

安鋒實業股份有限公司

台中市南屯區工業 24 路 29 號 TEL：886-4-23501155（代表） FAX：886-4-23507373
E-mail：anvictor@ms45.hinet.net 網站：www.twanfong.com

水溶性壓克力透明烤漆樹脂 AC-1611W

規格：

外觀	：透明~微霧
固成份(150°C×30 分)	：51.0 ± 1.0%
黏度(25°C)	：Z ₄ ~ Z ₆
色相(Gardner)	：<3
pH 值	：8.0~8.5

特性：

AC-1611W 是一種已用鹼類中和過的水可溶樹脂，它能加入水性氨基樹脂烘烤來交聯，其主要用於烘烤型的磁器漆或金屬表面塗裝，特別是鋁合金的塗裝。具有下列特性：

- 1.光澤佳。
- 2.密著佳、韌性佳。
- 3.耐化性佳。

應用：

AC-1611W 主要用於鋁合金表面的塗裝。

儲存：

存放於 5~35°C 室內陰涼乾燥處，避免陽光照射遠離火氣。

水溶性玻璃烤漆參考配方-1：

- 底材：玻璃片
- 應用方式：噴塗
- 烘烤條件：160°C*30 分鐘

原材料	比例
AC-1611W	35.0
純水	37.6
共溶劑 DPM	3.0
共溶劑 BCS	5.0
消泡劑 ADD 1085	0.2
底材濕潤劑 SW-3404	0.2
無機複合材添加劑 AP-230W	3.0
pH 值調整劑 DMEA	1.0
美耐敏架橋劑 WM-3270	10.0
水性封閉型異氰酸酯 WBH-1200N	5.0
矽烷偶合劑 AP-S6010(使用時加入)	2.0

➔密著 5B。浸水 72 小時後，密著維持 5B。

安鋒實業股份有限公司

台中市南屯區工業 24 路 29 號 TEL：886-4-23501155 (代表) FAX：886-4-23507373
E-mail：anvictor@ms45.hinet.net 網站：www.twanfong.com

參考配方：

A-1 高溫烘烤：

- 底材：磨光的馬口鐵。
- 烘烤條件：180°C×10 分鐘。
- 樹脂/胺基=7：3。
- 固成份：28.4%。

原材料	A	B
水溶性壓克力樹脂 AC-1611W(51%)	15.0	15.0
胺基樹脂(M1602)	4.0	--
胺基樹脂(suntex 303 或 CYMEL 303)	--	3.2
降溫劑(C-123 或 C-135)	0.1	0.1
平滑平坦劑(50% S1864)	0.1	0.1
純水	18.6	19.2

A-2 高溫烘烤物性結果：

測試項目	A	B
鉛筆硬度	2H~3H	2H~3H
密著性(百格)	100/100	100/100
耐衝擊性(g/cm)	500×30	1000×50
耐 MEK 擦拭	45 次	23 次

B-1 低溫烘烤：

- 底材：磨光馬口鐵片。
- 烘烤溫度：110°C*20 分鐘。
- 樹脂：胺基=8：2(溶液)。

原材料	A	B
水溶性壓克力樹脂 AC-1611W(51%)	15	15
胺基架橋劑(M1602/80)	3.9	3.9
胺基架橋劑(M1603/80)	0	0.7
水	6	6
共溶劑 BCS	2	2

B-2 低溫烘烤物性結果：

測試項目	A	B
鉛筆硬度	H	H
密著性(百格)	100/100	100/100
膜厚度(μm)	17	17
平坦性	佳	佳
耐衝擊性(1/2"kg/cm)	80	80
耐 MEK 擦拭	68 次	65 次
耐二甲苯	>100 次	>100 次

安鋒實業股份有限公司

台中市南屯區工業 24 路 29 號 TEL：886-4-23501155 (代表) FAX：886-4-23507373
E-mail：anvictor@ms45.hinet.net 網站：www.twanfong.com

LCP 塑膠光油參考配方：

- 底材：砂磨、無砂磨馬口鐵
- 濕膜厚：80 μ m (乾膜厚 22 μ m)
- 烘烤條件：160°C*30 分鐘

原材料	比例
AC-1611W	35.0
純水	44.7
共溶劑 DPM	3.0
共溶劑 BCS	5.0
消泡劑 ADD 1085	0.2
底材濕潤劑 SW-3404	0.2
密著增進劑 AP-VK194	4.0
美耐敏架橋劑 M303	7.9

(樹脂固體份/架橋劑固體份=70/30)

→密著皆 5B，硬度皆 4H。

光油參考配方：

- 底材：砂磨馬口鐵、砂磨鋁片
- 濕膜厚：80 μ m (乾膜厚 20 μ m)
- 烘烤條件：160°C*30 分鐘

原材料	A	B
AC-1611W	35.0	35.0
純水	47.6	47.6
共溶劑 DPM	3.0	3.0
共溶劑 BCS	5.0	5.0
消泡劑 ADD 1085	0.2	0.2
底材濕潤劑 SW-3404	0.2	0.2
美耐敏架橋劑 WM-3270	9.0	9.0
碳黑漿 N-220(25%)	-	10.0

(樹脂固體份/架橋劑固體份=70/30)

→A 組：密著皆 5B，馬口鐵硬度 4H，鋁片硬度 2H。

B 組：密著皆 5B，馬口鐵硬度 4H，鋁片硬度 2H。七

安鋒實業股份有限公司

台中市南屯區工業 24 路 29 號 TEL：886-4-23501155 (代表) FAX：886-4-23507373
E-mail：anvictor@ms45.hinet.net 網站：www.twanfong.com

水溶性玻璃烤漆參考配方-2：

- 底材：玻璃片
- 應用方式：濕膜 60 μ m，乾膜約 10 μ m
- 烘烤條件：160°C*30 分鐘

原材料	比例
AC-1611W	35.0
純水	30.7
共溶劑 DPM	14.7
共溶劑 BCS	13.0
消泡劑 ADD 1085	0.3
底材濕潤劑 SW-3404	0.3
水溶性美耐敏架橋劑 WM-6270	6.0
黃色顏料 WA 1002	少量

→ 密著 5B，硬度 2H。