

安鋒實業股份有限公司

台中市南屯區工業區 24 路 29 號 TEL: 886-4-23501155 (代表) FAX: 886-4-23507373
E-mail: anvictor@ms45.hinet.net 網站: www.twanfong.com

燙金膜切轉及防偽商標用水性 PU 樹脂 PUA-9113

規格：

乳液外觀	：半透明乳白
成膜外觀	：高清、透亮
固成份	：30 ± 1%
黏度	：< 300 cP
pH 值	：8.0 ± 1.0
有機溶劑含量	：DMAc = 8%
耐高溫性(烘箱吊掛)	：> 160°C × 5 分
耐高溫性(玻璃上連續烘烤)	：> 220°C × 30 分
耐高溫性(瞬間熱燙轉印)	：> 250°C × 1~2 秒
對真空蒸鍍鋁層的密著性	：佳
鐳射壓模可操作溫度	：165~195°C
鐳射壓模回黏溫度	：200°C
鐳射壓模後的透亮度	：高
燙印後表面張力	：> 40 達因
鉛筆硬度	：≥ H
對 PET 膜剝離強度	：1~2 克/吋
轉印後的切邊性/切尾性	：1 級/1 級

特性：

PUA-9113 是一支不含甲醛、APEO 等環保型的高脆性不黃變水性 PU 塗料，其成膜平坦、清透、切邊、切尾性佳、耐熱性極高、雷射壓膜的透亮度佳且不黏版，對真空蒸鍍鋁層的密著性好，燙後印刷性也極優。

應用：

應用於紙材、皮革、玻璃、陶瓷材、及塑膠材的燙金轉印或防偽商標的『切轉』燙金膜用轉移塗料。

配方：

開稀方法：用純甲醇或是純乙醇直接開稀，稀釋液可存放時間超過 30 天。

包裝：

120kg/塑膠桶。

註：

切邊性與切尾性以數字表示分成 1~4 級，1 是最好、4 是最差。

1. 第一級切邊性 < 1mm，切尾性 < 1mm。
2. 第二級切邊性 > 1mm~< 5mm，切尾性 > 1mm~< 5mm。
3. 第三級切邊性 > 5mm~< 10mm，切尾性 > 5mm~< 10mm。
4. 第四級切邊性 > 10mm，切尾性 > 10mm。

儲存：

1. 存放於 5~35°C 室內陰涼乾燥處，避免陽光照射遠離火氣。
2. 保存期限為貨品收到後 12 個月內。

注意：此為一指導性資料，並不具有約束力，我們建議使用者能在使用的前做有必要的測試，不要把它當做一種直接的替代品，如此才能確保產品適合於指定的應用。