

安鋒實業股份有限公司

台灣省台中市工業區 24 路 29 號 TEL : 886-4-23501155 (代表) FAX : 886-4-23507373
E-mail : anvictor@ms45.hinet.net 網站 : www.twanfong.com

金屬與塑膠用水性苯丙乳液 WAC-1751

規格：

外觀	: 乳白
固成分(150°Cx15min)	: 40.0±1.0%
黏度 (Brookfield, LV, No.3, 30rpm, @30°C)	: ≤500 cps
PH 值	: 7.0-8.0
比重	: 1.03±0.1
Tg	: 44°C

特性：

WAC-1751 是一種苯丙乳液，對於金屬有優良的附着力，乾燥速度快，耐水、耐鹽霧出色，可作為底面合一的金屬防護塗層用乳液，也能用於重防腐領域環氧樹脂等的面漆。WAC-1751 具有下列特性

1. 乾燥速度快。
2. 優良的耐濕氣與耐鹽霧性。
3. 好的光澤且對底材有好的附著。
4. 很高的硬度。

參考配方：

1. 一液桔紅色底面合一防腐漆：
2. 桔紅色 BASE 研磨配方：

原料名稱	重量單位
樹脂 WAC-1751	: 50
成膜助劑 Texanol	: 4
濕潤劑 FS-63(10%)	: 1
閃鏽劑 DC179	: 0.3
防腐劑 CS99(25% in BCS)	: 1
附着力促進劑 SA-78	: 1
桔紅色 BASE	: 20
水	: 22.7
Total	: 100

原料名稱	重量單位
水	: 34
CODIS 95	: 0.2
攪拌均勻並確認 pH 值 8-9	
BYK 2015	: 8.0
BYK 024	: 0.6
BYK 420	: 1.2
攪拌預分散 10min	
鐵鈦粉 AL-K-803	: 20
磷酸鋅 SZP 391	: 22.7
三聚磷酸鋁	: 12
雲母粉	: 10
攪拌分散均勻之後研磨，研磨細度 15 μ 以下	
水	: 10
清洗研磨機→Let Down	
Total	: 100

安鋒實業股份有限公司

台灣省台中市工業區 24 路 29 號 TEL：886-4-23501155（代表） FAX：886-4-23507373
E-mail：anvictor@ms45.hinet.net 網站：www.twanfong.com

底材 SPCC 鋼板

塗膜性能：

試驗項目	試驗標準	結果
膜後	膜厚儀	30-35 um
光澤度	光澤計(60°/20°)	50
快乾耐水性	80°Cx15min 烘烤， 靜置 1hr，25°Cx24hr 浸泡	無發白、變色等
硬度	80°Cx15min 烘烤，室溫 7 天 (Mitsubishi Uni Pencil)	B
密著性	1mmx100 棋盤目，Tape off.	100/100
耐鹽霧性	5%鹽霧試驗 144hr	無異狀

作業條件：

噴塗稀釋劑：水

黏度：12-13s

膜厚：依要求

注意：WAC-1751 作為一款超強防腐性能用乳液，其潤濕性有一定局限，PVC 以不超過 25%為宜。

儲存：

存放於 5~35°C 室內陰涼乾燥處，避免陽光照射遠離火氣，避免結冰。

注意：此為一指導性資料，並不具有約束力，我們建議使用者能在使用之前做有必要的測試，不要把它當做一種直接的替代品，如此才能確保產品適合於指定的應用。

大陸手機：1350-9624401(技術)，1382-5211745(業務)

第2頁，共2頁（第一版 2012.01）