

安鋒實業股份有限公司

台灣省台中市工業區 24 路 29 號 TEL:886-4-23501155 (代表) FAX:886-4-23507373

高分子量飽和聚酯樹脂 Uralac SH974/40

規格:

外觀	: 透明到微濁液体
固成份	: 40 ± 1%
粘度(23°C)	: 3.1~3.5Pa.s
酸價	: 0~2mgKOH/g
色數 (Gardner)	: 0~6
OH 價	: 5~10 mgKOH/g
密度 (23°C)	: 約 1040kg/ m ³
玻璃轉移溫度 (Tg)	: 約 42°C
分子量 (Mn)	: 15000
閃火點	: 約 47°C
溶劑	: Solvesso100/DBE=1/1

稀釋劑:

RPDE (DBE)	: 完全相溶
M.P.A	: 完全相溶
Butylglycol	: 有限制
2-Butoxy ethyl acetate	: 完全相溶
Solvesso200	: 完全相溶

相容性:

美耐敏 Cymel 303	: 完全相容
環氧 EP828	: 完全相容
封閉型 PU 硬化劑 YB147,D-2	: 完全相容
苯呱胺美耐敏 BF892	: 完全相容
聚酯 SN820,SN833,SN841	: 相容好
聚酯 SN865	: 有限制
聚酯 SN866	: 不相容

特性:

1. 撓曲性 (flexibility) 佳。
2. 對熱鍍鋅鋼板 (HDG) 及鋁材附著力佳。
3. 耐腐蝕性。
4. 原材料非醇類成份, 符合 FDA 認證。

應用:

用於捲材 (coil) 塗料。
聚酯/HMMM 比例從 90/10~85/15, 添加小量 PTSA 型酸觸媒。

注意:

SH974/40 會輕微趨向結晶。

儲存:

存放於室內陰涼乾燥處, 避免陽光照射遠離火氣。在 5~30°C 原裝桶內有 6 個月的儲存期。

安鋒實業股份有限公司

台灣省台中市工業區 24 路 29 號 TEL:886-4-23501155 (代表) FAX:886-4-23507373

無鉻型 coil 底漆參考配方:

SH974/40	: 249.5
Halon CW491	: 46.0
Aerosil 972	: 3.0
磷酸鋅 ZP/BS/M400	: 46.0
鈦白粉 (2160)	: 140.0
稀釋劑	: 113.0
平坦助劑 DD27 (1:1 于 #150)	: 3.0
防沈劑 Bentone 38 (10% 于 #150)	: 10.0

珠磨機研磨	:
SH974/40	: 249.5
美耐敏 cymel 303	: 36.0
酸觸媒 (BL1203)	: 8.0
酸觸媒 (K-cure1040)	: 3.0
稀釋劑	: 90.0
啞粉 (EO3)	: 3.0
合計:	1000.0
稀釋劑	: Solvesso150/Butylglycol=75/25
塗料性質:	
粘度 (DIN 4 號, 23°C)	: 約 100 秒
固體份	: 約 47.4%
底漆應用性質:	
乾膜厚	: 5 μ m
光澤度 (60°)	: 19
耐 MEK 來回擦拭	: 20 次
加上 Uralac SN841 面漆性質:	
乾膜厚度	: 27 μ m
耐 MEK 來回擦拭	: >100 次
表面外觀	: OK
光澤度 (60°)	: 20
撓曲性 (T-bend 試驗):	
無裂痕	: 2.5T
80°C, 15 分後	: >2.5T
膠帶試驗	: OT
底材	: Bonder1303-62-0D
烤溫	: 380°C x 30~40 秒 (PMT 232/241°C)

注意：此為一指導性資料，並不具有約束力，我們建議使用者能在使用之前做有必要的測試，不要把它當做一種直接的替代品，如此才能確保產品適合於指定的應用。