

安鋒實業股份有限公司

台灣省台中市工業區 24 路 29 號 TEL:886-4-23501155 (代表) FAX:886-4-23507373

E-mail:anvictor@ms45.hinet.net

網站: www.twanfong.com

平坦劑 DBE

主要成份:

DBE 是琥珀酸二甲酯、戊二酸二甲酯和己二酸二甲酯的混合物。

規格:

酯含量	: ≥99.0	酸價	: ≤0.3mgKOH/g
琥珀酸二甲酯(%)	: 15~25	色相(APHA)	: ≤15
戊二酸二甲酯(%)	: 55~65	密度(20°C,g/cm)	: 1.076~1.096
己二酸二甲酯(%)	: 10~25	蒸餾範圍(°C)	: 190~230
水含量(%)	: ≤0.1		

特性:

1. DBE 與各種樹脂溶解性很好, 對醇酸樹脂、壓克力樹脂(Acrylic resin)、聚酯樹脂、聚氨酯樹脂(PU)、環氧樹脂.....等相容性很好。
2. 可增加烤漆的流平性、平坦性、密著性及減少塗膜表面缺陷如針孔(pinhole)、火山口(creater, 穴口)、橘皮(orange peel)、魚眼(fish eye)、沸痕(boiling marks)、起泡(blister)等現象, 提高光澤。
3. 沸點寬、餾程長可控制溶劑的揮發過程, 調節整體溶劑系統的揮發速率。
4. 毒性極低、氣味低、含水量低(0.05%)是極安全的平坦劑。

使用範圍:

1. 在木器塗料中 DBE 高沸點、餾程長, 可以幫助調節揮發速率, 改善流平性, 改正白霧化、橘皮及針孔等表面缺陷。
2. 在烤漆中 DBE 有特殊揮發性, 隨著溫度的升高, DBE 的揮發速度比其他的溶劑提高的更快, 意即在揮發過程的前半部 DBE 揮發慢, 後部份揮發快, 如此有更有利的烘烤過程, 使溶劑揮發曲線更平穩、平均, 改善流平性, 光澤及消除表面缺陷, 尤其在罐頭塗料、捲材塗料(coil coating)、汽車塗料、家電烤漆等高溫烤漆。
3. 在印刷油墨上, 如網版油墨, 常需要用到高沸點劑如 isophorone, 但是 isophorone 毒性大、臭味濃, 可用 DBE 來取代, 消除這些缺點。
4. 在清洗劑、剝漆劑中, 由於 DBE 的強溶解力、高閃火點、低壓氣壓, 可以有效的消除油污及溶解漆膜, 而且可以回收再生, 有利於環保, 可取代二氯甲烷(MC)。
5. 在磁鐵線圈烤漆中, DBE 可取代酚類溶劑(phenolic solvent)得到低粘度較高固體份利益, 同時不會有腐蝕性及造成燃燒。
6. 在鑄造中心粘結劑配方中, 添加 DBE 可增加混合工作時間及增加硬化形狀的抗張強度(tensile strength)。
7. 在彈性體及聚氯乙烯樹脂中 DBE 是很好的可塑劑(plasticizer), 可得到臨時的撓曲性及作為加工助劑。
8. 在一般溶劑應用中, 添加 DBE (寬廣溶解力)可用到印刷油墨、磁性記憶體塗料、PU 反應溶劑及過氧化物溶劑中, 用到樹脂工業時可生產出高固體份、低粘度的樹脂。

包裝:

220 kg

儲存:

存放於 5~35°C 室內陰涼乾燥處, 避免陽光照射遠離火氣。

注意: 此為一指導性資料, 並不具有約束力, 我們建議使用者能在使用之前做有必要的測試, 不要把它當做一種直接的替代品, 如此才能確保產品適合於指定的應用。