

# 安鋒實業股份有限公司

台灣省台中市工業區 24 路 29 號 TEL:886-4-23501155 (代表) FAX:886-4-23507373  
E-mail:anvictor@ms45.hinet.net 網站: www.twanfong.com

## 油性搖變、防沉、防垂流劑 R100

### 特性：

R100 屬於搖變助劑，是由氫化蓖麻油所製成，應用範圍相當廣範，如塗料、油墨、潤滑油、化妝品在應用範圍內，可改變系統流體的特性，但需注意到操作的方法及根據溶劑的極性選擇不同的產品。

### 應用：

可根據溶劑系統、操作溫度、分散時間等因素作為使用 R100 的選擇，以下表格可提供參考：

### 建議分散的溫度

溶劑	R100
脂肪族	35~75°C
芳香族	30~50°C
芳香族與醇類混合	30~50°C
芳香族與乙二醇醚類混合	高溫及低溫限制將下降，需小心使用
芳香族與酯類混合	高溫及低溫限制將下降，需小心使用

R100 在脂肪族或芳香族溶劑為主的系統中皆可使用，不同系統需注意不同的溫度限制範圍。

使用過程需注意溫度上下限，如超過溫度上限，成品冷卻後會有結粒現象產生，如無法達到溫度下限，則無法發揮其效果。

### 建議添加量：

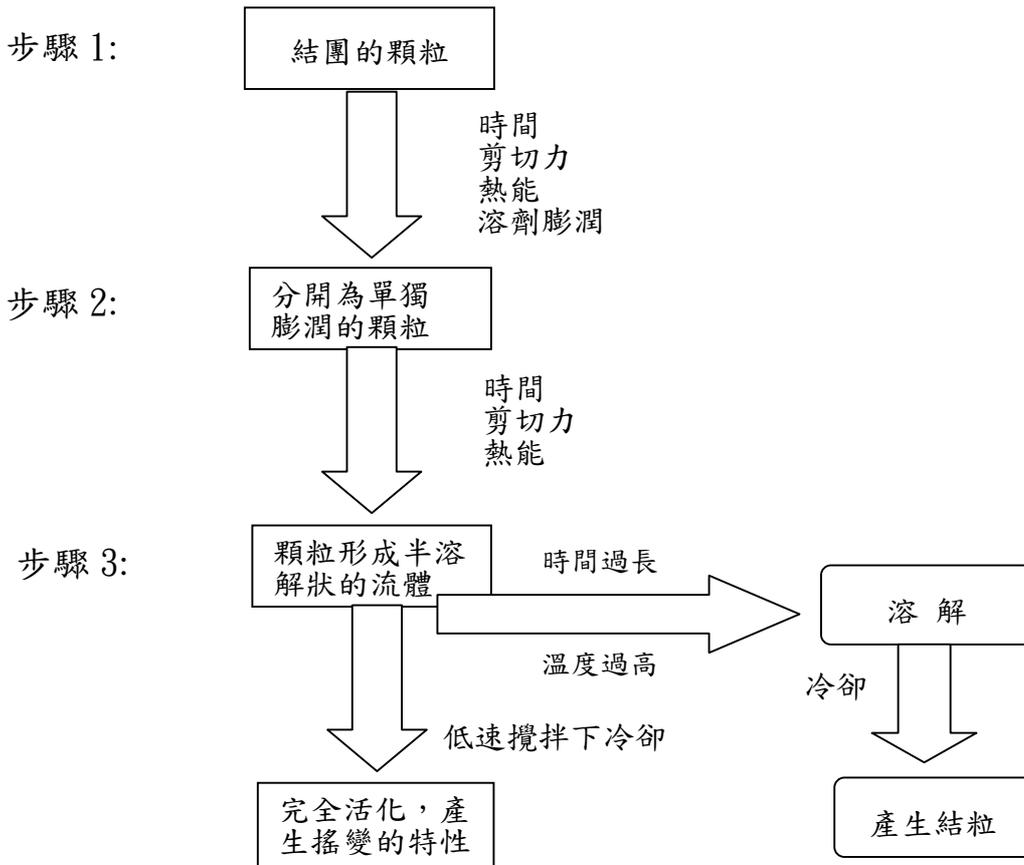
0.2~1.5%對配方的總重量。

### 何謂假性黏度：

所有以氫化蓖麻油組成的搖變助劑如在後段無法慢速攪拌冷卻至室溫，會產生較高的黏度，此黏度是暫時性的，祇要再以攪拌機攪拌，假性黏度永遠消失，恢復到正常規格內的黏度。操作方法：

# 安鋒實業股份有限公司

台灣省台中市工業區 24 路 29 號 TEL:886-4-23501155 (代表) FAX:886-4-23507373  
E-mail:anvictor@ms45.hinet.net 網站: www.twanfong.com



## 分散設備的選擇：

### 1. 高速分散機：

此方法為最理想的方式，因為它可以用高速分散達到所需的溫度，並且控制分散時間在 20 到 40 分鐘。有兩種方法供參考：

- 將搖變助劑與顏料一起高速分散，產品的選擇與溫度限制請參考表一。
- 當有溶劑強度不足、溫度太低或分散時間不夠，造成添加劑活化過程折扣時，可以預凝膠的方式加以克服，預凝膠的方式可達到圖示步驟 2 的階段，加入配方中再以高速分散達到完全活化的效果。

### 2. 球磨機分散：

添加劑可與其他原料一起通過球磨機，一般球磨機可達到需要的溫度，需注意其分散時間是否足夠。

### 3. 臥式研磨機：

這個方法可能因為分散時間不足導致活化不完全，如延長研磨時間則會因溫度過高產生結粒現象，前段先以預凝膠方法分散後加入配方中一起研磨，可克服分散時間不足的問題。

注意：此為一指導性資料，並不具有約束力，我們建議使用者能在使用之前做有必要的測試，不要把它當做一種直接的替代品，如此才能確保產品適合於指定的應用。