

安鋒實業股份有限公司

台灣省台中市工業區 24 路 29 號 TEL:886-4-23501155 (代表) FAX:886-4-23507373

E-mail:anvictor@ms45.hinet.net 網站: www.twanfong.com

無苯型 EVA 處理劑 EVP-473TF

規格：

外觀	：藍微霧狀液體—白濁狀液體
主要成份	：Synthesis resin
固體份	：3±0.3%
黏度(25°C)	：N.A
比重	：0.780±0.05
主要溶劑	：Methyl cyclohexane/Methyl ethyl ketone

特性：

EVA/Phylon, Injection Molded Polyethylene vinyl acetate (射出模鑄 EVA) 材質由於 polyolefin (聚烴類聚合物) 的導入而形成了接著上的問題, 明顯的 shadowing effect (遮蔽效應) 使得其益形複雜, 遮蔽效應的呈現可由初期接著力大於後期接著力的現象而證實, 雖然在接著初期可獲得相當程度的咬合 (所謂 EVA 材質破壞) 然而於接著後期卻明顯的發現咬合程度變差, 甚至為接著失敗 (adhesion failure), 針對這些問題, EVP-473TF 確實提供相當程度抗遮蔽效應的效果, 且有較佳耐熱性呈現。

EVP-473TF, non-uv primer for EVA/Phylon, 其設計上為二液型處理劑, 材質可不經粗化, 配合典型的 PU 接著劑或 polyurethane-urea 接著劑而使用。

EVP-473TF 為非 UV, EVA/Phylon 非苯系二液型用表面處理劑, 不像目前所採用的 UV process 有著材質可能收縮、變形及黃變的缺點及作業成本高的困擾。

EVA/Phylon 材質可不經粗化處理過程, 對高 polyolefin polymer 含量的材質具有特殊的處理效果, 環境友善的省去了 UV 處理過程, 去除了部份健康上的危害, 且明顯的減小了不良率及提升生產效率。

EVP-473TF 係仿製原先統一產品 PE-77F (ノータープ), 二者於組成結構上是極其相似。

使用方法：

1. 加入 1~2% (weight) 的 Desmodur RFE 於 EVP-473TF 中, 攪拌使完全均勻。
2. EVA/Phylon 材質以適當的溶劑洗去表面殘留污染物質、離型劑後, 均勻的塗上 EVP-473TF 和 RFE 的混合液
3. 以 45-50°C × 3-5mins 的方式乾燥之, 隨後
4. 依典型的操作方式進行上膠、貼合等接著作業。

注意事項：

1. 1~2% 的 Desmodur RFE 須準確的加入 EVP-473TF 中。
2. Desmodur RFE 加入後其使用期間約 2-3 小時, 須控制每次配製的用量。
3. EVA/Phylon 材質表面污染物質須確實的清洗去除, 若配合以物理性的粗化方式更有效的去除, 會有更理想的接著效果。

儲存：存放於 5~35°C 室內陰涼乾燥處, 避免陽光照射遠離火氣。

注意：此為一指導性資料, 並不具有約束力, 我們建議使用者能在使用之前做有必要的測試, 不要把它當做一種直接的替代品, 如此才能確保產品適合於指定的應用。