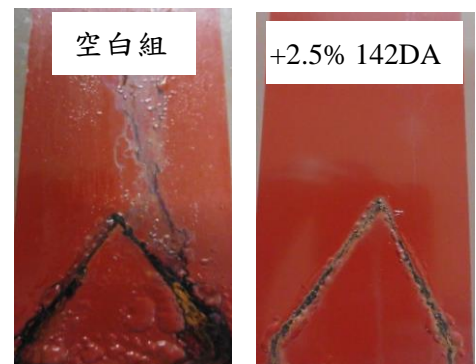
黃色/綠色水性壓克力塗料, 皆+2% 142DA  
乾膜厚 120μm  
SST(依據 ISO 9227) ×1440 小時



## 氧化鐵紅金屬塗料配方 SPF-WBACR1774S:

順序	原材料	比例
1	去離子水	9.3
2	分散劑 EDAPLAN 490 或 AP	1.4
3	中和劑 AMP 90 或 AMP 96	0.1
4	消泡劑 BYK 024	0.1
5	共溶劑-乙二醇單丁醚(BG)	2.2
6	填料-碳酸鈣 DURCAL 5	2.2
7	氧化鐵紅 BAYFERROX 130M	8.8
高剪切下分散 10~15 分鐘		
8	防銹劑 ASCONIUM 142DA	2.5
完全攪拌 5 分鐘		
9	消泡劑 BYK 024	0.1
10	樹脂 ENCOR 2433	69.7
11	增稠劑 TAFIGEL PUR 85	0.7
12	增稠劑 TAFIGEL PUR 64	0.3
13	共溶劑 Dowanol DPM	2.2
14	抗閃銹劑 ASCOTRAN H10	0.3
總計		100.0

鹽噴 1000 小時測試:(ISO9227)  
冷軋鋼板  
單層塗佈/乾膜厚 75μm



\*CPV 含量: 0.07;  
CPV/CPVC 比例: 0.19

# 安鋒實業股份有限公司

台中市南屯區工業 24 路 29 號 TEL: 886-4-23501155 (代表) FAX: 886-4-23507373  
E-mail: anvictor@ms45.hinet.net 網站: www.twanfong.com

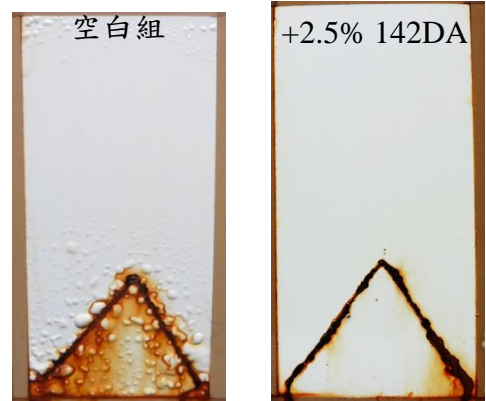
## 參考配方 SPFACRY445 :

步驟一：研磨(mill base)，高剪切分散 10~15 分鐘		
順序	原材料	比例
1	去離子水	6.5
2	分散劑 TEGO 750W 或 AP	0.9
3	中和劑 AMP 90 或 AMP 96	0.2
4	消泡劑 BYK 024	0.2
5	共溶劑 DPM	1.8
6	鈦白粉(Kronos 2190, TiO <sub>2</sub> )	18.4
7	填料-碳酸鈣(DURCAL)	7.4
步驟二：加入原材料 8，完全攪拌 5~10 分鐘		
8	防銹劑 ASCONIUM 142DA	2.5
步驟三：調漿(let down)，適度攪拌 5~10 分鐘		
1	消泡劑 BYK 024	0.1
2	樹脂 MAINCOTE 1100	55.3
3	去離子水	3.7
4	共溶劑-乙二醇單丁醚(BG)	1.8
5	抗閃銹劑 ASCOTRAN H10	0.3
6	增稠劑 ACRY SOL SCT 275	0.9
總計		100.0

鹽噴 500 小時測試：(ISO9227)

冷軋鋼板

單層塗佈/乾膜厚:70μm



\*高度攪拌 15~20 分鐘，將研磨液緩緩加入調漿液中。

\*PVC 含量：約 22%；

PVC/CPVC 比例：約 0.35；

光澤(60°)：45。

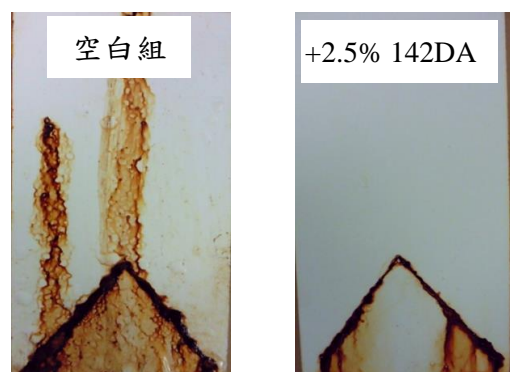
## 參考配方 SPF2417 :

步驟一：研磨(mill base)，高剪切分散 10~15 分鐘		
順序	原材料	比例
1	去離子水	7.1
2	分散劑 TEGO 750W 或 AP	0.8
3	中和劑 AMP 90 或 AMP 96	0.2
4	消泡劑 BYK 024	0.2
5	共溶劑 DPM	2.0
6	鈦白粉(Kronos 2190, TiO <sub>2</sub> )	14.3
7	填料-碳酸鈣(DURCAL)	4.1
步驟二：加入原材料 8，完全攪拌 5~10 分鐘		
8	防銹劑 ASCONIUM 142DA	2.7
步驟三：調漿(let down)，適度攪拌 5~10 分鐘		
9	消泡劑 BYK 024	0.1
10	樹脂 PLIOTEC HDT12	61.1
11	去離子水	4.1
12	增稠劑 TAFIGEL PUR 85	0.6
13	增稠劑 TAFIGEL PUR 64	0.3
14	共溶劑 DPnB	2.0
15	抗閃銹劑 ASCOTRAN H10	0.3
總計		100.0

鹽噴 1500 小時測試：(ISO9227)

冷軋鋼板

雙層塗佈/乾膜厚:90μm



\*高度攪拌 15~20 分鐘，將研磨液緩緩加入調漿液中。

\*PVC 含量：約 15%；

PVC/CPVC 比例：約 0.23；

光澤(60°)：60。

# 安鋒實業股份有限公司

台中市南屯區工業 24 路 29 號 TEL: 886-4-23501155 (代表) FAX: 886-4-23507373  
E-mail: anvictor@ms45.hinet.net 網站: www.twanfong.com

## 白色高光防銹塗料配方(可直接塗佈在金屬上)SPF-WBACRY2662:

步驟一：研磨(mill base)，高剪切下分散 10~15 分鐘		
順序	原材料	比例
1	去離子水	7.5
2	分散劑 TEGO 750W 或 AP	1.1
3	中和劑 AMP 90 或 AMP 96	0.2
4	消泡劑 BYK 024	0.2
5	共溶劑-乙二醇單丁醚(BG)	2.1
6	鈦白粉(Kronos 2190, TiO <sub>2</sub> )	14.8
步驟二：加入原材料 7，完全攪拌 5 分鐘		
7	防銹劑 ASCONIUM 142DA	2.5
步驟三：調漿(let down)，適度攪拌 5~10 分鐘		
1	樹脂 EPS515	63.5
2	消泡劑 BYK 024	0.1
3	去離子水	4.3
4	增稠劑 TAFIGEL PUR 85	0.8
5	增稠劑 TAFIGEL PUR 64	0.5
6	共溶劑-乙二醇單丁醚(BG)	2.1
7	抗閃銹劑 ASCOTRAN H10	0.3
總計		100.0

\*高度攪拌 15~20 分鐘，將研磨液緩緩加入調漿液中。

\*PVC 含量:約 10%；PVC/CPVC 比例:約 0.17；光澤(60°):85；VOC 含量:70g/L

\*非"海洋污染物"。

鹽噴 1000 小時測試：(ISO9227)

冷軋鋼板：單層塗佈/乾膜厚:60 μm

無生銹(Ri0).無起泡

劃線深度：≤2mm



空白組



SPFACRY2662

# 安鋒實業股份有限公司

台中市南屯區工業 24 路 29 號 TEL: 886-4-23501155 (代表) FAX: 886-4-23507373  
E-mail: anvictor@ms45.hinet.net 網站: www.twanfong.com

## 水性灰色環氧底漆參考配方 WBEPOX045C(PVC 值約 27%) :

- A 劑(攪拌下依序加入) :

順序	原材料	比例
1	環氧樹脂 EPIREZ 6520	38.70
2	共溶劑 DPnB	3.00
3	消泡劑 TEGO AIREX 902W	0.50
4	去離子水	9.00
5	鈦白粉 Kronos 2190	6.50
6	氧化鐵黑 BAYFERROX 318M	0.20
7	硫酸鋇 BARIFLOR 9415	12.75
8	雲母粉 MICA W1	12.75
高剪切下分散 10~15 分鐘，然後轉為較低速攪拌，續添加以下材料		
9	環氧樹脂 EPIREZ 6520	10.90
10	濕潤劑 BYK 346	0.50
11	去離子水	5.20
總計		100.00

- B 劑(攪拌下依序加入) :

順序	原材料	比例
1	環氧硬化劑 EPIKURE 8545-W52	10.20
2	抗閃銹劑 Ascotran H10	0.45
3	防鏽劑 Asconium 142DA	1.65
總計		12.30

→使用前在低速下混合 A 劑及 B 劑。