# 安鋒實業股份有限公司

台中市工業區 24 路 29 號 TEL: 886-4-23501155 (代表) FAX: 886-4-23507373

E-mail: anvictor@ms45.hinet.net 網站: www.twanfong.com

## PU 用壓克力聚醇樹脂 AC 1098/70

### 規格:

外 觀 : 澄清透明 固成份 $(150^{\circ}\text{C} \times 30 \text{ } \beta)$  :  $70\pm1\%$ 黏 度 $(\text{Gardner}, 25^{\circ}\text{C})$  :  $Z_{2}\sim Z_{4}$ 

酸 價(solid) : 8~14 mg KOH/g

色 素(APHA) : ≦50

OH 價(solid) : 132~148 mg KOH/g

含水率 : ≦0.1%

溶 劑 : 乙酸丁酯(BAc)

#### 特性:

AC 1098/70 是一種含有 OH 官能基的壓克力共聚合物,室溫下與聚異氰酸酯架橋,而這種樹脂被開發成兩液型系統,擁有優異物化性能與顏料分散性。它具有特性如下:

- 1. 快乾,密著性佳。
- 2. 耐衝擊性。
- 3. 流平性。
- 4. 耐污染性與耐化性佳。
- 5. 高光澤、顏料分散性佳及高豐厚感。
- 6. 可使用時間長。

### 應用:

適用於兩液型修補及塑件塗裝。

## 參考配方:

#### I. 白漆配方:

1. 17.4 10.77	
A組成	重量
AC-1098/70	40.0
鈦白粉 (R-900)	28. 0
平滑劑 S-1864 (10% in 二甲苯)	1.0
PU 催化劑 DBTDL (10% in Xylene)	0.2
UV 吸收劑 UV-1130 (10% in Xylene)	4. 3
UV 安定劑 UV-292 (10% in Xylene)	2.6
Thinner	23. 9
總重	100.0

B組成		重量	
HDT-90		16.0	
乙酸丁酯(BAC)		62. 0	
總重		78. 0	
配方比例	A/B=1/1	NCO/OH=1.05/1	

# 安鋒實業股份有限公司

台中市工業區 24 路 29 號 TEL: 886-4-23501155 (代表) FAX: 886-4-23507373

E-mail: anvictor@ms45.hinet.net 網站: www.twanfong.com

Ⅱ.清漆配方:			
A 組成		重量	
AC-1098/70		50.6	
平滑劑 S-1864 (10% in Xylene)		1.0	
PU 催化劑 DBTDL (10% in Xylene)		0.2	
UV 吸收劑 UV-1130 (10% in Xylene)		10.4	
UV 安定劑 UV-292 (10% in Xylene) 6.4			
Thinner		31.4	
總重		100.0	
B組成		重量	
HDT-90		20.3	
Thinner		29. 7	
總重		50.0	
配方比例	A/B=1/1	NCO/OH=1.05/1	

附註:

稀釋劑(Thinner)	重量	
二甲苯	50.0	
乙酸丁酯(BAC)	25.0	
乙酸丙二醇單甲基醚酯(PMA)	12.5	
油漆溶劑#100	12.5	
總重	100.0	

## 應用試驗數據:

先將白漆噴塗於 Bonderlite # 144 冷軋鋼板,以 60  $^{\circ}$   $^{\circ$ 

噴塗黏度:Ford Cup #4 18"-22" 25℃。膜厚:30~35μ。

	試驗條件	結果
乾燥時間	指觸時間(分)	12' 31"
	表面乾燥(分)	80' 50"
	完全乾燥(分)	120'
鉛筆硬度		Н
光澤(20°/60	)°)	91. 3/94. 2
耐衝擊(1/4	inch, 500g)	50cm
附著		100/100
耐溶劑性	5% 硫酸(25°C/24hrs)	優
	5% NaOH(25°C/24hrs)	優
	汽油(25℃/24hrs)	優
	<pre>MEK(double rub/time)</pre>	~100
光澤保持性(	(QUV1000hrs)	93%
耐 QUV (1000	hrs)	ΔE<3
Pot Life(ZA	AHN Cup #4 sec.)	>8hrs

## 儲存:

存放於 5~35℃室內陰涼乾燥處,避免陽光照射遠離火氣。

注意:此為一指導性資料,並不具有約束力,我們建議使用者能在使用之前做有必要的測試,不要把它當做一種直接的替代品,如此才能確保產品適合於指定的應用。

大陸手機: 1350-9624401(技術), 1382-5211745(業務)