

安鋒實業股份有限公司

台中市工業區 24 路 29 號 TEL:886-4-23501155 (代表) FAX:886-4-23507373

E-mail:anvictor@ms45.hinet.net 網站:www.twanfong.com

空乾型丙烯酸樹脂 AC-1117/45

規格：

外觀	: 透明澄清
固體份	: 45±1%
黏度(Gardner, 25°C)	: Z ₃ ~Z ₅
酸價(固體)	: 1~5 mg KOH/g
色相(Gardner)	: <1
Tg 點	: 95°C
溶劑	: 甲苯:二甲苯:醋酸丁酯(3:1:1)

特性：

AC-1117/45 是一種溶液型熱塑性壓克力樹脂，它具有下列特性：

1. 耐候性佳。
2. 優異的耐醇性及硬度。
3. 密著性佳，對銀漿有優異的固銀能力。
4. 優異的乾燥速度。

應用：

適用於 ABS、PC 等塑膠漆。

樹脂相容性：

	9:1	3:1	1:1
CAB 381-20(20% in N-BAC)	○	X	X
CAB 381-0.5(20% in N-BAC)	○	○	X
VAGH(18% in N-BAC)	○	○	○
NC ¼(20% in N-BAC)	○	○	○

○：澄清透明；X：混濁(備註：樹脂中配比为對固體計算。)

參考配方：

單組份自乾型鋁粉漆：

1. 鋁銀漿：	2. 鋁粉漆：
銀漿(12 μm) : 30	鋁銀漿 : 21.0
醋酸丁酯 : 75	AC-1117/45 : 50.0
<hr/>	CAB 381-20(20% 溶於醋酸丁酯) : 12.5
Total : 105	流平劑 BYK-370(10% 溶於醋酸丁酯) : 2.0
	二異丁基酮 : 10.0
	醋酸乙酯 : 4.5
	<hr/>
	Total : 100.0

操作程序：依序將表中原料加入，以低速攪拌至原料分散均勻為止。

噴塗稀釋劑：二甲苯：甲苯：醋酸乙酯：醋酸丁酯：乙二醇丁醚 = 3：2：2：2：1

安鋒實業股份有限公司

台中市工業區 24 路 29 號 TEL:886-4-23501155 (代表) FAX:886-4-23507373

E-mail:anvictor@ms45.hinet.net 網站:www.twanfong.com

單層銀粉漆評估：

1.施工條件：

基材：ABS

噴塗黏度(福特 4 號杯)：約 8 秒

乾燥條件：常溫放 30 分鐘後，60°C 烘 1 小時，常溫放置三天後測物性

2.層間附著力評估：

a. 上 PU 金油(請參考備註)：銀粉底漆上噴塗參考配方中鋁粉漆組成，A 組成：B 組成 = 1：1，乾膜厚設定約 12~16 μm ，60°C 烘 30 分鐘置三天後測百格試驗。

b. 上 UV 清漆：以 UV 塗料噴塗，乾膜厚設定約 12~16 μm ，以 60°C 烘烤 5 分鐘後，並以 400mj/cm² 能量固化，再測百格試驗。

3.評估結果：

評估項次	評估結果
膜厚	12~14 μm
指觸乾燥	<5 分
附著力(PC 和 ABS)	100/100
鉛筆硬度	F-H
耐乙醇(500g/往返擦拭見底)	500 cycles
綁銀性(3M 膠帶沾黏)	無明顯脫落
層間附著力	參照評估方法
上 PU 金油	100/100
上 UV 金油	100/100

備註：二液型 PU 清漆

A 劑：

AC-1098/70 : 70.0

流平劑 : 2.0

錫觸媒 DBTDL(10% 溶於醋酸丁酯) : 0.5

二甲苯 : 20.0

醋酸丁酯 : 7.5

Total : 100.0

B 劑：

HDT-90 : 28.0

二甲苯 : 22.0

醋酸丁酯 : 10.0

Total : 100.0

噴塗稀釋劑：二甲苯：油漆溶劑#100：醋酸丁酯 = 2：1：1

配漆建議比例：NCO/OH = 1.05；A 劑：B 劑 = 1：1

包裝：

200 kg

儲存：

請存放在陰涼、乾燥、通風良好以及陽光無法直接照射的地方，保存期限為出廠後 6 個月內。

注意：此為一指導性資料，並不具有約束力，我們建議使用者能在使用之前做有必要的測試，不要把它當做一種直接的替代品，如此才能確保產品適合於指定的應用。

大陸手機:1350-9624401(技術), 1382-5211745(業務)

第 2 頁，共 2 頁 (第二版 2015.09)