

# 安鋒實業股份有限公司

台中市南屯區工業區 24 路 29 號 TEL:886-4-23501155 (代表) FAX:886-4-23507373

E-mail:anvictor@ms45.hinet.net 網站: www.twanfong.com

## 水性 PU 乾式貼合接著劑 UB-2560

### 規格：

外觀	: 乳白色液體
固型份(1g/1hr/125°C)	: 47 ± 2%
黏度(23°C)	: 50~500cps
pH 值	: 7 ± 1.5
離子性	: 陰離子
密度(25°C)	: 約 1.1 g/cm <sup>3</sup>
<b>硬度(Shore A)</b>	<b>: 97</b>
伸長率	: 400%
抗張強度	: 45 MPa
100% 模量	: 15 MPa
成膜溫度	: 約 5°C

### 應用：

1. 運動鞋面皮、皮革、布料、PU、TPU、PVC、EVA...等熱壓貼合。
2. 紡織品、皮革、橡塑膠、鋁箔、造紙、泡棉...等貼合。
3. PC、ABS、RUBBER、PU、PVC...等乾式貼合。

### 建議配方：

- A. 加工法：滾塗、刷塗、噴塗、浸漬塗佈。
- B. 浴槽建議配方：高速攪拌，可作業時間約 4 小時
  - UB-2560 : 100 克
  - NCO 架橋劑 : 2~5 克
  - 增稠劑(視需求調整) : 0.3~1 克
  - a. 混合後高速攪拌 400rpm 約 15~20 分鐘。
  - b. 塗佈後預乾呈透明膜後再 80~120°C 熱壓貼合。
  - c. 貼合牢度的差異：1.上膠量、2.上膠法、3.乾燥時間、4.熱壓溫度與壓力。

### 儲存：

存放於 5~35°C 室內，陰涼乾燥處，避免陽光照射，遠離火源。

注意：此為一指導性資料，並不具有約束力，我們建議使用者能在使用之前做有必要的測試，不要把它當做一種直接的替代品，如此才能確保產品適合於指定的應用。