

安鋒實業股份有限公司

台灣省台中市工業區 24 路 29 號 TEL:886-4-23501155 (代表) FAX:886-4-23507373
E-mail:anvictor@ms45.hinet.net 網站:www.twanfong.com

烤漆用丙烯酸樹脂 AC 3460/50

規格:

固成份 (105°C×3hrs) : 50±2%
外觀 : 透明澄清
黏度 (25°C) : T~W
色素 (APHA) : <50
酸價 (VARNISH) : 2~5

特性:

AC 3460/50 一次物性，二次物性極佳，對金屬素材密著性佳，光澤保持率及耐黃化性佳、耐化學性、耐蝕性佳。

應用:

AC 3460/50 家電製品、工業製品等塗裝用色漆。

參考配方:

白色烤漆	
AC 3460/50	148.6
分散劑	1.0
二甲苯(XYLENE)	59.5
防沉劑(BEN-38)	2.0
鈦白粉(TiO ₂)	275
研磨分散至細度 5 μ 以下	
AC 3460/50	263.4
美耐敏	91.7
環氧樹脂 EP1001/75X	36.7
平坦劑	2.0
二甲苯(XYLENE)	50.0
CAC	52.1
BCS	45.0
合計	1027

溶劑稀釋性：(對 1g 樹脂所需溶劑可溶解之 cc 數)

安鋒實業股份有限公司

台灣省台中市工業區 24 路 29 號 TEL:886-4-23501155 (代表) FAX:886-4-23507373
E-mail:anvictor@ms45.hinet.net 網站:www.twanfong.com

溶劑	溶解性
二甲苯	可溶
CAC	可溶
B.C.S	部份可溶
異丁醇(IBA)	微溶
SOLVESSO#100	可溶

用量方法:

1. 稀釋劑用量：烤漆溶劑約 30% ~60% 對漆用量
2. 噴塗黏度：11~16 秒（福特#4 號杯）
3. 噴槍距離：手工噴塗 20 cm~25 cm，靜電噴塗 25 cm~30 cm
4. 噴槍口徑：1.1 mm~1.3 mm
5. 噴塗壓力：4~5 kg/cm²
6. 烘烤條件：150°C×25 分鐘

性能數據：

項目	條件	數據	
光澤	60° 反射角	90	
密著	方格試驗	100/100	
硬度	三菱鉛筆	2H	
衝擊	1 kg/50 cm	合格	
屈曲	3 mm/180°	合格	
耐酸性	5% HCl×48hrs	合格	
耐鹼性	5% NaOH×48hrs	合格	
耐溶劑性	Toluene wiping for 50 times	合格	
耐水性	40 °C×120hrs	合格	
耐候性	QUV×240hrs	光澤保持率 85%	
耐鹽霧試驗	5% NaCl×240hrs	合格	
二次物性 沸水煮 2hrs 後靜置 1hrs	光澤	60° 反射角	87
	附著	1 mm ² ×100	100/100
	硬度	三菱鉛筆	2H

安鋒實業股份有限公司

台灣省台中市工業區 24 路 29 號 TEL:886-4-23501155 (代表) FAX:886-4-23507373
E-mail:anvictor@ms45.hinet.net 網站:www.twanfong.com

	衝擊	1 kg/50 cm	合格
--	----	------------	----

儲存:

存放於 5~30°C 室內陰涼乾燥處，避免陽光照射遠離火氣。

注意：此為一指導性資料，並不具有約束力，我們建議使用者能在使用之前做有必要的測試，不要把它當做一種直接的替代品，如此才能確保產品適合於指定的應用。