

安鋒實業股份有限公司

台灣省台中市工業區 24 路 29 號 TEL:886-4-23501155 (代表) FAX:886-4-23507373

E-mail:anvictor@ms45.hinet.net 網站: www.twanfong.com

熱熔型 PU 膠 HMU-3019

規格：

外觀	：透明顆粒
比重(25°C)	：1.1 ~ 1.2 g/cm ³
硬度(shore A)	：90 ± 3A
熱融黏度(177°C)	：5000~12000PS
熔融指數(2.16 kg/177°C)	：10 ~ 15 g/10 分鐘
軟化點	：80 ~ 95°C
熔點	：100 ~ 120°C

特性：

HMU-3019 為熱塑性聚氨酯，適用面料低溫熱融膠膜貼合，耐 UV 等級 2~4 級適合客製化需求，已應用於國際鞋材大廠。

應用：

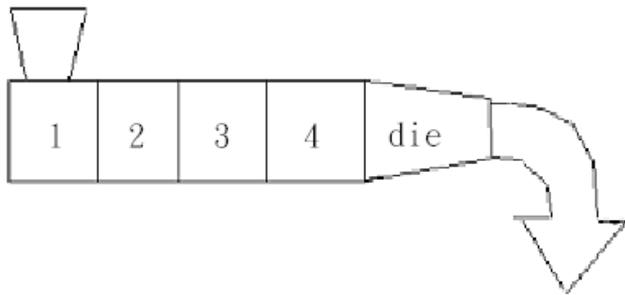
1. 鞋面面料貼合，如三明治網布。
2. 防水條紡織品貼合。
3. 電子產品配件，如電子書套貼合(如電子書套)。

加工說明：

1. 建議加工前，先以真空或冷熱風乾燥設備，乾燥處理。
2. 在熔融加工時，可藉由增加壓力來縮短加工時間。
3. 工作條件將根據材料的不同進行調整。

加工參數設定資料：

建議押出機加工溫度設定如下：



設定區段	設定溫度
第一區(入料區)	120°C
第二區	175~185°C
第三區	175~185°C
第四區	175~185°C
模頭	160~170°C

Type : L/D:32 , Cooling : Air , Speed : 40rpm , Lip : 0.5mm

包裝：

25Kg/包。

儲存：

存放於 15~25°C 室內陰涼乾燥處，避免陽光照射遠離火氣。產品超過六個月保存期，建議於使用前先行測試。

注意：此為一指導性資料，並不具有約束力，我們建議使用者能在使用之前做有必要的測試，不要把它當做一種直接的替代品，如此才能確保產品適合於指定的應用。