

安鋒實業股份有限公司

台灣省台中市工業區 24 路 29 號 TEL：886-4-23501155（代表） FAX：886-4-23507373
E-mail：anvictor@ms45.hinet.net 網站：www.twanfong.com

水性 PU 熱熔膠接著劑 WHMU-2064

規格：

外觀	：白色乳液
固成份(1g/1hr/125°C)	：50 ± 2.0%
黏度 (23°C)	：3000 cps
pH 值	：7 ± 1.5
離子性	：陰離子
密度(25°C)	：約 1.1 g/cm ³
伸長率	：600%
熱活化溫度	：85°C
抗張強度	：6N/mm ²
成膜溫度	：約 5°C

應用：

1. 運動鞋面皮-皮革、布料、PU、TPU、PVC、EVA 等熱壓貼合。
2. 紡織品、皮革、橡塑膠、鋁箔、造紙、泡棉等貼合。
3. PC、ABS、RUBBER、PU、PVC 等乾式貼合。

塗佈：

滾輪、刷塗、噴塗、浸漬塗佈。

浴槽建議配方：(高速攪拌，可作業時間約 4~8 小時)

配方	重量
WHMU-2064	100 克
NCO 架橋劑 WH-2110	2~5 克
增稠劑 TW-825	0.3~1 克

1. 混合後高速攪拌 400rpm 約 15~20 分至均勻。
2. 塗佈後預乾呈透明膜後再 90~120°C 熱壓貼合。
3. 貼合牢度的差異:a. 上膠量 b. 上膠法 c. 乾燥時間 d. 熱壓溫度與壓力有關聯性。

儲存：

請存放 30°C 以下陰涼處，避免陽光照射。

注意:此為一指導性資料，並不具有約束力，我們建議使用者能在使用之前做有必要的測試，不要把它當做一種直接的替代品，如此才能確保產品適合於指定的應用。