

安鋒實業股份有限公司

台灣省台中市工業區 24 路 29 號 TEL：886-4-23501155（代表） FAX：886-4-23507373
E-mail：anvictor@ms45.hinet.net 網站：www.twanfong.com

水性 PU 接著劑 UB-5016

規格：

外觀	：乳白色液體
固成份(150±2°C×30 分)或(120±2°C×2H)	：50 ± 2 %
黏度(LVT(3#)12RPM，25±1°C)	：500~2500cps
PH	：6.0-8.0
主要成份	：水：45~55% ：聚氨基甲酸酯：45~55%

特性：

1. UB-5016 是一種雙組份(2K)水性 PU 接著劑，具有良好的初期接著力與黏性。
2. 它適用於橡膠、PU 發泡、EVA、真皮、合成皮及織物等的接著。
3. 不黃變。

使用說明：

1. 線上使用

已處理材質→UB-5150+硬化劑→烘乾→貼合接著
硬化劑用量：2.5-6% WH-2686

烘乾條件：

傳統烤箱	：55±5°C×4~6 分鐘
PED 烤箱	：55±5°C×3~4 分鐘
紅外線烤箱	：55±5°C×2~3.5 分鐘

2. 硬化劑加入膠水後，以氣動攪拌機在轉速約 400-600RPM 下攪拌 10 分鐘。混合後的膠水可使用時間(自混合膠水與硬化劑起算)，建議在 2 小時以內，而最長時間不超過 4 小時。

攪拌速度	攪拌時間	可使用時間
400~600 RPM	10 分鐘	2 小時

* 可使用時間是由膠水與硬化劑混合時起算，而非自線上填充膠碗起算。

3. 膠水需均勻塗在材質上，以得到良好接著效果。應避免積膠或欠膠。
4. 如需螢光標示，請添加 0.2%(最多 0.5%，依重量計)的水性螢光劑 07F，並與糊劑、硬化劑一起攪拌混合。

取樣方法：

1. 開蓋後以手持式水泥攪拌機攪拌 1 分鐘後取樣(攪拌棒底部距離桶底 4~5 公分，攪拌力度以可產生些微漩渦為宜，攪拌過快會使空氣捲入物料中，造成檢驗誤差)。
2. 開蓋後全方位移動手持式水泥攪拌機攪拌 3 分鐘，然後取樣(攪拌力度以可產生些微漩渦為宜，攪拌過快會使空氣捲入物料中，造成檢驗誤差)。

包裝：

20、120KG/桶。

儲存：

1. 需儲存在密閉容器內，放置於陰涼、乾燥及溫度在 5~35°C 的場所；可儲存六個月。
2. 運輸或放置在低溫環境下(如低於 0°C)，請注意避免結冰，以防破壞分散安定性。

注意：此為一指導性資料，並不具有約束力，我們建議使用者能在使用之前做有必要的測試，不要把它當做一種直接的替代品，如此才能確保產品適合於指定的應用。

大陸手機：1350-9624401(技術)，1382-5211745(業務)

第1頁，共1頁 (第一版 2015.07)