

安鋒實業股份有限公司

台灣省台中市工業區 24 路 29 號 TEL:886-4-23501155 (代表) FAX:886-4-23507373
E-mail:anvictor@ms45.hinet.net 網站: www.twanfong.com

水性 UV 樹脂 LUX 2411

規格：

固成份	: 40 ± 1.0 %
pH 值	: 7.0~8.0
黏度	: 10~500 mPas
最低成膜溫度(MFTT)	: 約 0°C
密度	: 約 1.06 g/cm ³
分散液型態	: 陰離子型
溶劑	: 無

成膜特性：

彈性模量	: 約 17 N/mm ²
最終伸張強度	: 約 24 N/mm ²
斷裂伸長率	: 約 150%
König 擺桿硬度(硬化後)	: 約 60 秒
König 擺桿硬度(硬化前)	: 約 40 秒

- 1.UV 固化前是物理性乾燥。
- 2.具有高撓曲性。

特性：

- 1.LUX 2411 是由脂肪族的聚酯型聚氨酯組成的水性陰離子 UV 樹脂。不含溶劑。
- 2.LUX 2411 應用在室外木器塗料時可提供良好耐黃變、耐候性。
- 3.**LUX 2411 適用於深加工(deep-drawing)應用及高撓曲性應用。**

應用：

- 1.適用在水性 UV 的木器與塑膠塗料。
- 2.在木器漆上有很好的填充容許性(film filling)及膜厚感。
- 3.LUX 2411 可與其他 Alberdingk 的硬 UV 樹脂搭配應用，改善撓曲性。
- 4.可應用在室外木器塗料、軟木塞(cork)塗料、家具塗料、通用塑膠塗料。

建議硬化條件：

- 1.添加 1% Irgacure 500 的光起始劑。
- 2.輸送帶速度 5~10 米/分鐘，1 汞銀燈 80 瓦/公分。

儲存：

存放於緊密的容器中，且溫度在於 5~25°C 之間，至少可以存放 6 個月。

安鋒實業股份有限公司

台灣省台中市工業區 24 路 29 號 TEL:886-4-23501155 (代表) FAX:886-4-23507373
E-mail:anvictor@ms45.hinet.net 網站: www.twanfong.com

室外透明塗料配方 UV 2411-14 :

編號	成份	比例
1	LUX 2411	47.50
2	LUX 515	47.50
3	消泡劑(BYK 028)	0.50
4	底材濕潤劑(BYK 346)	0.50
5	蠟乳液(Aquacer 539)	1.00
6	UV 吸收劑(Tinuvin 1130)	0.50
7	光穩定劑(Tinuvin 292)	0.50
8	光起始劑 (Irgacure 184, 1:1 溶於乙二醇二乙醚 DMM)	2.00
總計		100.00

• König 擺桿硬度(UV 2411-14) :

UV 固化前 : 15 秒

UV 固化後 : 62 秒

• 固化條件(UV 2411-14) :

預乾燥 : 50°C×5-10 分鐘(對流乾燥器)

輸送帶速度 : 5-10 m/min

UV 固化 : 1 汞燈(80 W/cm)

• 耐化性測試(UV 2411-14) :

測試物質	測試長度	測試結果
乙醇(48%)	1 小時	5
氨水(10%)	1 分鐘	5
去離子水	16 小時	5
脂肪酸	1 小時	5
	5 小時	5

*5=最佳/0=最差

• 特性測試(UV 2411-14) :

特性	測試條件	測試結果
黃變性	膜厚 150 μ 在白色玻璃板上 經 72 小時 UV-C 照射	4
抗回黏性	ALBERDINGK 測試方法	4
濕式密著	百格測試,經 4 小時水處理	4

*5=最佳/0=最差

*測試依據 EN 12720。

*脂肪酸測試為模擬薄膜對人手脂肪或手部乳液的耐化性。

安鋒實業股份有限公司

台灣省台中市工業區 24 路 29 號 TEL:886-4-23501155 (代表) FAX:886-4-23507373

E-mail:anvictor@ms45.hinet.net 網站: www.twanfong.com

室外白色塗料配方 UV 2411-15 :

編號	成份	比例
1	LUX 2411	36.40
2	LUX 515	35.80
3	消泡劑(BYK 094)	0.20
4	底材濕潤劑(BYK 346)	0.50
5	白色漿(TiO ₂ 含量: 18%)	20.50
6	UV 吸收劑(Tinuvin 1130)	0.50
7	光穩定劑(Tinuvin 292)	0.50
8	蠟乳液(Aquacer 539)	1.00
9	光起始劑 (Irgacure 184, 1:1 溶於乙二醇二乙醚 DMM)	3.00
10	光起始劑(Irgacure 819 DW)	1.30
11	PU 增稠劑(DSX 3290)	0.30
總計		100.00

• 白色漿配方:

編號	成份	比例
1	去離子水	21.10
2	表面活性劑(Surfynol CT-231)	5.35
3	鈦白粉(Kronos 2190)	73.10
4	流變改質劑(DSX 3290,1:1 溶於水)	0.20
5	增稠劑(Viscotex 730,1:1 溶於水)	0.25
總計		100.00

• König 擺桿硬度(UV 2411-15) :

UV 固化前 : 15 秒

UV 固化後 : 45 秒

• 固化條件(UV 2411-15) :

預乾燥 : 50°C×5-10 分鐘(對流乾燥器)

輸送帶速度 : 5 m/min

UV 固化 : 1 鎊燈(120 W/cm)

1 鎊燈+1 汞燈(各 120 W/cm)

• 耐化性測試(UV 2411-15) :

測試物質	測試長度	測試結果
乙醇(48%)	1 小時	5
氨水(10%)	1 分鐘	5
去離子水	16 小時	5
脂肪酸	1 小時	5
	5 小時	4

*5=最佳/0=最差

安鋒實業股份有限公司

台灣省台中市工業區 24 路 29 號 TEL:886-4-23501155 (代表) FAX:886-4-23507373

E-mail:anvictor@ms45.hinet.net 網站: www.twanfong.com

• 特性測試(UV 2411-15) :

特性	測試條件	測試結果
黃變性	膜厚 150 μ 在白色玻璃板上 經 72 小時 UV-C 照射	4
抗回黏性	ALBERDINGK 測試方法	4
濕式密著	百格測試,經 4 小時水處理	5
光澤(20° /60°)	濕膜厚 300 μ 在 leneta 箔上	72 / 89

*5=最佳/0=最差

*測試依據 EN 12720。

*脂肪酸測試為模擬薄膜對人手脂肪或手部乳液的耐化性。

注意：此為一指導性資料，並不具有約束力，我們建議使用者能在使用之前做有必要的測試，不要把它當做一種直接的替代品，如此才能確保產品適合於指定的應用。