

安鋒實業股份有限公司

台灣省台中市工業區 24 路 29 號 TEL:886-4-23501155 (代表) FAX:886-4-23507373

E-mail:anvictor@ms45.hinet.net

網站: www.twanfong.com

水溶性熱硬化壓克力樹脂 AC-3988/64W

規格：

外觀(目視)	: 澄清
粘度(Gardner at 25°C)	: Z ₄ -Z ₆
固成份(105°C×3 小時)	: 64 ± 2 %
色素(APHA)	: ≤120
酸價	: 56-66
溶劑組成	: BCS, PM

特性：

AC-3988/64W 是一種針對電鍍製品表面上光(金)油所開發的水溶性丙烯酸樹脂，對於各類電鍍金屬製品，具有優良密著性和耐鹽水噴霧性。它具有以下特性：

1. 適合中低溫及高溫(120°C~180°C)烘烤。
2. 高硬度，且韌性強，密著性佳，耐酸、耐鹼性佳。
3. 耐水性佳、耐鹽霧性佳。

適用範圍：

1. 適用於電鍍製品，如鍍鎳銅管、銅器製品等。
2. 對於玻璃塗裝與上釉瓷器塗裝，密著性特別好。
3. 塗裝於聖誕燈泡，烘烤 150°C×5 分即可硬化，且密著強。

溶劑稀釋性：

溶劑	溶解性
PM	可溶
正丁醇	可溶
異丁醇	可溶
B. C. S	可溶
DPM	可溶
IPA	可溶

※取 1g 樹脂，加溶劑可溶解之 cc 數。

參考配方：

烤漆金油	
AC-3988/64W(64%)	40%
胺基樹脂(M-3325 或 M-325)	8.2%
平滑劑(Byk-306 或相當品)	0.5%
RO 水	30%
BCS	21.3%
合計	100%

註：本產品高酸價，造漆黏度不能超過 Ford cup 18 秒，
材質：合金銅片。

安鋒實業股份有限公司

台灣省台中市工業區 24 路 29 號 TEL:886-4-23501155 (代表) FAX:886-4-23507373

E-mail:anvictor@ms45.hinet.net

網站:www.twanfong.com

性能數據: (僅供參考)

項目	條件	130°C×20 分
附著	方格試驗	100/100
屈曲	3mm/180°	OK
衝擊	1kg/50cm	OK
硬度	三菱鉛筆 UNI	2H ⁺
耐候性	QUV×1000 小時	光澤保持率 95%以上
耐鹽霧性	5%NaCl×168 小時	1mm

烤漆物化性:

一、條件及內容:

配方	A	B
AC-3988/64W(64%)	20	20
美耐敏 M-3325/78	2.9	-
美耐敏 M-3625/80	-	2.9
平滑劑 S-346	0.5	0.5
稀釋劑	55	55

Resin/M=85/15(NV)。

稀釋劑: R0 水/PM=90/10。

※烘烤條件: 130 度*20 分。

※材質: 合金銅。

二、結果及數據:

	A	B
密著性(砂磨馬口鐵)	100/100	100/100
硬度	3H	3H ⁺
耐衝擊	500g*50cm	500g*40cm
曲折 180 度	3mm	4mm
耐 65%HNO ₃	33 秒	23 秒
耐鹽霧性*96hrs	0.5mm	0.5mm

儲存:

存放於 5~35°C 室內陰涼乾燥處, 避免陽光照射遠離火氣。

注意: 此為一指導性資料, 並不具有約束力, 我們建議使用者能在使用之前做有必要的測試, 不要把它當做一種直接的替代品, 如此才能確保產品適合於指定的應用。