

# 安鋒實業股份有限公司

台中市南屯區工業 24 路 29 號 TEL: 886-4-23501155 (代表) FAX: 886-4-23507373  
E-mail: anvictor@ms45.hinet.net 網站: www.twanfong.com

## 金屬塗料用有機腐蝕抑止劑 ASCONIUM-114

### 規格：

化學性質	：胺類衍生物的製備物溶於 DPM 溶液
外觀	：黃色到琥珀色液體
密度(20°C)	：0.98±0.02
黏度(20°C)	：<20cps
冷凍點	：<-10°C
閃火點	：約 75°C

### 溶解性：

水	：不易混合	乙醇	：不易混合	MEK	：不易混合
異丙醇(IPA)	：不易混合	BCS	：易混合	丙酮	：易混合
乙二醇(EG)	：易混合	DPM	：易混合		

### 特性：

- 1.ASCONIUM-114 取代礦物性防蝕顏料或增進水性或溶劑性塗料性能，具有下列特性：
  - 備好即用的液體，容易導入塗料中。
  - 無重金屬。
  - 低添加量(2.5%)即可有良好保護效果。
  - **不會減少塗料光澤。**
  - 增進塗料的抗起泡性。
  - 增進塗料對金屬底材的附著性。
  - **用於鐵和非鐵底材。**
  - 對塗料提供良好穩定性、均質性。
2. **搭配 ASCONIUM 114 的透明 PUD 塗料**，以低乾膜厚應用於冷軋鋼板及鍍鋅鋼板，可提供高防護性，分別有耐鹽噴達 **200 及 650 小時**。
3. **可提升塗料的密著性**：根據 ISO 2409，搭配 ASCONIUM 114 的透明塗料配方，用於鍍鋅鋼板上有極佳密著，且在鹽噴測試×650 小時後，仍有優異密著及防鏽蝕 0 級。
- 4.ASCONIUM 114 作為疏水性銹蝕抑制劑，因而**可增加塗料的耐水性**。

### 應用：

- ASCONIUM-114 用在任何形式的液體金屬塗料例如，工業、專業的或 DIY 使用。特別是**底塗或直接對金屬塗佈(DTM)**系統的下列樹脂：
- 水性或油性醇酸樹脂。
  - 水性或油性的 **1K, 2K-PU**。
  - 水性或油性的壓克力。

### 添加量：

1. 依據系統，可添加於分散中或是事後添加。當用來取代防蝕顏料時，
2. 在塗料配方中所減少的 PVC 應該用填充料來平衡。
3. 在 2K 系統：對 PU 塗料，應加到樹脂部分。
4. **在環氧塗料，應加到硬化劑部分(要事先測試)。**
5. 建議添加量：
  - 用來做市售抗腐蝕劑：1.5~3.0%。
  - (對塗料總重量計) • 用來協同其他抗腐蝕劑：0.8~2.0%。

# 安鋒實業股份有限公司

台中市南屯區工業 24 路 29 號 TEL : 886-4-23501155 (代表) FAX : 886-4-23507373

E-mail : anvictor@ms45.hinet.net

網站 : www.twanfong.com

## 耐鹽噴測試：

1. 水性 1K 醇酸底漆/乾膜厚：60 $\mu$ m/SST(依據 ASTM B117) $\times$ 494 小時

空白組



+8% 磷酸鋅

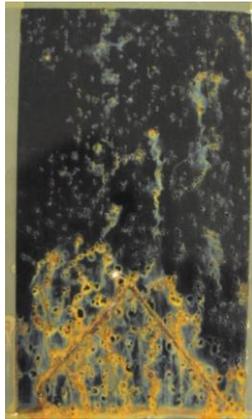


+2% ASCONIUM 114



2. 水性 1K 壓克力黑色光油/乾膜厚：35 $\mu$ m/SST(依據 ASTM B117) $\times$ 400 小時

空白組



+3% ASCONIUM 114



3. 透明 PUD 塗料：分別應用於冷軋鋼板及鍍鋅鋼板，進行 SST(依據 ISO 9227)

冷軋鋼板/單層/DFT=40~45 $\mu$ m/SST\*200hr

左:+2.5% Asconium 114

右:空白組



HD 鍍鋅鋼板/單層/DFT=35~40 $\mu$ m/SST\*650hr

左:+2.5% Asconium 114

右:空白組



**包裝：**26kg/膠桶，185kg 鐵桶。

**儲存：**室溫 5~30 $^{\circ}$ C 避免陽光照射在原裝桶內，**保質期自生產日起 1 年**。放置一段時間顏色可能變深，但不影響性能。

大陸手機：1350-9624401(技術)，1382-5211745(業務)

第2頁，共4頁 (第四版 2022.04)

# 安鋒實業股份有限公司

台中市南屯區工業 24 路 29 號 TEL : 886-4-23501155 (代表) FAX : 886-4-23507373  
E-mail : anvictor@ms45.hinet.net 網站 : www.twanfong.com

## 水性金屬塗料配方(可直接塗佈在金屬) SPFWBALKY404 :

步驟一：研磨(mill base)，低度攪拌下，依序加入原材料 1~4		
順序	原材料	比例
1	去離子水	7.8
2	分散劑 TEGO 750W 或 AP	0.8
3	中和劑 AMP 90 或 AMP 96	0.2
4	消泡劑 BYK 024	0.2
依序加入原材料 5~7，高速分散(3000~3500 trs/min) 20~30 分鐘		
5	鈦白粉(Kronos 2190, TiO <sub>2</sub> )	15.1
6	碳酸鈣	2.4
7	滑石粉	0.8
加入原材料 8，高速分散(3000~3500 trs/min) 5 分鐘		
8	防銹劑 ASCONIUM 114	1.5
步驟二：調漿(let down)，以 1400 trs/min 攪拌 5 分鐘		
9	消泡劑 BYK 024	0.2
10	樹脂 INOKEM 3301	63.5
11	去離子水	6.7
12	催乾劑 BORCHI OXYCOAT 1101	0.2
13	增稠劑 COAPUR 830W	0.4
14	抗閃銹劑 ASCOTRAN H10	0.2
步驟三：將研磨液倒入調漿液中，並攪拌混合 5~10 分鐘		
總計		100.0

\*PVC 含量：約 15%。

\*VOC 含量：20g/L。

\*光澤(60°)：90。

\*非"海洋污染物"。

### • 鹽噴 1000 小時測試：

冷軋鋼板

單層塗佈/乾膜厚：70~75μm



空白組



SPFWBALKY404

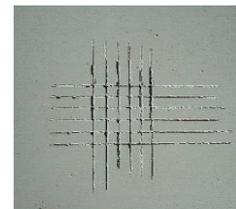
### • 冷凝 1000 小時測試(ISO 6270)：

冷軋鋼板：無起泡、無生銹(Ri0,分類 ISO 4628)

單層塗佈/乾膜厚：70~75μm

### • 密著測試(濕度測試後 24 小時檢測)：

等級 0-1(ISO 2409)



# 安鋒實業股份有限公司

台中市南屯區工業 24 路 29 號 TEL：886-4-23501155（代表） FAX：886-4-23507373

E-mail：anvictor@ms45.hinet.net

網站：www.twanfong.com

## 水性防銹塗料參考配方：

步驟一：攪拌下混合，完成後先放置一旁		
順序	原材料	比例
1	中和劑 AMP 90	0.22
2	防鏽劑 ASCONIUM 114	2.50
步驟二：攪拌下依序加入調漿槽中		
3	樹脂 AC 2403	83.33
4	消泡劑 BYK 024	0.22
5	去離子水	8.21
6	步驟一預混合液	
7	濕潤劑 BYK 348	0.27
8	共溶劑 BG	3.75
9	增稠劑 ACRY SOL RM5000 或 ACRY SOL RM2020	1.00
10	抗閃銹劑 ASCOTRAN H10	0.50
	總計	100.00

\*材料加入的順序非常重要，不可任意更動。

\*若要做成三合一配方(防鏽、抗閃鏽、轉鏽)，可再加入 2% ASCOTRUST X2。

注意：此為一指導性資料，並不具有約束力，我們建議使用者能在使用之前做有必要的測試，不要把它當做一種直接的替代品，如此才能確保產品適合於指定的應用。