

安鋒實業股份有限公司

台灣省台中市工業區 24 路 29 號 TEL：886-4-23501155（代表） FAX：886-4-23507373
E-mail：anvictor@ms45.hinet.net 網站：www.twanfong.com

機械發泡用高固成份水性 PU 樹脂 U5068

規格：

外觀：白色乳液

固成份：48~52%

黏度(25°C)：<500cps

pH 值：7~9

特性：

U5068 是一種高固成份水性 PU 樹脂，適用於皮革、織物、合成皮等用機械式發泡的塗層，發泡後具有耐水洗、透氣、回彈性及耐黃變性佳等優點。

發泡材料及操作流程：

1. 發泡材料：

A. 可以直接進行機械發泡動作，不需要再添加其他發泡助劑。

B. 可添加適當比例的水性 PU 增稠劑，調整至合適的黏度，一般為 2000~5000cps(詳細比率可先小量測試)。

C. 配合添加 3~8% 的水性 PU 架橋劑，其發泡層各方面的物性會更佳，如耐水解、耐水洗等物性。

2. 建議流程：

配方混合



機械起泡



U5068 水性發泡樹脂 → 泡沫 → 塗佈加工 → 烘乾 → 發泡層

* 建議烘乾條件：80°C×3 分鐘+110°C×3 分鐘+140°C×3 分鐘

* 以上操作條件僅供參考，應視生產線實際條件耐調整。

- #### 3. 發泡後的特性：
- U5068 樹脂經機械發泡後，所得到的發泡產品，具有輕量化、透氣、無味、不黃變、回彈性及觸感良好。
- #### 4. 建議使用前先將攪拌 10~15 分鐘，確保均勻良好。

包裝：

20、120KG/桶。

儲存：

存放於室溫 10~30°C 下，避免熱源及陽光照射。儲存期 6 個月

注意：此為一指導性資料，並不具有約束力，我們建議使用者能在使用之前做有必要的測試，不要把它當做一種直接的替代品，如此才能確保產品適合於指定的應用。

大陸手機：1350-9624401(技術)，1382-5211745(業務)

第 1 頁，共 1 頁 (第一版 2012.10)