

安鋒實業股份有限公司

台中市南屯區工業區 24 路 29 號 TEL:886-4-23501155 (代表) FAX:886-4-23507373

E-mail:anvictor@ms45.hinet.net

網站: www.twanfong.com

水性壓克力改性 PP 密著樹脂 WACP-1201

規格:

外觀	: 奶白色液體
固成份	: 30%
黏度(25°C)	: 10~50 mPas
pH 值	: 7~9
粒徑	: <1.0 μ m (D ₅₀ =100~200nm)
塗膜	: 透明乾膜
重量平均分子量(Mw)	: 55000~75000

特性:

1. WACP-1201 是一種水性壓克力改性 PP 密著樹脂,對非極性的底材(例如:PP 及 PE)有良好附著力,也對極性底材(例如:鋁箔(foil))有極佳附著力。
2. WACP-1201 可應用於塗料、油墨、底塗(primer)及接著劑,也可以單獨使用或是與水性 PU 分散液或壓克力乳液併用,但請先試驗其相容性及儲存穩定性。

應用:

WACP-1201 可用於下列:

1. PTP 包裝膜的接著劑。
2. 食品包裝膜的接著劑。
3. 熱印墨的底漆。
4. UV 油墨的添加劑或底漆。
5. 水性油墨的添加劑。
6. 水性 PU 油墨的添加劑。
7. 凸版油墨的添加劑。
8. 建材的接著劑。
9. 汽車內裝及外裝的底塗或接著劑。
10. 熱熔膠的添加劑。

熱封強度測試:

- 塗佈方法:將 WACP-1201 以#20 Meyer bar 塗佈於未處理膜材,室溫乾燥 24 小時。
- 熱封測試:每一試片皆剪裁成 15mm 寬,以剝離速度 100mm/分進行剝離測試。

底材種類	測試方法	熱封條件	剝離強度(g/15mm)
OPP 膜	將乾燥後的膜材 摺疊並熱封	110°C×10 秒 2.0kgf/cm ²	900
CPP 膜			760
HDPE 膜			850
鋁膜	與另一無塗佈的 鋁膜進行熱封	140°C×10 秒 2.0kgf/cm ²	900

PP primer 參考配方:

- 底材:PP 膜、PP 板
- 濕膜厚:12 μ m
- 烘烤條件:80°C×5 分鐘

原材料	比例
WACP-1201	30
純水	59
共溶劑 DPM	10
濕潤流平劑 ADD 1060 RP	1

→密著(百格):5B

安鋒實業股份有限公司

台中市南屯區工業區 24 路 29 號 TEL:886-4-23501155 (代表) FAX:886-4-23507373

E-mail:anvictor@ms45.hinet.net

網站: www.twanfong.com

儲存：

存放於 5~35°C 室內陰涼乾燥處，避免陽光照射遠離火氣。通過 60°C×6 個月測試，具有良好儲存穩定性。