

# 安鋒實業股份有限公司

台中市南屯區工業 24 路 29 號 TEL: 886-4-23501155 (代表) FAX: 886-4-23507373  
E-mail: anvictor@ms45.hinet.net 網站: www.twanfong.com

## 高分子型潤濕分散劑 WD-4560

### 規格：

化學成份	: 帶有親顏料基團的非離子高分子化合物
外觀	: 淡黃色液體
有效成份	: 60 ± 1.5%
比重(25°C)	: 1.022 ± 0.01g/cm <sup>3</sup>
溶劑	: PMA / BAC = 1/1
溶解性	: 可溶醇類、酯類、二甲苯和醚類 限制混合有：純脂肪族和磺烷溶劑(naphthenic solvent)

### 特性：

1. WD-4560 是一種高分子分散劑，可溶解大部份通用性溶劑，與通用的樹脂類相容，適用於溶劑型塗料系統。它是無 APEO。
2. WD-4560 對碳黑及有機顏料有特別的錨定基團和顯示強的互相作用。能夠有效降低分散液的黏度，並且因為高分子結構分子中立體阻礙使分散後的粒子穩定。WD-4560 可用於無樹脂的色母做當顏料分散助劑，也可用於有樹脂的色母研磨系統。

### 建議用量：

分散劑添加量是依據顏料種類和它的表面性質，通常濕潤分散劑的應用如下，開始添加量通常依據顏料比表面積計算測試，公式如下：添加量/顏料(wt%) = (比表面積 / 5m<sup>2</sup>/g) × 100%

1. 在有機顏料及低、中性能碳黑，對顏料有效成份的 20~40% on solid。
2. 在高性能碳黑，對顏料有效成份的 80~100% on solid。
3. 最佳添加量依據樹脂種類、固成份等因素而定。請先小量測試最佳添加量。

### 參考配方：

不含樹脂溶劑型色漿：

	Irgazin DPP-BO	Hostaperm Gelb H5G	Novoperm 橘色 HL70	Irgalite 紅色 FBL	碳黑 FW200
C.I.	P.R. 254	P.Y. 213	P.O. 36	P.R. 48 : 4	P.BL 7
顏料	10	10	10	10	7.5
分散劑 WD-4560	1.45	3.4	5	5	12.5
溶劑 MPA	38.4	36.6	34.85	35	
MPA/BAC/二甲苯(1/1/1)					30.0
搖變劑 Aerosil 200	0.15		0.15		
合計	50	50	50	50	50
對顏料實際添加比例	8.5%	20%	30%	30%	80%

### 備註：

1. FW 200 碳黑：比表面積：460 qm/g，pH 值：2.5。
2. Monarch 1300 碳黑：比表面積：560 qm/g，pH 值：2~4。
3. Special black 4 碳黑：比表面積：180 qm/g，pH 值：4.0。
4. Printex 45 碳黑：比表面積：90 qm/g，pH 值：~10.0。

### 儲存：

存放於 5~35°C 室內陰涼乾燥處，避免陽光照射遠離火氣。

注意：此為一指導性資料，並不具有約束力，我們建議使用者能在使用之前做有必要的測試，不要把它當做一種直接的替代品，如此才能確保產品適合於指定的應用。