

安鋒實業股份有限公司

台灣省台中市工業區 24 路 29 號 TEL:886-4-23501155 (代表) FAX:886-4-23507373
E-mail:anvictor@ms45.hinet.net 網站: www.twanfong.com

織物或海棉熱轉印及貼合用 水性 PU 熱熔膠接著劑 WHMU-5122

規格：

外觀	：	半透明乳白色
固成份	：	38± 2%
粘度	：	< 500cps
PH 值	：	8±1
有機溶劑含量	：	0%
有機錫、甲醛	：	0%

乾膜性質：

熱活化溫度（存置一天內）	：	≥170°C
熱活化溫度（存置一個月以上）	：	≥170°C
成膜外觀	：	透明無色

特性：

WHMU5122 是一種無錫、無溶劑的聚醚型不變黃型水性 PU 熱熔膠。它在 160°~180°C 溫度下熱活化，對織物有強力的接著性，在冷卻後會馬上回復到原先乾爽不粘手之狀態；它在塗佈後，經長時間存放，仍然具有熱活化的效果。它具有軟質、耐水洗、耐水解性。對於織物具有高密著特性，主要用於各種布料與海綿之熱壓貼合或織物用熱轉印膠。另具有以下特點：

1. 拉伸不龜裂，彈性佳。
2. 塗裝乾燥後 15 天內仍可熱活化貼合、熱轉印。
3. 耐水洗牢度及固色率優異。
4. 手感柔軟且不黏手。

使用方法：

1. 上膠方式：噴塗
2. 乾燥條件：室溫*30 分鐘或 80°C*2 分鐘
3. 上膠後可放置時間：15 天內。
4. 熱壓溫度：170°C~190°C
5. 應加入 5~15% 的低溫熱熔的尼龍熱熔粉，其熱轉效果及耐水洗效果會更好。

包裝：

120KG 塑膠桶、200KG 內襯膠袋之鐵桶。

儲存：

存放在 5°C~30°C 的陰涼處。保存期限為出廠後 6 個月內。

注意：此為一指導性資料，並不具有約束力，我們建議使用者能在使用之前做有必要的測試，不要把它當做一種直接的替代品，如此才能確保產品適合於指定的應用。