

安鋒實業股份有限公司

台灣省台中市工業區 24 路 29 號 TEL:886-4-23501155 (代表) FAX:886-4-23507373

E-mail:anvictor@ms45.hinet.net 網站: www.twanfong.com

熱熔型 PU 膠 HMU-3019

規格：

| | |
|---------------------|------------------------------|
| 外觀 | ：透明顆粒 |
| 比重(25°C) | ：1.1 ~ 1.2 g/cm ³ |
| 硬度(shore A) | ：90 ± 3A |
| 熱融黏度(177°C) | ：5000~12000PS |
| 熔融指數(2.16 kg/177°C) | ：10 ~ 15 g/10 分鐘 |
| 軟化點 | ：80 ~ 95°C |
| 熔點 | ：100 ~ 120°C |

特性：

HMU-3019 為熱塑性聚氨酯，適用面料低溫熱融膠膜貼合，耐 UV 等級 2~4 級適合客製化需求，已應用於國際鞋材大廠。

應用：

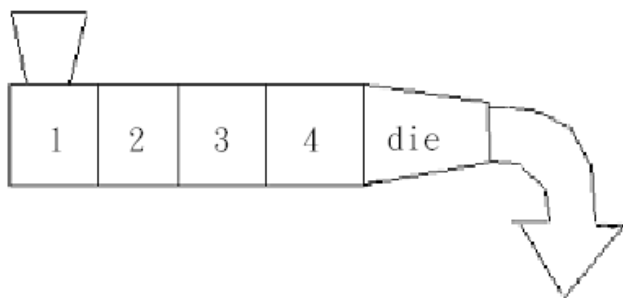
1. 鞋面面料貼合，如三明治網布。
2. 防水條紡織品貼合。
3. 電子產品配件，如電子書套貼合(如電子書套)。

加工說明：

1. 建議加工前，先以真空或冷熱風乾燥設備，乾燥處理。
2. 在熔融加工時，可藉由增加壓力來縮短加工時間。
3. 工作條件將根據材料的不同進行調整。

加工參數設定資料：

建議押出機加工溫度設定如下：



| 設定區段 | 設定溫度 |
|----------|-----------|
| 第一區(入料區) | 120°C |
| 第二區 | 175~185°C |
| 第三區 | 175~185°C |
| 第四區 | 175~185°C |
| 模頭 | 160~170°C |

Type : L/D:32 , Cooling : Air , Speed : 40rpm , Lip : 0.5mm

包裝：

25Kg/包。

儲存：

存放於 15~25°C 室內陰涼乾燥處，避免陽光照射遠離火氣。產品超過六個月保存期，建議於使用前先行測試。

注意：此為一指導性資料，並不具有約束力，我們建議使用者能在使用之前做有必要的測試，不要把它當做一種直接的替代品，如此才能確保產品適合於指定的應用。