

安鋒實業股份有限公司

台中市工業區 24 路 29 號 TEL:886-4-23501155 (代表) FAX:886-4-23507373

E-mail:anvictor@ms45.hinet.net

網站: www.twanfong.com

分子篩漿液 ALBOLITH MS C 350

規格:

固成份	: 48~52%
黏度(20°C)	: <18000 mPas
可使用時間(pot-life)	: >50 分鐘

典型數據:

外觀	: 淡黏稠漿體
密度(20°C)	: 1.25 g/cm ³
分散液細度	: 最大 50µm
孔徑(pore size)	: 3 Å
吸水率(相對濕度 80%, 25°C)	: >10%
OH 價	: 77~87 mg KOH/g

特性:

ALBOLITH MS C 350 分子篩漿液含 50%分子篩均質分散液，是用其獨有的製程將 Zeochem AG 公司 3 Å 分子篩在蓖麻油中均質化生產，而該製程是在真空及氮氣吸附下進行的。它具有下列特性：

1. 由於 Alberdingk 公司與分子篩製造商有密切合作關係，以特殊製程生產，因此可以保證 ALBOLITH MS C 350 的漿體品質。
2. ALBOLITH MS C 350 在長時間操作時，可維持一定的黏度、良好的抽取灌送性 (pourable) 及 pot-life 的穩定性。其優點還包括：在初始團束狀況下的品質一致性、泵送性、大宗運輸的可能性以及分子篩漿易併入使用、可取代粉末分子篩的特性。當混合使用時，幾乎不會有任何放熱(exothermic)的狀況發生。
3. **蓖麻油與一般常見的多元醇(polyol)系統大致上都有良好的相容性，因此 ALBOLITH MS C 350 在幾乎所有的 PU 樹脂中皆可以使用。**

應用範圍:

1. ALBOLITH MS C 350 分子篩漿在 PU 系統中經吸收水份來萃取濕氣。濕氣殘留量高的顏料、填充料、溶劑在 PU 系統中常與異氰酸酯反應造成一些不良的化學反應，例如水份與 NCO 反應產生 CO₂ 氣體，而 CO₂ 氣體散佈在產品上時會影響其物性造成品質瑕疵。此外，多元醇(polyol)系統中所含的濕氣，會造成在儲存時之黏度快速上升與膠體化現象(jellification)。
2. **使用 ALBOLITH MS C 350 漿體在 2K-PU 系統中的可使用時間(pot-life)會有很好的穩定性。**
3. **ALBOLITH MS C 350 分子篩漿主要應用領域包括 PU 系統方面之灌注 (casting) 樹脂、遊戲場所之地板、PU 填縫劑(sealant)、膠(glue)和各種塗料。**

用量:

ALBOLITH MS C 350 的使用量依所需吸收的濕氣量來決定。一般有效添加量約為總配方量的 5%~至多 10%。在 2 小時的吸附建議時間內，均勻攪拌可以提高吸附水份的效率。24 小時後，可將水分吸收完全，再行施工使用。具易吸附活性物質特性的 ALBOLITH 通常也會提升系統的耐候性。

包裝: 120KG

儲存: 密封原裝桶存放於 5~35°C 室內陰涼乾燥處，避免陽光照射遠離火氣，保質期自生產日起 12 個月。若經過較長時間的存放，建議**使用前先攪拌**以確保均質性。

注意：此為一指導性資料，並不具有約束力，我們建議使用者能在使用之前做有必要的測試，不要把它當做一種直接的替代品，如此才能確保產品適合於指定的應用。