

## 水性高分子飽和聚酯樹脂 WHPES-1030/30

### 規格：

外觀	: 微黃霧溶液
固成份	: 30±2%
黏度	: < 500cps
酸價(solid)	: ≤5mg KOH/g
色數(Gardner)	: ≤3
pH 值	: 4~7
OH 價(solid)	: 5~10mg KOH/g
軟化點(Tg)	: 110°C
玻璃轉化點(Tg)	: 48°C
分子量(Mn)	: 15000±2000
溶劑	: 水/異丙醇/乙二醇單叔丁醚

### 特性：

1. WHPES-1030/30 是一支水性高分子量飽和聚酯樹脂，有良好的水分散性，屬於非氯類中和分散體，穩定的 pH 值。在眾多的包裝材料中，PET 聚酯薄膜因為其優異的耐高溫性、耐久性、耐化學腐蝕能力和高透明度得到日益廣泛的青睞。但是，PET 屬於非吸收性承印材料，表面張力比較低，油墨和黏膠劑常不能同 PET 底材有效結合、引起脫墨或脫膠，影響產品品質。在 UV 印刷中，UV 油墨因為瞬時固化，在 PET 上的附着力更具有挑戰性。傳統上，電暈處理將 PET 薄膜的表面張力提高到 38 dyn 以上，但電暈處理過的材料表面張力穩定性差，如果不能在一段時間內使用，電暈便會失效。而且，一些 PET 材料無法用電暈處理。長期以來，包裝和印刷工業一直在尋找一個高效且穩定的 PET 薄膜表面附着力解決方案。
2. WHPES-1030/30 代表國際先進科技材料的特殊塗層，使用在免電暈的 PET 表面處理劑和附著促進劑，在完全沒有電暈的狀況下，這類水性聚酯樹脂制得的表面處理劑可以顯著提高油墨和黏膠劑在 PET 底材上的附着力，提高各類以 PET 膜為底材的產品品質。
3. WHPES-1030/30 是一種熱可塑性的高分子聚酯，是由二元酸與二元醇聚合而成的線型聚酯，有些含有特殊的官能基、磺酸胺鹽基(SO<sub>3</sub>M)和/或羧酸基(COOH)，它不含乳化劑之類的表面活化劑。並且對細小的顆粒有極佳的分散效果，分散作用非常穩定，與溶劑型飽和樹脂有同等優越的性能。
4. 塑料膜廣泛用於包裝行業，但是通過加熱來印刷和縫合存在許多的困難，為解決這種困難，常會採取其他方法，例如電暈表面處理、共聚物混合擠壓法和 PVDF 塗膜法，但是仍有存在印刷性能差，造成表面不平整、不透明等其他問題。WHPES-1030/30 是一種水性可溶、線性，熱可塑性高分子聚酯，能對沒有經過處理的塑料膜提供良好的印刷性能以及熱熔膠黏性能，也可應用在真空蒸鍍鋁(VMP)塑料膜的基礎塗層與保護塗層上面。它同時具有以下特性：
  - 對各種膜，聚酯顆粒，PC 及 PVC 皮革具有良好接著力。
  - 硬度，耐熱性好，透明度高。
  - 與氨基、封閉型異氰酸酯(WBH-133N、WBH-5130N、WBH-5107N、BI-120、BI-200、BI-201、BI-202、BI-220、BI-522)等固化劑交聯，可以獲得堅韌持久的。
  - 水分散性高分子量聚酯樹脂，具有極好的分散性和分散穩定性。
  - 自乳化性，不含表面活性劑，具有與溶劑型同樣的耐水性、黏合力。

### 應用：

1. OPP 膜、紙質印刷黏接劑。
2. 水性塗料。
3. 木板黏接劑。

# 安鋒實業股份有限公司

台中市南屯區工業 24 路 29 號 TEL: 886-4-23501155 (代表) FAX: 886-4-23507373

E-mail: anvictor@ms45.hinet.net

網站: www.twanfong.com

## 參考配方：

### A. 木板黏結劑：

WHPES-1030/30	:	8~10
EVA 乳液	:	100.0
DOP(塑化劑)	:	2
甲苯	:	7

---

固成分百分比 : 120

### B. PVC 皮革黏結劑：

#### 1.WHPES-1030/30、EVA 混合液配製：

EVA 乳液	:	100.0
WHPES-1030/30	:	15.0
底材濕潤平坦劑	:	0.2
水	:	13.0

---

固成分百分比 : 128.2

#### 2.雙組份皮革黏結劑：

WHPES-1030/30 / EVA 混合液	:	100.0
PU 樹脂溶液	:	20.0
增稠劑	:	0.8
固化劑	:	5.0

---

固成分百分比 : 125.8

### C. OPP 膜覆合：

WHPES-1030/30	:	86.1
異丙醇(IPA)	:	10.0
PVA(DP500)	:	3.5
底材濕潤平坦劑	:	0.3
消泡劑	:	0.1

---

固成分百分比 : 100.0

#### 塗料配方 1

WHPES-1030/30	:	100.0
水性美耐敏(WM-3270)	:	20.0
鈦白粉 TiO <sub>2</sub>	:	50.0

塗料條件：

基材：Steel plate with Bondelite #37 process

硬化條件：280°C×1 分鐘

#### 塗料配方 2

WHPES-1030/30	:	100.0
水性封閉型異氰酸酯(WBH-133N 或 BI 200)	:	20.0
PU 催化劑	:	1.0

塗料條件：

基材：PET 膜、塗佈厚度：10~15g/m<sup>2</sup>、硬化條件：150°C×10~20 分鐘

## 儲存：

存放於 5~35°C 室內陰涼乾燥處，避免陽光照射遠離火氣。

注意：此為一指導性資料，並不具有約束力，我們建議使用者能在使用之前做有必要的測試，不要把它當做一種直接的替代品，如此才能確保產品適合於指定的應用。