

# 安鋒實業股份有限公司

台中市工業區 24 路 29 號 TEL: 886-4-23501155 (代表) FAX: 886-4-23507373  
E-mail: anvictor@ms45.hinet.net 網站: www.twanfong.com

## 金屬塗料用有機腐蝕抑止劑 ASCONIUM-112

### 規格：

化學性質	: 胺類衍生物的製備物溶於 DPM 溶液
外觀	: 黃色到琥珀色液體
密度(20°C)	: 0.98±0.02
黏度(20°C)	: <20cps
冷凍點	: <-10°C
閃火點	: 約 75°C

### 混合性：

水	: 易混合的	BCS	: 易混合的
醇	: 易混合的	DPM	: 易混合的
異丙醇(IPA)	: 易混合的	MEK	: 易混合的
乙二醇(EG)	: 混合到 5%	丙酮	: 易混合的

### 特性：

ASCONIUM-112 取代礦物性防蝕顏料或增進它們在水性或溶劑性塗料性能。疏水劑增進乾膜的耐水性。具有下列特性：

1. 備好即用的液體。
2. 無重金屬。
3. 低使用量。
4. 不會減少塗料光澤。
5. 增進塗料的起泡性(blistering)阻力。
6. 增進塗料對金屬底材的附著性。
7. 用於鐵和非鐵底材。
8. 對塗料提供良好穩定性，同質性(homogeneity)

### 應用：

ASCONIUM-112 能用在任何形式的液體金屬塗料例如，工業、專業的或 DIY 使用。特別是底塗或直接對金屬塗佈(DTM)系統的下列樹脂：

1. 水性或油性醇酸樹脂。
2. 水性或油性的 1K，2K-PU。
3. 捲材塗料。

### 添加量：

依據系統，在分散中或是事後加(post-added). 當用來取代防蝕顏料，在塗料配方中所減少的 PVC 應該用填充料來平衡。

在 2K 系統：對 PU 塗料，應加到樹脂部分。在環氧塗料，應加到硬化劑部分(要事先測試)。

用量：對塗料總重量計

1. 用來做市售抗腐蝕劑：1.5~3.0%。
2. 用來協同其他抗腐蝕劑：0.8~2.0%。

**包裝：**26kg/膠桶，185kg 鐵桶。

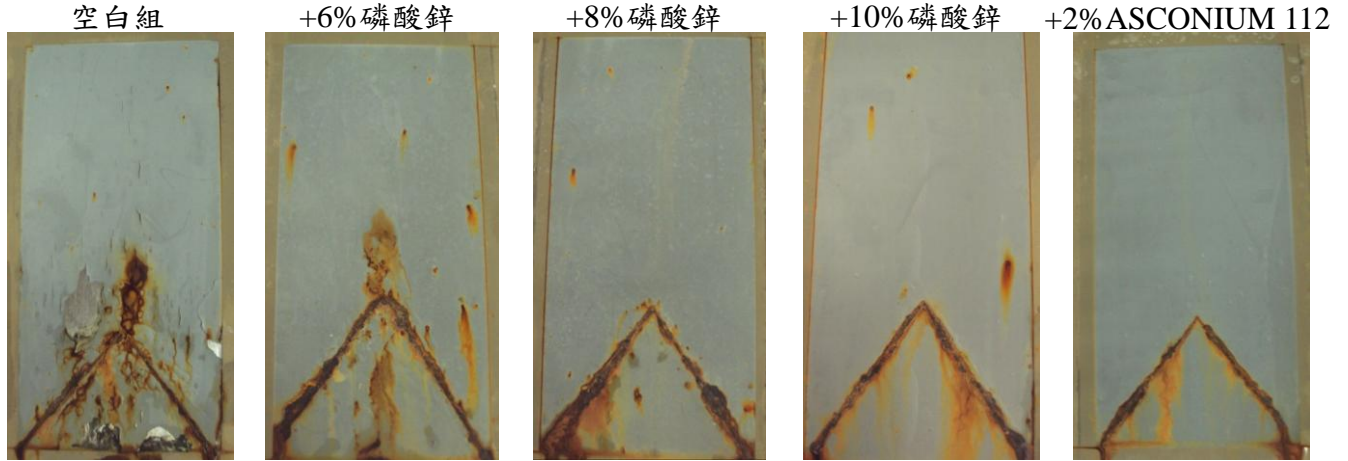
**儲存：**室溫 5~30°C 避免陽光照射在，原裝桶內有效期 2 年，一段時間後顏色會更暗色，但不會影響其性質。

# 安鋒實業股份有限公司

台中市工業區 24 路 29 號 TEL: 886-4-23501155 (代表) FAX: 886-4-23507373  
E-mail: anvictor@ms45.hinet.net 網站: www.twanfong.com

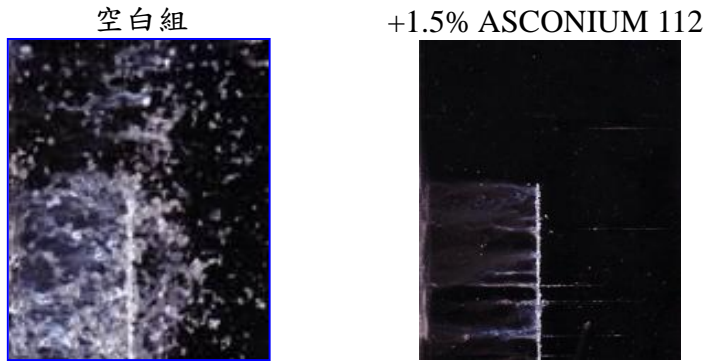
## 耐鹽噴測試 1:

- 油性灰色醇酸底漆，分別添加不同防銹材料：  
冷軋鋼板/乾膜厚：45 $\mu$ m/750 小時 SST(ASTM B117)



## 耐鹽噴測試 2:

油性聚酯捲鋼塗料/乾膜厚：20 $\mu$ m/SST(依據 ASTM B117) $\times$ 1500 小時



## 防銹參考配方 SPF-SBALK102:

順序	原材料	比例
1	樹脂 Valires RS 060-71	44.1
2	分散劑 BYK 108 或 ADD-5207	0.6
3	鈦白粉 KRONOS 2190	19.8
4	填料-碳酸鈣	5.5
5	填料-滑石粉	16.5
6	溶劑-礦油精 D40	5.5
7	增稠劑 BYK 410	0.1
8	平坦、脫泡劑 BYK 354 或 S024	0.6
9	催乾劑 Valirex SIL 413	0.4
10	防銹劑 ASCONIUM 112	2.5
11	溶劑-礦油精 D40	4.4
總計		100.0

\*CPV/CPVC 比例=0.89

### 鹽噴測試性能:

冷軋鋼板  
單層塗佈/乾膜厚：50 $\mu$ m  
SST $\times$ 至少 1000 小時

