

安鋒實業股份有限公司

台灣省台中市工業區 24 路 29 號 TEL:886-4-23501155 (代表) FAX:886-4-23507373
E-mail:anvictor@ms45.hinet.net 網站: www.twanfong.com

EPDM、EVA 處理劑 EPDP-330

規格：

外觀	：淡黃色液體
固體份	：4 ± 0.5%
比重	：0.88 ± 0.06 g/cm ³
黏度(25°C)	：100 ± 50 cps
主要成份	：合成樹脂
主要溶劑	：甲苯

特性：

1. EPDP-330 是一種用於 IMEVA(Injection Molded Polyethylene vinyl acetate 射出模鑄 EVA)材質的處理劑，由於 polyolefin(聚烴類聚合物)導入 EVA 而形成接著上的問題，明顯的 shadowing effect (遮蔽效應) 使得其益形複雜。遮蔽效應的呈現可由初期接著力大於後期接著力的現象而證實，雖然在接著初期可獲得相當程度的咬合(所謂 EVA 材質破壞)，然而於接著後期卻明顯的發現咬合程度變差，甚至為接著失敗(adhesion failure)。
2. 目前 IMEVA 表面處理劑普遍存在有此缺點，其抗遮蔽效應的效果差，有些處理劑有較理想的效果，但耐熱性的呈現上仍有缺點，即被接著後的材質在溫度達 40~50°C 時可明顯的發現其接著咬入的程度變差了，幾近於接著失敗的程度。針對這些問題，EPDP-330 確實提供相當程度抗遮蔽效應的效果，而且在耐熱的呈現上亦優於其他的產品。
EPDP-330 是一種不含氣 non-uv primer for IMEVA，其設計上為二液型處理劑，材質可以不經粗化，配合典型的 PU 接著劑或 polyurethane-urea 接著劑使用。

應用：

EPDP-330 是一種為非 UV、二液型 IMEVA 用表面處理劑，不像目前所採用的 UV process 有可能材質收縮、變型及黃變的缺點及作業成本高的困擾。IMEVA 材質可不經粗化處理過程，對高 polyolefin polymer 含量的材質具有特殊的處理效果，環境友善的省去了 UV 處理過程，去除了部份健康上的危害，且明顯的減小了不良率及提升生產效率。

使用方法：

1. 加入 0.5~1.0% (重量比) 的 Desmodur RFE 於 EPDP-330 中，攪拌均勻。
2. IMEVA 材質以適當的溶劑洗去表面殘留污染物質、離型劑後，均勻的塗上 EPDP-330 和 RFE 混合液。
3. 以 45~50°C × 3~5 分鐘的方式乾燥，隨後依典型的操作方式進行上膠、貼合等接著作業。

注意事項：

1. 0.5~1.0% 的 Desmodur RFE 須準確的加入 EPDP-330 中。
2. Desmodur RFE 加入後其使用期間約 2-3 小時，須控制每次配製的用量。
3. IMEVA 材質表面污染物質須確實的清洗去除，若配合以物理性的粗化方式有效的去除，會有更理想的接著效果。

儲存：

存放於 5~35°C 室內陰涼乾燥處，避免陽光照射遠離火氣。

注意：此為一指導性資料，並不具有約束力，我們建議使用者能在使用之前做有必要的測試，不要把它當做一種直接的替代品，如此才能確保產品適合於指定的應用。