

# 安鋒實業股份有限公司

台中市南屯區工業 24 路 29 號 TEL:886-4-23501155 (代表) FAX:886-4-23507373

E-mail:anvictor@ms45.hinet.net

網站: www.twanfong.com

## 封閉型不變黃 PU 硬化劑 BIH-1250

### 規格：

|                |                            |
|----------------|----------------------------|
| 外觀             | : 白色片狀固體                   |
| 固成份            | : <b>100%</b>              |
| NCO 含量(解封)     | : 12.3~12.9%               |
| 堆積密度(Bulk)     | : 580~600kg/m <sup>3</sup> |
| 游離 NCO         | : <0.5%                    |
| 熔點             | : 110 ~ 135°C              |
| <b>解封(離)溫度</b> | : <b>&gt;135°C</b>         |
| 溶劑             | : 無                        |
| 著火溫度           | : 350°C                    |

### 特性：

1. BIH-1250 是一種異爾弗酮(IPDI)系的封閉型不變黃硬化劑，與含羥基(OH 基)的聚酯，丙烯酸和醇酸樹脂架橋反應。它以無溶劑形式供貨讓塗料配方有很大的溶劑選擇性。**也能溶於水溶性溶劑中，用於單組份水性 PUR(1K-PU) 烤漆中。它也能溶於可塑劑中用來做 PVC 的改質劑或其他熱塑性材料的改質劑。**
2. **BIH-1250 有較高的玻璃化轉移溫度(TG 點)，因此有較高的硬度、較高的耐熱耐黃變性(高溫烘烤時較不會變黃)**，因此可能需要添加較撓曲性的聚酯多元醇(POLYESTER、POLYOL)來改性。

### 溶解性：

1. BIH-1250 溶於含有醇類的溶劑時，應在最大溫度 80°C 下完成。
2. 不含有 OH 基的溶劑中在最大 100°C 下完成。建議下列溶解方式：先將 30% 的 BIH-1250 加入預熱 80~100°C 的溶劑中激烈攪拌，其餘在 30~60 分鐘內加入。再通過 10 $\mu$  的過濾器過濾。

### 添加量：

1. 在溶劑型配方中，添加觸媒像 DBTDL 有機錫對樹脂量的 **0.2~0.5%** 來促進反應架橋。
2. 大部分的溶劑例如：酮類、酯類、芳香族類、醇類、醚酯類、醚醇類都可溶解。但白油精(WHITE SPIRIT)有限制性。

### 儲存：

存放於 5~30°C 室內陰涼乾燥處，避免陽光照射遠離火氣。

注意：此為一指導性資料，並不具有約束力，我們建議使用者能在使用之前做有必要的測試，不要把它當做一種直接的替代品，如此才能確保產品適合於指定的應用。