

安鋒實業股份有限公司

台灣省台中市南屯區工業區 24 路 29 號 TEL:886-4-23501155 (代表) FAX:886-4-23507373
E-mail:anvictor@ms45.hinet.net 網站:www.twanfong.com

兩液型壓克力 PU 塗料用樹脂 AC 3084/60

規格：

外觀(目視)	: 澄清
黏度(Gardner at 25°C)	: Z ₁ ~Z ₄
固成份(105°C×3hrs)	: 60 ± 2 %
色素(APHA)	: ≤80
OH 價(理論供應值)	: 50

特性：

AC 3084/60 具備有速架橋性，且有優良的物性、耐化性、耐水性、耐汽油性，是廣泛型 PU 樹脂，具有下列特性：

1. 速硬化、作業性佳。
2. 光澤佳、耐候性佳。
3. 硬韌性佳。
4. 密著性佳。
5. 耐水、耐溶劑性佳、耐藥品性佳。

適用範圍：

1. 汽車修補，鋼構儲槽。
2. 高級傢俱平光 PU。
3. 防水建材、電木面漆等泛用面漆。

溶劑稀釋性：(對 1g 樹脂所需溶劑可溶解的 c.c. 數)

二甲苯	20
甲苯	20
NBAC	20
EAC	20
CAC	20
醇類溶劑不適用	
酮類溶劑可無限但不適用	

樹脂相容性：

比例	1:9		5:5		9:1	
	S	F	S	F	S	F
溶液與塗膜						
合成脂肪酸樹脂	X	X	X	X	X	X
1/2, 1/4NC	◎	◎	◎	◎	◎	◎
CAB 551-02-20%	X	X	X	X	X	X
CAB 381-02-20%	X	X	X	X	X	X
20% VAGH	◎	◎	◎	◎	◎	◎
AC3038/50	◎	◎	◎	◎	◎	◎
HDB-75B	◎	◎	◎	◎	◎	◎
OK-DS	X	X	X	X	X	X
HR-B	X	X	X	X	X	X
AC3049/63	◎	◎	◎	◎	◎	◎

註：S:Solution 溶液、F:Film 塗膜、◎:澄清、○:極微濁、△:微濁、X:濁、XX:不相溶

參考配方：(噴塗於鐵板、木板)

白色 PU 漆

主劑		硬化劑		主劑：硬化劑=8：1	
AC 3084/60	440.0	HDB-75B	70		
鈦白粉 TiO ₂	182.4	二甲苯	25		
分散劑	4.0	丁酯 BAC	5		
平滑劑	4.0		100		
丁酯 BAC	80.0				
二甲苯	89.6				
	800.0				

安鋒實業股份有限公司

台灣省台中市南屯區工業區 24 路 29 號 TEL:886-4-23501155 (代表) FAX:886-4-23507373
E-mail:anvictor@ms45.hinet.net 網站:www.twanfong.com

平光面漆

主劑		硬化劑		主劑：硬化劑=4：1
AC 3084/60	207.6	HDB-75B	70	
70%合成脂肪酸樹脂	103.8	丁酯 BAC	25	
AS-4210	2.0	乙酯 EAC	5	
平光粉	22.8		100	
平滑劑	2.0			
丁酯 BAC	29.8			
二甲苯	32.0			
	400.0			

施工方法：

1. 混合比：主劑：硬化劑=4：1（平光面漆）。
2. 稀釋劑用量：PU 溶劑約 20%~50%對漆用量。
3. 噴塗黏度：15~20S(福特#4 號杯)。
4. 噴槍距離：20cm~25cm。
5. 噴塗壓力：3~4kg/cm²。
6. 可使用時間：(Pot Life) 混合後 25°C×8Hrs。

性能數據：(僅供參考)

項目	條件	鐵板 (白漆)	木材板 (平光漆)
乾燥時間	自然乾燥(25°C)	指觸:15 分 半堅結:70 分	指觸:15 分 半堅結:70 分
24~48 小時	硬度	H	H
7 天後	硬度	3H	2H
光澤	60° 反射角	92	20
密著	方格試驗	100/100	100/100
耐衝擊性	1/2×500g×50cm	合格	-
耐屈曲性	3mm/180°	合格	-
耐酸鹼性	5%HCl&NaOH×48hrs	不起泡、不軟化	不起泡、不軟化
耐溶劑性	甲苯來回擦拭 50 次	不軟化	不軟化
耐水性	自來水(25°C)×48hrs	不起泡、不失光	不起泡、不失光
耐汽油性	高級汽油×24hrs	不失光	不失光
耐污染性	奇異筆擦拭×24hrs	合格	合格
耐重塗性	24Hrs 重塗密著	100/100	100/100
耐候性	QUV×500hrs	△E<3	-

儲存：

存放於 5~35°C 室內陰涼乾燥處，避免陽光照射遠離火氣。

注意：此為一指導性資料，並不具有約束力，我們建議使用者能在使用之前做有必要的測試，不要把它當做一種直接的替代品，如此才能確保產品適合於指定的應用。