

# 安鋒實業股份有限公司

台中市南屯區工業 24 路 29 號 TEL: 886-4-23501155(代表) FAX: 886-4-23507373  
E-mail: anvictor@ms45.hinet.net 網站: www.twanfong.com

## 非矽利康離型塗料 HZ-523

### 規格：

外觀	：淺黃色液體
固成分	：20%
黏度(25°C)	：<50 mPas
pH 值	：8~10
離子性	：陰離子

### 特性：

**HZ-523 設計作為黏性膠帶/紙張(例如 Scotch Tape)的背層塗料**，含有聚酯組成因此特別適用 **PET 薄膜底材**，具有下列特性：

- 不含任何有污染塗料設備傾向的矽利康。
- 不含有機溶劑，為水性分散液。
- 在 PET 膜上有極佳濕潤性，即使是未經 corona 處理的 PET 膜。
- >120°C 乾燥後具有極佳性能。
- 適用在線(in-line)塗佈。

[註]：本品為重型產品，適合剝離力 180gf/18mm。若要輕型產品可選用 HZ-410X。

### 建議使用：

- 1.適用底材：PET 膜、紙張、賽璐玢(Cellophane)等。
- 2.稀釋方法：軟水或含有乙醇(50wt%)的水性溶液。
- 3.處理條件：乾膜厚 $\leq 1\mu\text{m}$ ，120°C 乾燥。

### 性能測試：

- 底材：100 $\mu\text{m}$  PET 膜
- 乾膜厚：約 1g/m<sup>2</sup>
- 乾燥：120°C×3 分鐘
- 測試結果：

剝離強度	耐熱性	移型率
181 gf/18mm	148 gf/18mm	5%

- 測試方法：
  - **剝離強度**：將塗佈後的薄膜與黏性膠帶 NITTO No.31B 進行貼合，然後儲放於 20°C×60%RH×16 小時。以 180°、300mm/min、滑動寬度 18mm 測試貼合的剝離強度。
  - **耐熱性**：將貼合薄膜儲放於 70°C×20 小時，然後 20°C×60%RH×16 小時。以 180°、300mm/min、滑動寬度 18mm 測試貼合的剝離強度。
  - **移型率**：將上述耐熱性測試中已剝離的黏性膠帶與另一無電暈處理的 PET 薄膜進行貼合，儲放於 70°C×2 小時，然後以 180°、300mm/min、滑動寬度 18mm 測試貼合的剝離強度。若與最初測試的剝離強度無差異，則判定為無移型，因為在第一次儲放後，沒有離型成分移型到黏膠薄膜。

**儲存：**密封原裝桶需儲放於陰涼乾燥、5~35°C 環境，避免陽光直射、高溫 and 霜凍。

大陸手機：1350-9624401(技術)，1382-5211745(業務)

第1頁，共1頁 (第一版 2023.08)