

# 安鋒實業股份有限公司

台中市南屯區工業 24 路 29 號 TEL：886-4-23501155 (代表) FAX：886-4-23507373  
E-mail：anvictor@ms45.hinet.net 網站：www.twanfong.com

## 耐熱矽樹脂 WK-1134

### 規格：

固成份	： >32%
黏度	： <100 cps
pH 值	： 11.5~12.5
比重	： 1.20~1.25
VOC	： 18/L max
閃火點	： 不燃
稀釋劑	： 水

### 特性：

WK-1134 是一種矽酸鹽的無機結合劑，以 SiO<sub>2</sub>、鹼金屬氧化物、偶合劑等組成。對鋼材、鐵材、鍍鋅鋼板等底材有優異的附著性，可配合鋅粉作成水性鋅粉防鏽塗料。具高防鏽性、高硬度、乾燥迅速、純水性的無機鋅粉塗料。也可配合耐高溫骨材，做成耐高溫防鏽塗料。

### 應用：

水性無機鋅粉防鏽、防腐蝕底漆用結合劑、耐高溫防鏽塗料用結合劑。

### 參考資訊：

1. 要改善底材潤濕，請添加 SW-401。
2. 要加入消光粉，請使用 SW-401 幫助分散消光粉。
3. 要增稠提高黏度，可用 Cabot 610 或 530 或 720、R972 有表面處理的白煙。
4. 建議乾燥溫度 150°C×30min。

### 儲存：

存放於 5~30°C 室內陰涼乾燥處，避免陽光照射遠離火氣。保存期限為出廠後 1 年。

### 包裝：

25kg/桶，250kg/桶。

## 低起泡性多醣體濕潤分散劑 SW-401

### 特性：

1. 屬於有機性質。
2. 在 500°C 時，會有點黃變，會分解、不會水解。

### 使用方法：

SW-401 要事先跟純水混合 50%，再加入 WK-1134。

### 參考比例：

WK-1134×100 g、SW-401(50%純水)×1~4 g。

# 安鋒實業股份有限公司

台中市南屯區工業 24 路 29 號 TEL：886-4-23501155 (代表) FAX：886-4-23507373

E-mail：anvictor@ms45.hinet.net 網站：www.twanfong.com

## 參考配方：

原料	用量單位(g)
純水	150
增稠劑 250HBR 或 MBR	1.5
攪拌分散至凝膠狀，再加入	
耐熱矽樹脂 WK-1134	200
高速分散中	
氧化鋁( $Al_2O_3$ )	200
雲母粉	20
繼續分散至所需細度	
礦油型消泡劑(D-800 開稀成 10%)	適量
慢速消泡	
成品	

注意：此為一指導性資料，並不具有約束力，我們建議使用者能在使用之前做有必要的測試，不要把它當做一種直接的替代品，如此才能確保產品適合於指定的應用。