

安鋒實業股份有限公司

台中市南屯區工業 24 路 29 號 TEL:886-4-23501155 (代表) FAX:886-4-23507373
E-mail:anvictor@ms45.hinet.net 網站: www.twanfong.com

PU 用壓克力聚醇樹脂 AC-1140/70

規格：

外觀	: 澄清透明
固成份(150°C×30 分)	: 70±1%
黏度(Gardner)	: Y~Z ₁
OH 價(固體)	: 140±5 mg KOH/g
Tg	: 40°C
色素(Gardner)	: <1
酸價(固體)	: 8~14
溶劑	: 二甲苯/ BAC

特性：

1. AC-1140/70 是一種含有 OH 基的壓克力共聚合物，在室溫下與 N-型異氰酸酯反應做為兩液型塗料，擁有良好的顏料分散性與極佳的耐候性、光澤鮮豔性佳和豐滿肥厚性，硬度高、耐化性佳，應用於 PU 單光清漆和有色面漆能顯現其卓越的品質特性，廣用於機車塑件塗料、汽車修補漆及大巴塗料的 2K-PU 面漆應用。
2. AC-1140/70 與 AC-1081/63、AC-1100/70 等樹脂相容性佳，可互相搭配使用，適用於兩液型修補及塑件塗裝。它具有以下特性：
 - 羥值高，極佳的反應架橋密度，塗料耐化性優良。
 - 優良的顏料分散性，可應用於高光有色面漆。
 - 塗膜硬度高，耐候及抗粉化性特佳。
 - 極佳的光澤鮮映性與豐滿肥厚性，乾燥速度快，可用於塑件及各類工程塗裝的面漆應用。
 - 快乾、密著性佳。
 - 耐衝擊性。
 - 流平性佳。
 - 耐污染性與耐化性佳。
 - 可使用時間長。

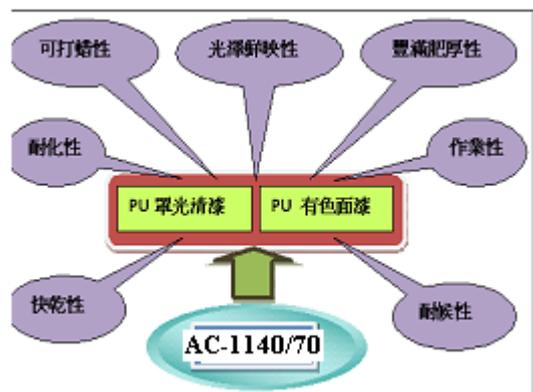
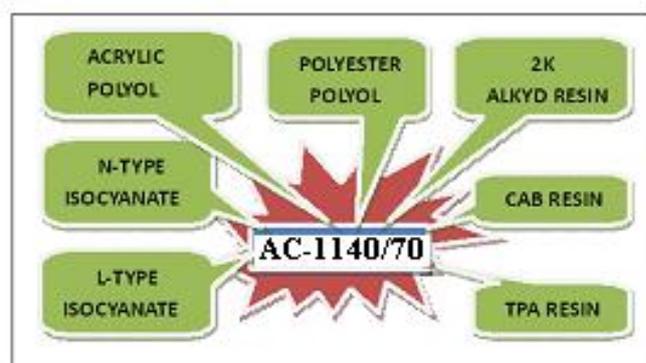
應用：

1. 二液型 PU 單光清漆及有色面漆應用。
2. 機車塑件單光清漆及 Candy-tone 透明清漆或有色面漆。
3. 汽車修補漆及大巴 PU 單光清漆及有色面漆應用。

體系應用兼容性參考：

* 混溶之相容性必先測試。

應用及特性參考：



安鋒實業股份有限公司

台中市南屯區工業 24 路 29 號 TEL:886-4-23501155 (代表) FAX:886-4-23507373
E-mail:anvictor@ms45.hinet.net 網站: www.twanfong.com

特性比較：

	AC-1140/70	AC-1141/70	AC-1350/80	AC-1011/56
反應乾燥性	○	△	△	◎
硬度	◎	○	○	◎
光澤鮮映性	◎	○	◎	△
肥厚性	◎	○	◎	△
耐候保光性	◎	◎	◎	△
耐候黃變性	○	◎	○	◎

*◎：極佳；○：良好；△：適度

參考配方：

2K-PU 白面漆：

A 劑：	
AC-1011/56	: 11.5
濕潤分散劑 ADD-4100	: 1.5
PMA	: 2.0
-----攪拌均勻-----	
鈦白粉(R-902)	: 36.0
DBE	: 2.0
-----研磨細度<5μ-----	
PMA	: 8.1
-----清洗研磨機→Let Down-----	
AC-1140/70	: 27.5
平滑劑(S012)	: 0.2
平坦劑(S465 或 L274)	: 0.5
促進劑 DBTDL 1%	: 0.7
BAC	: 10.0
Total	: 100.0

B 劑：60% 固體份	
HDT-90	: 11.15
PMA	: 3.3
二甲苯	: 2.2
Total	: 16.65

作業條件：	
混合比例：A：B = 6：1	
噴塗稀釋劑：	
PMA/BAC/#100/XYL/DBE/EAC = 10/15/35/25/5/10	
噴塗黏度：25°C NK-2：12~13 秒	
噴塗膜厚：30~35μ	
烘烤溫度：70°C×30 分(板溫)	

2K-PU 黑面漆：

A 劑：	
AC-1011/56	: 18.0
濕潤分散劑 DA-345	: 2.4
-----攪拌均勻-----	
黑煙 FW-200	: 3.0
DBE	: 2.0
PMA	: 2.0
攪拌分散均勻之後研磨，研磨細度<5μ	
PMA	: 3.0
#100	: 3.0
-----清洗研磨機→Let Down-----	
AC-1140/70	: 56.0
平滑劑(S012)	: 0.2
平坦劑(S465 或 L274)	: 0.5
促進劑 DBTDL 1%	: 1.3
BAC	: 8.6
Total	: 100.0

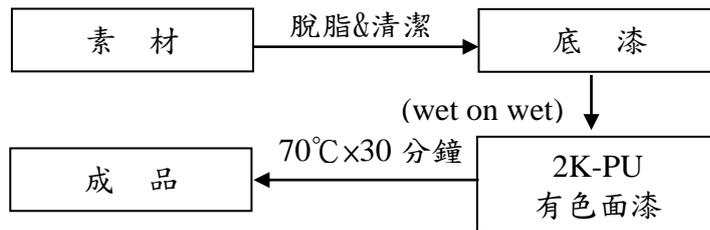
B 劑：60% 固體份	
HDT-90	: 11.15
PMA	: 3.3
二甲苯	: 2.2
Total	: 16.65

作業條件：	
混合比例：A：B = 3：1	
噴塗稀釋劑：	
PMA/BAC/#100/XYL/DBE/EAC = 10/15/35/25/5/10	
噴塗黏度：25°C NK-2：12~13 秒	
噴塗膜厚：30~35μ	
烘烤溫度：70°C×30 分(板溫)	

安鋒實業股份有限公司

台中市南屯區工業 24 路 29 號 TEL:886-4-23501155 (代表) FAX:886-4-23507373
E-mail:anvictor@ms45.hinet.net 網站: www.twanfong.com

塗裝流程：



應用試驗數據：

試驗項目	試驗標準	結果	
光澤度	光澤計(60°/20°)	白面漆	100/94
		黑面漆	98/95
指觸乾燥	白面漆	21 分	
	黑面漆	24 分	
耐汽油：乙醇 = 9：1	0.5hr 浸漬	無異狀	
耐汽油性	#93 Gasoline，24 小時 20±5°C	無異狀	
密著性	1mm×100 棋盤目，Tape off	100/100	
耐水性	50°C×10 天浸漬	無異狀	
耐濕試驗	96 小時 40~50°C	無異狀	
硬度	三菱鉛筆	H	
耐酸性	H ₂ SO ₄ 24 小時浸漬	無異狀	
耐鹼性	NaOH 0.1N×24 小時浸漬	無異狀	
抗沖擊性	1/2" φ，1kg×20cm	50cm pass	
耐冷熱循環	(65°C×2 小時→20°C×2 小時)×16 回	無異狀	

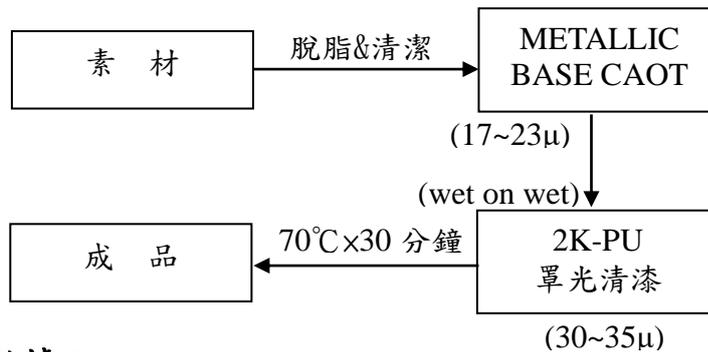
COAT 2K-PU 透明光油：

A 劑：		B 劑：	
AC-1140/70	: 54.0	HDT-90	: 22.2
AC-1011/56	: 30.0	PMA	: 6.1
UV-292	: 0.55	二甲苯	: 5.0
UV-1130	: 0.65	Total	: 33.3
平坦劑(S465 或 L274)	: 0.4		
平坦平滑劑(S012)	: 0.2		
促進劑 1% DBTDL	: 1.2		
PMA	: 6.0		
DBE	: 2.0		
PU 稀釋溶劑	: 5.0		
Total	: 100.0		
作業條件：			
混合比例：A：B = 3：1			
噴塗稀釋劑：PMA/BAC/#100/XYL/DBE/EAC = 10/15/35/25/5/10			
噴塗黏度：25°C NK-2：12~13 秒			
噴塗膜厚：30~35μ			
烘烤溫度：BASE COAT 靜置 5 分鐘→wet on wet top clear →70°C×30 分(板溫)			

安鋒實業股份有限公司

台中市南屯區工業 24 路 29 號 TEL:886-4-23501155 (代表) FAX:886-4-23507373
E-mail:anvictor@ms45.hinet.net 網站: www.twanfong.com

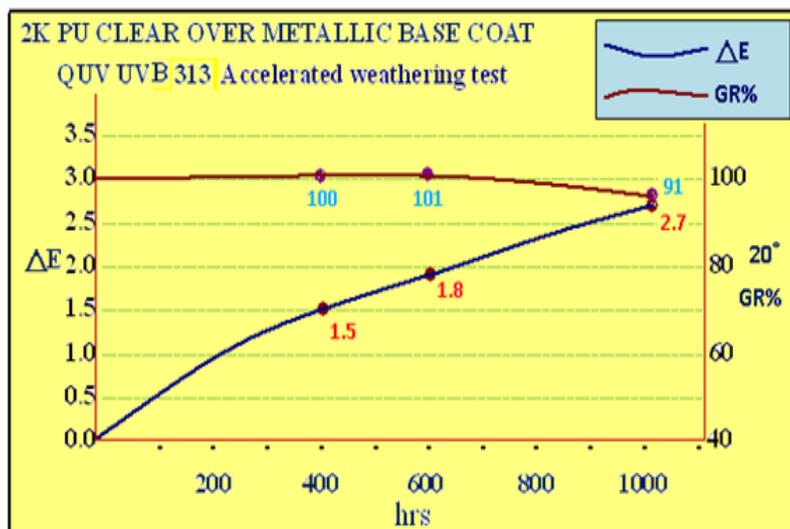
塗裝流程：



應用試驗數據：

試驗項目	試驗標準	結果	
光澤度	光澤計(60°/20°)	112/102	
耐汽油：乙醇 = 9：1	0.5hr 浸漬	無異狀	
耐汽油性	#93 Gasoline, 24 小時 20±5°C	無異狀	
密著性	1mm×100 棋盤目, Tape off	100/100	
重塗密著性	1mm×100 棋盤目, Tape off	100/100	
耐水性	50°C×10 天浸漬	無異狀	
耐濕試驗	96 小時 40~50°C	無異狀	
硬度	三菱鉛筆	H	
耐酸性	H ₂ SO ₄ 24 小時浸漬	無異狀	
耐鹼性	NaOH 0.1N×24 小時浸漬	無異狀	
抗沖擊性	1/2" φ, 1kg×20cm	50cm pass	
耐冷熱循環	(65°C×2 小時→20°C×2 小時)×16 回	無異狀	
耐候性	QUVB 313×600 小時	GR % > 80%	GR % = 100
		ΔE < 3.0	ΔE = 1.8

耐候數據參考：



技術參考：

1. 有色塗料利用 AC-1011/56 搭配 DA-345 分散碳黑及有機顏料有最佳的顯色效果和儲存穩定性，尤其對 FW 200 之類碳黑的黑度和藍相更能張顯。
2. AC-1011/56 耐黃變性能特優，塗膜具優良的光澤及較高之硬度，在單光清漆配方應用上，可提升硬度及乾燥速率，因而縮短了塗膜之初期

安鋒實業股份有限公司

台中市南屯區工業 24 路 29 號 TEL:886-4-23501155 (代表) FAX:886-4-23507373
E-mail:anvictor@ms45.hinet.net 網站: www.twanfong.com

乾燥性及可打蠟性時間。

3. 其他與 AC-1140/70 搭配之羥基丙烯酸建議使用 AC-1100/70，除改善乾燥性外，對耐候黃變性易有較佳之表現。
4. 使用本品之有色面漆或單光清漆，其底漆或色漆塗層建議使用 AC-1026/50 或 AC-1068/50，AC-1025/50、AC-1026/50 對較多的 ABS 回收料摻合素材有更好的密著性，以及較佳的耐水性。

2K-PU 白漆：

A 劑：	
AC-1140/70	: 40.0
鈦白粉 R-900	: 28.0
平坦平滑劑(S012)	: 1.0
促進劑 DBTDL(10% in XYL)	: 0.2
UV 吸收劑 UV-328(10% in XYL)	: 4.3
UV 光安定劑 UV-292(10% in XYL)	: 2.6
稀釋溶劑	: 23.9
Total	: 100.0

B 劑：	
HDT-90	: 16.0
溶劑(乙酸丁酯)	: 62.0
Total	: 78.0

作業條件：

混合比例：A：B = 1：1

NCO/OH=1.05

稀釋溶劑：XYL/乙酸丁酯/PMA/#100 = 50/25/12.5/12.5

2K-PU 清漆：

A 劑：	
AC-1140/70	: 50.6
平坦平滑劑(S012)	: 1.0
促進劑 DBTDL(10% in XYL)	: 0.2
UV 吸收劑 UV-328(10% in XYL)	: 5.2
UV 光安定劑 UV-292(10% in XYL)	: 3.2
稀釋溶劑	: 39.8
Total	: 100.0

B 劑：	
HDT-90	: 20.3
稀釋溶劑	: 29.7
Total	: 50.0

作業條件：

混合比例：A：B = 1：1

NCO/OH=1.05

稀釋溶劑：XYL/乙酸丁酯/PMA/#100 = 50/25/12.5/12.5

白色漆應用數據：

噴塗於 Bonderlite #144 冷軋鋼板

噴塗黏度：福特 4 號杯 18~22 秒 25°C

膜厚：30~35μ

烘烤條件：60°C×30 分鐘，於室溫 25°C 靜置 3 天

乾燥時間(指觸時間)	: 13 分
乾燥時間(表面乾燥)	: 70 分
鉛筆硬度	: H
光澤(20°/60°)	: 91.2/93.6
耐衝擊(1/4 inch, 500g)	: 50cm
附著(百格)	: 100/100

安鋒實業股份有限公司

台中市南屯區工業 24 路 29 號 TEL:886-4-23501155 (代表) FAX:886-4-23507373
E-mail:anvictor@ms45.hinet.net 網站: www.twanfong.com

耐 5% 硫酸(25°C×24 小時)	: 優
耐 NaOH(25°C×24 小時)	: 優
耐 汽油(25°C×24 小時)	: 優
耐 MEK(double rub/time)	: ~100
光澤保持性(QUV 1000 小時)	: < 90%
耐 QUV 1000 小時	: $\Delta E < 3$
Pot life	: 8 小時

包裝：

200 kg/桶。

儲存：

存放於 5~35°C 室內陰涼乾燥處，避免陽光照射遠離火氣。

注意：此為一指導性資料，並不具有約束力，我們建議使用者能在使用之前做有必要的測試，不要把它當做一種直接的替代品，如此才能確保產品適合於指定的應用。