

# 安鋒實業股份有限公司

台灣省台中市工業區 24 路 29 號 TEL：886-4-23501155 (代表) FAX：886-4-23507373  
E-mail：anvictor@ms45.hinet.net 網站：www.twanfong.com

## PU 用壓克力聚醇樹脂 AC-1077/45

### 規格：

外觀	：透明液體
固成份(150°C×30 分鐘)	：45±1%
黏度(Gardner-Holdt at 25°C)	：Z <sub>1</sub> ~Z <sub>3</sub>
酸價(mg KOH/g，固體)	：5~10
色澤(Gardner)	：<1
<b>OH 值(固體份)</b>	<b>：77±5</b>
Mw	：3~4 萬
<b>Tg</b>	<b>：84°C</b>
<b>軟化點</b>	<b>：160~180°C</b>
溶劑	：二甲苯/PMA

### 特性：

AC-1077/45 是一種含有 OH 官能基的壓克力共聚合物，設計用 PU 硬化劑作成二液型塗料，在室溫即可乾燥。AC-1077/45 同時具有以下優點：

1. 快乾。
2. 優秀抗化學性、抗污染性、耐酒精性佳。
3. 優秀密著性。
4. 良好的流平性。
5. 高光澤。
6. 高硬度。
7. 可使用時間(pot-life)長。

### 特性：

木器漆、塑膠漆。

### 參考配方：

1. 光油面漆：

主劑(A)		硬化劑(B)	
AC-1077/45	： 70.0	AD-75	： 14.5
二甲苯	： 15.0	甲苯	： 25.0
BAC(醋酸丁酯)	： 14.0	二甲苯	： 40.0
平滑劑 S012(稀釋成 10%)	： 1.0	BAC	： 20.5
<b>TOTAL</b>	<b>：100.0</b>	<b>TOTAL</b>	<b>：100.0</b>

稀釋劑：XYL/TOL/S-100#/BAC/CAC=30/35/10/10/15

比例：A：B = 2：1；NCO/OH 架橋劑 = 1/1

光油塗膜性能：噴在馬口鐵上；乾膜厚度：30~35μ

烘烤 60°C\*30 分，25°C 室溫下靜置 7 天

乾燥時間：指觸時間 10 分鐘；指壓時間(tack free)18 分鐘

# 安鋒實業股份有限公司

台灣省台中市工業區 24 路 29 號 TEL: 886-4-23501155 (代表) FAX: 886-4-23507373  
E-mail: anvictor@ms45.hinet.net 網站: www.twanfong.com

黏度變化: (黏度計 L.V.F.#2 計、60rpm、25°C)

起始 : 32 CPS  
2 小時 : 46 CPS  
4 小時 : 68 CPS  
8 小時 : 138 CPS

鉛筆硬度 : H  
光澤(60°C) : 120  
衝擊測試(1/2 吋, 300g) : 5 公分  
耐醇性(25°C/浸泡 24 小時) : 很好  
汽油(25°C/浸泡 24 小時) : 優異  
MEK 擦拭(來回擦拭) : 超過 100 次

## 2. 白色面漆:

主劑(A)		硬化劑(B)	
AC-1077/45	: 60.0	AD-75	: 76.2
鈦白粉(TiO <sub>2</sub> )	: 88.6	二甲苯	: 24.4
二甲苯	: 40.0	BAC	: 24.4
-----研磨分散-----		TOTAL	: 125.0
AC-1077/45	: 40.0		
二甲苯	: 19.4		
平滑劑 S012(稀釋成 10%)	: 2.0		
TOTAL	: 250.0		

比例: A : B = 2 : 1 ; NCO/OH 架橋劑 = 1/1

白色面漆塗膜性能: 噴在馬口鐵上; 乾膜厚度: 30~35μ  
烘烤 60°C\*30 分, 25°C 室溫下靜置 7 天  
乾燥時間: 指觸時間: 6 分鐘; 指壓時間(tack free)18 分鐘  
黏度變化: (黏度計 U.V.F.#2 計、60rpm、25°C)

起始 : 23 CPS  
2 小時 : 32 CPS  
4 小時 : 38 CPS  
6 小時 : 52 CPS  
8 小時 : 63 CPS

鉛筆硬度 : H  
光澤(60°C) : 93  
衝擊測試(1/2inch, 300g) : 5 公分  
耐醇性(25°C/浸泡 24 小時) : 很好  
汽油(25°C/浸泡 24 小時) : 優異  
MEK 擦拭(來回擦拭) : 超過 100 次

# 安鋒實業股份有限公司

台灣省台中市工業區 24 路 29 號 TEL: 886-4-23501155 (代表) FAX: 886-4-23507373  
E-mail: anvictor@ms45.hinet.net 網站: www.twanfong.com

## 木器漆(面漆):

AC-1077/45 : 50g

BAC : 30g

Xylene : 30g

平滑劑 S-1244 : 0.1g

AD-75 : 10g

---

TOTAL : 120.1g

步驟: 木材→噴塗→靜置 1 夜→70°C\*1HR 烘烤(木板已先用 2K-PU 打底)

## 結果:

光澤 : 佳(目視)

密著 : 百格(95/100)

硬度 : H<sup>+</sup>~2H(指甲刮無痕)

耐 MEK 擦拭 : 100 下/OK, 150 下/OK, 200 下/OK

耐乙醇擦拭 : 250 下/OK(未再繼續測試)

註: AC-1077/45 固成份 45% OH=77

公式= $7.5 * (77 * 0.45 / 13.0) = 19.99$  => 即 100g : 20g = 樹脂 : AD-75

架橋劑 NCO/OH=1 : 1

## 評論:

1. AC-1077/45 若 NCO/OH 降為 0.7~0.8/1 可改善密著與太硬脆。
2. 基本上來說 AC-1077/45 快乾、高硬、高光澤、高耐 MEK 擦拭。

## 儲存:

存放於 5~35°C 室內陰涼乾燥處, 避免陽光照射遠離火氣。

注意: 此為一指導性資料, 並不具有約束力, 我們建議使用者能在使用之前做有必要的測試, 不要把它當做一種直接的替代品, 如此才能確保產品適合於指定的應用。