

安鋒實業股份有限公司

台灣省台中市工業區 24 路 29 號 TEL : 886-4-23501155 (代表) FAX : 886-4-23507373
E-mail : anvictor@ms45.hinet.net 網站 : www.twanfong.com

奈米改性水性丙烯酸樹脂 WAC-1321

規格：

外觀	: 乳白
固成分(150°C x 15min)	: 50.0±1.0%
黏度(Brookfield LV No.3, 30rpm, @30°C)	: 10-200 cps
PH 值	: 9-10
粒徑	: <0.2um
粒子電荷	: 陰離子
Tg	: ~30°C
最低成膜溫度(MFFT)	: 38°C

特性：

WAC-1321 是一種具有奈米矽粒子的水性丙烯酸乳液，具有乾燥速度快、高硬度、打磨性佳、及耐水及耐酒精性等優點，特別適用於木器底漆，可形成透明、密著性、耐水性、打磨性佳的塗磨。

WAC-1321 有下列特性

1. 具有高硬度且透明性。
2. 乾燥速度快。
3. 極佳的打磨性。
4. 優良的耐水、耐酒精性。
5. 極佳的耐污性。
6. 對木器具有優良的密著性。

參考配方：

1. 水性木器底漆測試配方：

樹脂 WAC-1321	: 80
增稠劑(VT-3P 或 DSX-2000)	: 0.2
成膜助劑(DPnB/水)	: 7.0/7.0
濕潤劑(SW-3010D 或 Tego-270)	: 0.5
消泡劑(DF6681 或 Sn-1350)	: 0.15
硬質碳酸鈣 1007	: 2.0
防腐劑(L664 或 MV)	: 0.05
PH 調整劑 CODIS 95	: 調 pH 到 9-10
水	: 餘量
總計	: 100.0

安鋒實業股份有限公司

台灣省台中市工業區 24 路 29 號 TEL : 886-4-23501155 (代表) FAX : 886-4-23507373
E-mail : anvictor@ms45.hinet.net 網站 : www.twanfong.com

2. 水性木器底漆建議配方：

木器底漆可與水性 PU 木器面漆 PUA-1182 或 U1529 搭配使用。

樹脂 WAC-1321	: 80
增稠劑(VT-3P 或 UH-420)	: 0.1
濕潤劑 BYK-154	: 0.6
流平劑 BYK-381	: 0.2
成膜助劑 DPnB	: 8.0
水	: 11.1
<hr/>	
總計	: 100

底漆配製程序：

1. 在容器中加入樹脂及適量的增稠劑，攪拌 5 分鐘後，一邊攪拌一邊依序加入濕潤劑及流平劑，以轉速 400rpm 攪拌至少 10 分鐘。底漆黏度可調整增稠劑用量。
2. 將 DPnB 及水攪拌混合後，一邊攪拌一邊慢慢地倒入到步驟 1.之混合樹脂中，以轉速 800rpm 攪拌至少 20 分鐘。
3. 以 300mesh 棉紗網過濾混合漆，消泡及去除雜質後，靜置 2 小時，即可進行木器底漆噴塗。

3. 水性木器面漆建議配方：

樹脂 PUA-1182	: 80
樹脂 U1529	: 25
成膜助劑 DPnB/水	: 5.0/5.0
成膜助劑 DPM/水	: 3.0/3.0
底材濕潤劑(SW-3404 或 Tego 270)	: 0.3
濕潤劑 Tego 500	: 0.3
平滑劑 Tego 450	: 0.1
消泡劑 S-125	: 0.2
消泡劑(DF-6750 或 BYK-024)	: 0.1
增稠劑(VT-3P 或 UH-420)	: 0.1
水	: 28
<hr/>	
總計	: 150.1

面漆配製程序：

1. 在容器中將 PUA-1182 和 U1529 樹脂混合，以轉速 800rpm 攪拌，並緩慢地倒入 DPM/水混合液。
2. 依序加入 SW-3404、Tego500、Tego450、S-125 及 DF-6750，混合攪拌至少 30 分鐘後，再加入 UH-420 及水混合攪拌 20 分鐘。
3. 將轉速減至 400rpm，並以 300mesh 棉紗網過濾混合漆，即可進行木器底漆噴塗。

儲存：

存放於 5~35°C 室內陰涼乾燥處，避免陽光照射遠離火氣，避免結冰。

注意：此為一指導性資料，並不具有約束力，我們建議使用者能在使用之前做有必要的測試，不要把它當做一種直接的替代品，如此才能確保產品適合於指定的應用。